ภาคผนวก ข.32

เอกสารใบอนุญาตหรือใบรับการทำงานซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเครื่องจักร

ปจ.1

[redacted]

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒

ออกบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับ ภาควิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล

[redacted]

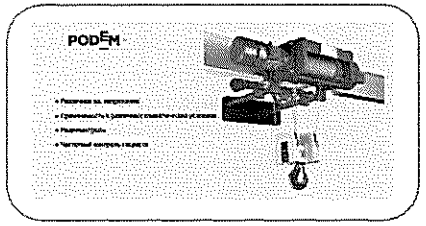
ตั้งแต่วันที่ ๐๘ กันยายน ๒๕๕๗

(นายพิศิษฐ์ แสง-ชูโต)
เลขาธิการสภาวิศวกร

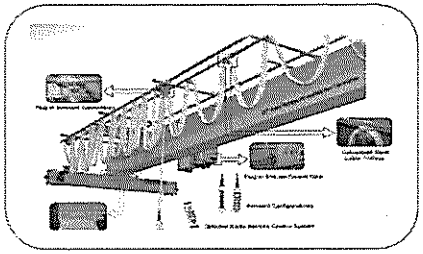
(นายสุชัชวีร์ สุวรรณสวัสดิ์)
นายกสภาวิศวกร

Crane No. 1-1
บริษัท พีตาร์ โซลูชั่น จำกัด

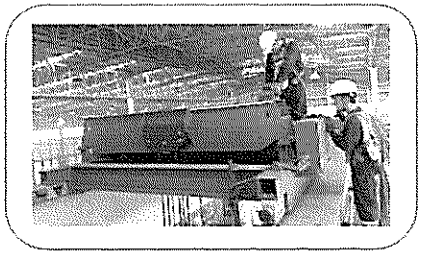
The name for material handling



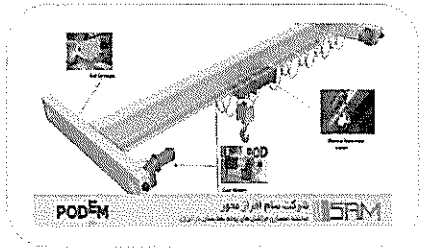
Hoist&Crane



Spare Parts Supply



Preventive Maintenance&Load Test



Installation&Commisioning

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565

(ตามแบบ ปจ.1)

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักความปลอดภัยแรงงาน
อาคารกระทรวงสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ถนนมิตรไมตรี 22/32 ถ.ประชาชื่น
แขวงดอนเมือง เขตดอนเมือง กรุงเทพฯ 10210 โทร. 0 2148 5038 www.osthai.org

ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่ที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบในรอบปี ครั้งนี้เป็น ☑ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

รอบที่

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 5 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105556189144

ประกอบกิจการ ขาย นำเข้า และส่งออก เหล็กกัลวาไนซ์และโลหะประเภทอื่น

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 7/488 หมู่ 6 ถนน -

~~แขวง~~/ตำบล มาบยางพร ~~เขต~~/อำเภอ ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 02-1192555

สถานประกอบกิจการที่มีปั้นจั่น จำนวน 34 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 1

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัทโพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย)จำกัด

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POSCOE&C

:

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณการออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ BANDO

ประเทศ KOREA ปีที่ผลิต - หมายเลขเครื่อง 1-1

รุ่น 35T ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

4. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์

หรือนิติบุคคล

(ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-8199-0069-35-9

ที่อยู่เลขที่ 118/1 หมู่ 11 ซอย ถนน ~~แขวง~~/ตำบล กระบี่น้อย

~~เขต~~/อำเภอ เมืองกระบี่ จังหวัด กระบี่ โทรศัพท์/โทรสาร 089-8275030

E-mail craneman.alliance@gmail.com

ผู้กระทำการมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ภก. 40182 ระดับ ภาคีวิศวกร หมดอายุวันที่ 7 ก.ย. 2567

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ 1602-01-2565-0351 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคคลากร

ที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขที่เบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและ

ตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

2) ขนาดพิกัดการยก

2.1) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
☐ ปั้นจั่นขาสูง ..... ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 35 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ) ..... ตัน

2.2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย
☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด ..... ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด ..... ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด ..... ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด ..... ตัน
☐ อื่นๆ ..... ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตเป็นผู้กำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล .....

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น*
☐ มี (ระบุ) ..... ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1) สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

5.2) สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

5.3) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

6) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8) ระบบต้นกำลัง

8.1) สภาพความพร้อมของเครื่องยนต์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

8.1.1) ระบบหล่อลื่น	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.3) ระบบระบายความร้อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.4) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.5) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.2) การติดตั้งมั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.3) สภาพแผงหรือสวิตซ์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.3.1) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3.2) ระบบคลัตช์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3.3) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[4]

10.1) สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

10.2) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

11.1) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11.2) สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[5]

12.1) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches) ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12.2) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12.3) มุมแขนปั้นจั่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

13) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก ☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

(Overload Limit Switches)

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1) สภาพม้วนลวดสลิง ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4) สภาพตะขอ

15.4.1) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.2) การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.3) การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22.4 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ 6

อายุการใช้งาน เดือน/ปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ

อายุการใช้งาน เดือน/ปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18) สภาพลวดสลิง

18.1) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19) อุปกรณ์ป้องกันกันชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

20) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ต้องมีบันไดพร้อม ราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

21) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

22) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

23) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้าง

ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก * ติดไว้ข้างผนังโรงงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ*

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนเหล็ก น้ำหนัก 35 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องวัดระยะแบบเลเซอร์ ดลับเมตร และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจสอบด้วยสายตา

อื่นๆ ระบุ เครื่องมือเช็คอุณหภูมิ และเครื่องมือเช็คการรั่วของไฟฟ้า

28) การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วย

น้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 20 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

1 – 1.25 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 20 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.1 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

28.2) ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

28.2.1) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด* โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนัก

ยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

28.2.2) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด*

แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก ..... เดือน	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 35 ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

29.2) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือองรายละเอียด

ในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)

❶ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

❷ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

❸โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

❹ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

❺ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

❻ limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

❼น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

❽ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้บั้นจั่นในครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบบั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตราฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ..... วันที่.....

(นาย...วัชรชัย เกิดพัฒน์)

วิศวกรที่ได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา 11/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 4 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบบั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

CUSTOMER บริษัท โพสโค ได้ทเด้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

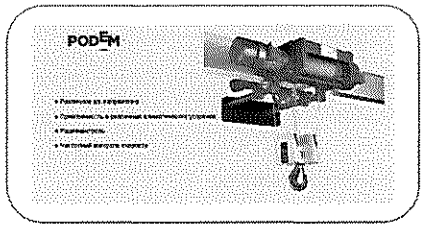
ภาพประกอบขณะทำการ Load Test Overhead Crane Capacity 35 T

Crane No....1-1 ....

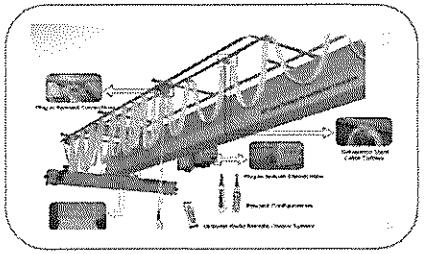
..... วิศวกรผู้ทดสอบ

Crane No. 2-4
บริษัท พีตาร์ โซลูชั่น จำกัด

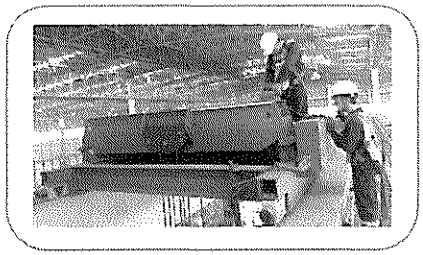
The name for material handling



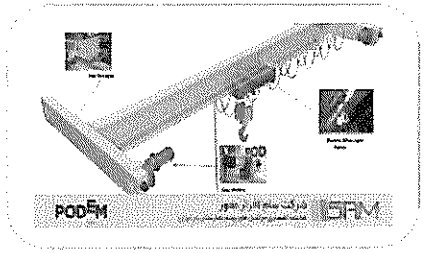
Hoist&Crane



Spare Parts Supply



Preventive Maintenance&Load Test



Installation&Commisioning

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565

(ตามแบบ ปจ.1)

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักความปลอดภัยแรงงาน
www.osthai.org

ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่ที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบในรอบปี ครั้งนี้เป็น ☑ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

รอบที่

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 5 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โพสโก โด้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105556189144

ประกอบกิจการ ขาย นำเข้า และส่งออก เหล็กกัลวาไนซ์และโลหะประเภทอื่น

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 7/488 หมู่ 6 ถนน -

~~แขวง~~/ตำบล บางบางพร ~~เขต~~/อำเภอ ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 02-1192555

สถานประกอบกิจการที่มีปั้นจั่น จำนวน 34 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 11

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัทโพสโก โด้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย)จำกัด

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POSCOE&C

:

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณการออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ BANDO

ประเทศ KOREA ปีที่ผลิต - หมายเลขเครื่อง 2-3

รุ่น 35T ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

4. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์

หรือนิติบุคคล

(ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-8199-0069-35-9

ที่อยู่เลขที่ 118/1 หมู่ 11 ซอย ถนน ~~แขวง~~/ตำบล กระบี่น้อย

~~เขต~~/อำเภอ เมืองกระบี่ จังหวัด กระบี่ โทรศัพท์/โทรสาร 089-8275030

E-mail craneman.alliance@gmail.com

ผู้กระทำการมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ภก. 40182 ระดับ ภาคีวิศวกร หมดอายุวันที่ 7 ก.ย. 2567

และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ 1602-01-2565-0351 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคคลากร

ที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขที่เบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและ

ตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ) .....

2) ขนาดพิกัดการยก

2.1) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
☐ ปั้นจั่นขาสูง ..... ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 35 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ) ..... ตัน

2.2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย
☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด ..... ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด ..... ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด ..... ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด ..... ตัน
☐ อื่นๆ ..... ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตเป็นผู้กำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล .....

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น*
☐ มี (ระบุ) ..... ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1) สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

5.2) สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

5.3) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

6) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8) ระบบต้นกำลัง

8.1) สภาพความพร้อมของเครื่องยนต์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

8.1.1) ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.3) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.4) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....
8.1.5) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.2) การติดตั้งมั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.2.3) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.3.1) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3.2) ระบบคลัตช์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

8.3.3) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[ค]

10.1) สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10.2) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

11.1) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11.2) สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[ง]

12.1) การทำงานของตะขอชุดยก ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

(Upper Limit Switches)

12.2) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12.3) มุมแขนปั้นจั่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

13) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนัก ☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

ยก

(Overload Limit Switches)

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1) สภาพม้วนลวดสลิง ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4) สภาพตะขอ

15.4.1) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.2) การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.3) การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22.4 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ 6

อายุการใช้งาน..... เดือน/ปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ....

อายุการใช้งาน..... เดือน/ปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18) สภาพลวดสลิง

18.1) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19) อุปกรณ์ป้องกันกันชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

20) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ต้องมีบันได พร้อม

ราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

21) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

22) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

23) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้าง

ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก * ติดไว้ข้างผนังโรงงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ*

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนเหล็ก น้ำหนัก 35 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องวัดระยะแบบเลเซอร์ ตลับเมตร และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจสอบด้วยสายตา

อื่นๆ ระบุ เครื่องมือเช็คอุณหภูมิ และเครื่องมือเช็คการรั่วของไฟฟ้า

28) การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วย

น้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 20 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

1 – 1.25 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 20 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.1 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

28.2) ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

28.2.1) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด* โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนัก

ยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

28.2.2) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด* แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก ..... เดือน	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 35 ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

29.2) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว
2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)

❶ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

❷ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

❸โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

❹ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

❺ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

❻ limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

❼น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

❽ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นในครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตราฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ..... วันที่.....

(นาย...วัชรชัย เกิดพัฒน์)

วิศวกรที่ได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ..... วันที่.....

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา 11/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 4 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ..... วันที่.....

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

CUSTOMER บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ภาพประกอบขณะทำการ Load Test Overhead Crane Capacity 35 T

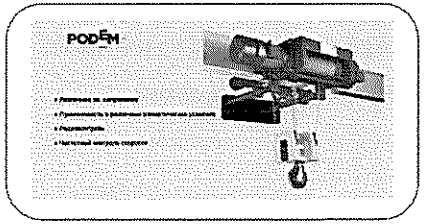
Crane No....2-4....

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

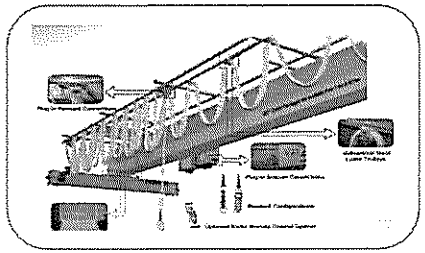
Crane No. 3-3

บริษัท พีตาร์ โซลูชั่น จำกัด

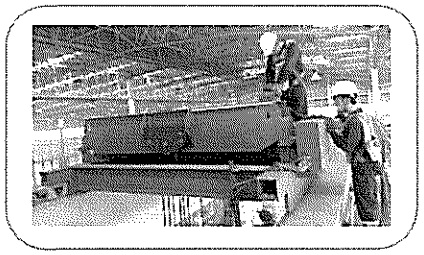
The name for material handling



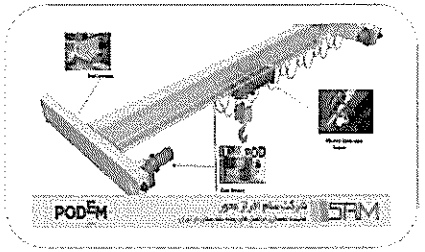
Hoist&Crane



Spare Parts Supply



Preventive Maintenance& Load Test



Installation&Commisioning

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565

(ตามแบบ ปจ.1)

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่ที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบในรอบปี ครั้งนี้เป็น ☑ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

รอบที่

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 5 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โพสโก ไค้ทเด้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105556189144

ประกอบกิจการ ขาย นำเข้า และส่งออก เหล็กกัลวาไนซ์และโลหะประเภทอื่น

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 7/488 หมู่ 6 ถนน -

~~แขวง~~/ตำบล บางยางพร ~~เขต~~/อำเภอ ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 02-1192555

สถานประกอบกิจการที่มีปั้นจั่น จำนวน 34 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 14

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 26 มกราคม 2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัทโพสโก ไค้ทเด้ค สตีล (ประเทศไทย)จำกัด

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POSCOE&C

:

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณการออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ BANDO

ประเทศ KOREA ปีที่ผลิต - หมายเลขเครื่อง 3-3

รุ่น 35T ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

4. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์

หรือนิติบุคคล

(ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-8199-0069-35-9

ที่อยู่เลขที่ 118/1 หมู่ 11 ซอย ถนน ~~แขวง~~/ตำบล กระบี่น้อย

~~เขต~~/อำเภอ เมืองกระบี่ จังหวัด กระบี่ โทรศัพท์/โทรสาร 089-8275030

E-mail craneman.alliance@gmail.com

ผู้กระทำการมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ภก. 40182 ระดับ ภาคีวิศวกร หมดอายุวันที่ 7 ก.ย. 2567

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ 1602-01-2565-0351 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคคลากร

ที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขที่เบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและ

ตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ)_____

2) ขนาดพิกัดการยก

2.1) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
☐ ปั้นจั่นขาสูง _____ ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 35 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ)_____ ตัน

2.2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย
☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด _____ ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด _____ ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด _____ ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด _____ ตัน
☐ อื่นๆ_____ ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตเป็นผู้กำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล_____

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น*
☐ มี (ระบุ)_____ ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1) สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.2) สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.3) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

6) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8) ระบบต้นกำลัง

8.1) สภาพความพร้อมของเครื่องยนต์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
8.1.1) ระบบหล่อลื่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.3) ระบบระบายความร้อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.4) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.5) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.2) การติดตั้งมั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.3) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.3.1) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.2) ระบบคลัตช์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.3) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

10) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น*

10.1) สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

10.2) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

11.1) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11.2) สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)*

12.1) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches) ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12.2) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12.3) มุมแขนปั้นจั่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

13) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches) ☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1) สภาพม้วนลวดสลิง ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4) สภาพตะขอ

15.4.1) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.2) การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.3) การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22.4 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ 6

อายุการใช้งาน เดือนปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ

อายุการใช้งาน เดือนปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18) สภาพลวดสลิง

18.1) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19) อุปกรณ์ป้องกันกันชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

20) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ต้องมีบันไดพร้อม ราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

21) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

22) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

23) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้าง

ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก * ติดไว้ข้างผนังโรงงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ"

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนเหล็ก น้ำหนัก 35 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องวัดระยะแบบเลเซอร์ ตลับเมตร และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจสอบด้วยสายตา

อื่นๆ ระบุ เครื่องมือเช็คอุณหภูมิ และเครื่องมือเช็คการรั่วของไฟฟ้า

28) การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วย

น้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 20 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

1 – 1.25 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 20 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.1 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

28.2) ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

28.2.1) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด" โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนัก

ยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

28.2.2) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด"

แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก เดือน	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 35 ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

29.2) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียด

ในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)

❶ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

❷ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

❸โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

❹ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

❺ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

❻ limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

❼น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์ คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

❽ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นในครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตราฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ..... วันที่.....

(นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์)

วิศวกรที่ได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา 11/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 4 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

CUSTOMER บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

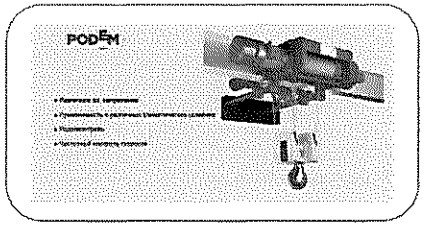
ภาพประกอบขณะทำการ Load Test Overhead Crane Capacity 35 T

Crane No....3-3....

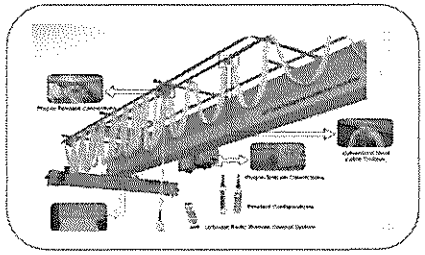
..... วิศวกรผู้ทดสอบ

Crane No. Utility Pot Roll
บริษัท พีตาร์ โซลูชั่น จำกัด

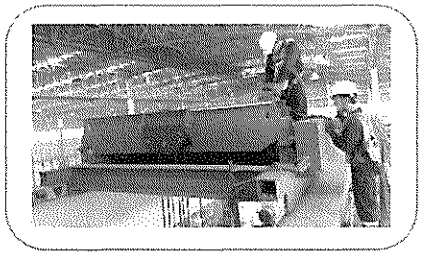
The name for material handling



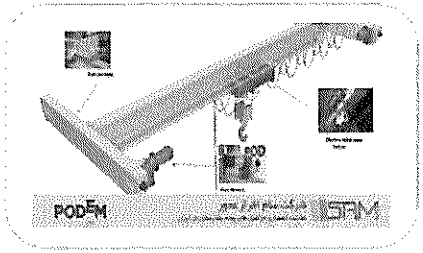
Hoist&Crane



Spare Parts Supply



Preventive Maintenance&Load Test



Installation&Commisioning

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565

(ตามแบบ ปจ.1)

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักความปลอดภัยแรงงาน
www.osthai.org

ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่ที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบในรอบปี ครั้งนี้เป็น ☑ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

รอบที่

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 5 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โพสโก โก้ทเด้ต สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105556189144

ประกอบกิจการ ขาย นำเข้า และส่งออก เหล็กกัลวาไนซ์และโลหะประเภทอื่น

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 7/488 หมู่ 6 ถนน -

~~แขวง~~/ตำบล มาบยางพร ~~เขต~~/อำเภอ ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 02-1192555

สถานประกอบกิจการที่มีปั้นจั่น จำนวน 34 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 33

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัทโพสโก โก้ทเด้ต สตีล (ประเทศไทย)จำกัด

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POSCOE&C

:

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณการออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ WEIHUA

ประเทศ KOREA ปีที่ผลิต - หมายเลขเครื่อง Utility Pot Roll

รุ่น 5T ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

4. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์

หรือนิติบุคคล

(ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-8199-0069-35-9

ที่อยู่เลขที่ 118/1 หมู่ 11 ซอย ถนน ~~แขวง~~/ตำบล กระบี่น้อย

~~เขต~~/อำเภอ เมืองกระบี่ จังหวัด กระบี่ โทรศัพท์/โทรสาร 089-8275030

E-mail craneman.alliance@gmail.com

ผู้กระทำการมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ภก. 40182 ระดับ ภาคีวิศวกร หมดอายุวันที่ 7 ก.ย. 2567

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ 1602-01-2565-0351 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคคลากร

ที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาต หรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขที่เบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและ

ตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ)_____

2) ขนาดพิกัดการยก

2.1) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
☐ ปั้นจั่นขาสูง _____ ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 5 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ)_____ ตัน

2.2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย
☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด _____ ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด _____ ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด _____ ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด _____ ตัน
☐ อื่นๆ_____ ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตเป็นผู้กำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล_____

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น*
☐ มี (ระบุ) _____ ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1) สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.2) สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.3) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

6) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8) ระบบต้นกำลัง

8.1) สภาพความพร้อมของเครื่องยนต์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

8.1.1) ระบบหล่อลื่น	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.3) ระบบระบายความร้อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.4) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.5) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.2) การติดตั้งมั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.3) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.3.1) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.2) ระบบคลัตช์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.3) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

10) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[4]

10.1) สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

10.2) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

11.1) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

11.2) สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12) สวิตซ์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[5]

12.1) การทำงานของตะขอชุดยก ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

(Upper Limit Switches)

12.2) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

12.3) มุมแขนปั้นจั่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

13) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนัก ☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

ยก

(Overload Limit Switches)

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1) สภาพม้วนลวดสลิง ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน ..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน ..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน ..... ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4) สภาพตะขอ

15.4.1) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.2) การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.3) การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.6 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ 6.

อายุการใช้งาน ..... เดือน/ปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ..... มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ ....

อายุการใช้งาน ..... เดือน/ปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18) สภาพลวดสลิง

18.1) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

19) อุปกรณ์ป้องกันกันชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

20) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ต้องมีบันได

พร้อม

ราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

21) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

22) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

23) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้าง

ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก * ติดไว้ข้างผนังโรงงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ*

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนเหล็ก น้ำหนัก 5 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องวัดระยะแบบเลเซอร์ ตลับเมตร และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจสอบด้วยสายตา

อื่นๆ ระบุ เครื่องมือเช็คอุณหภูมิ และเครื่องมือเช็คการรั่วของไฟฟ้า

28) การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วย

น้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 20 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

1 – 1.25 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 20 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.1 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

28.2) ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

28.2.1) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด* โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนัก

ยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

28.2.2) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด* แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก เดือน	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 5 ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

29.2) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียด

ในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)

❶ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

❷ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

❸ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

❹ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

❺ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

❻ limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

❼ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์ คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

❽ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นในครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตราฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ..... วันที่.....

(นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์)

วิศวกรที่ได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ..... วันที่.....

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา 11/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 4 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ..... วันที่.....

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

(.....)

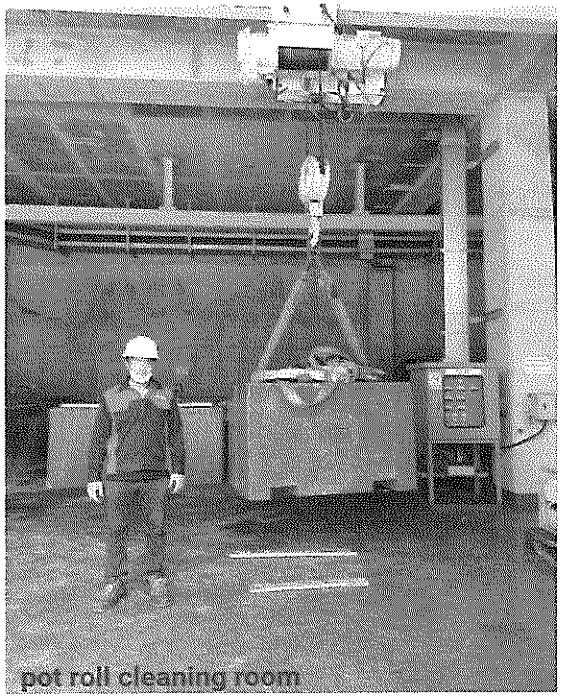
นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

CUSTOMER บริษัท โพสโค ไต้หเต้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ภาพประกอบขณะทำการ Load Test Overhead Crane Capacity 5 T

Crane No....Utility Pot Roll ....

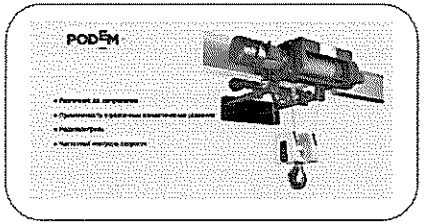


..... วิศวกรผู้ทดสอบ

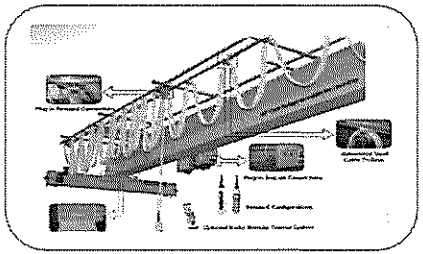
Crane No. Zinc Pot Cellar

บริษัท พีตาร์ โซลูชั่น จำกัด

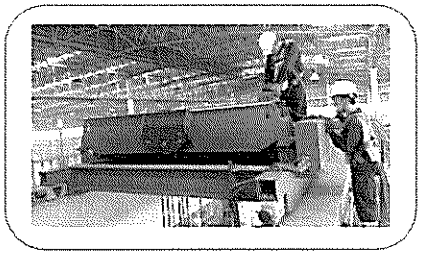
The name for material handling



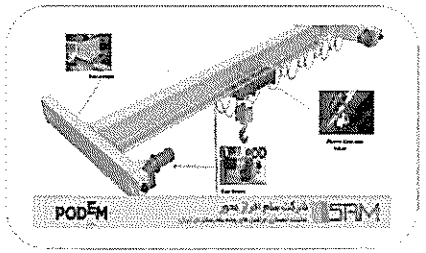
Hoist&Crane



Spare Parts Supply



Preventive Maintenance& Load Test



Installation&Commisioning

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2565

(ตามแบบ ปจ.1)

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

1. การทดสอบกรณี

☐ (1) การทดสอบตามข้อ 57

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่ที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ..... ตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด..... ตัน

☑ (2) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ 58

(2.1) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบในรอบปี ครั้งนี้เป็น ☑ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ

รอบที่

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ 1 ตัน แต่ไม่เกิน 3 ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 3 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

(2.2) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3 ☐ 4 ☐ อื่นๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ทดสอบอย่างน้อย 6 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย 5 เดือน ต่อ 1 ครั้ง

2. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท โพสโก โท้ทแด้ล สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105556189144

ประกอบกิจการ ขาย นำเข้า และส่งออก เหล็กกัลวาไนซ์และโลหะประเภทอื่น

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ 7/488 หมู่ 6 ถนน -

~~แขวง~~/ตำบล มาบยางพร ~~เขต~~/อำเภอ ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง 21140 โทรศัพท์ 02-1192555

สถานประกอบกิจการที่มีปั้นจั่น จำนวน 34 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ 32

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 27 มกราคม 2566 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัทโพสโก โท้ทแด้ล สตีล (ประเทศไทย)จำกัด

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(1) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3) ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

3. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง POSCOE&C

:

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณการออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ WEIHUA

ประเทศ KOREA ปีที่ผลิต - หมายเลขเครื่อง Zinc Pot Cellar

รุ่น 7.5T ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) JIS ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี) -

ที่อยู่ -

โทรศัพท์ - โทรสาร -

4. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์

หรือนิติบุคคล

(ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-8199-0069-35-9

ที่อยู่เลขที่ 118/1 หมู่ 11 ซอย ถนน ~~แขวง~~/ตำบล กระบี่น้อย

~~เขต~~/อำเภอ เมืองกระบี่ จังหวัด กระบี่ โทรศัพท์/โทรสาร 089-8275030

E-mail craneman.alliance@gmail.com

ผู้กระทำการมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ภก. 40182 ระดับ ภาคีวิศวกร หมดอายุวันที่ 7 ก.ย. 2567

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ 1602-01-2565-0351 ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคคลากร

ที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขที่เบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

5. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและ

ตามรายการ ดังนี้

1) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ รอก (Hoist)
☐ อื่น ๆ (ระบุ)_____

2) ขนาดพิกัดการยก

2.1) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
☐ ปั้นจั่นขาสูง _____ ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 7.5 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ)_____ตัน

2.2) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด*
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) ประกอบด้วย
☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด_____ ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด_____ ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด _____ ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด _____ ตัน
☐ อื่นๆ_____ ตัน

3) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตเป็นผู้กำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล_____

4) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น*
☐ มี (ระบุ) _____ ☑ ไม่มี

5) โครงสร้างปั้นจั่น

5.1) สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.2) สภาพรอยเชื่อมต่อ (Joints)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

5.3) สภาพของน็อต สลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

6) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง*
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

7) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8) ระบบต้นกำลัง

8.1) สภาพความพร้อมของเครื่องยนต์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

8.1.1) ระบบหล่อลื่น	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.2) ระบบเชื้อเพลิง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.3) ระบบระบายความร้อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.4) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____
8.1.5) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

8.2.1) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.2) การติดตั้งมั่นคง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.2.3) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

8.3.1) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ สายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.2) ระบบคลัตช์ *** ไม่เกี่ยวข้อง ***
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

8.3.3) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

9) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)_____

10) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น*

10.1) สภาพของแผงควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

10.2) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

11.1) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11.2) สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)*

12.1) การทำงานของตะขอชุดยก ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

(Upper Limit Switches)

12.2) การทำงานของชุดรางเลื่อน ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

12.3) มุมแขนปั้นจั่น ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

13) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

14) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนัก ☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

ยก

(Overload Limit Switches)

15) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอกและตะขอ

15.1) สภาพม้วนลวดสลิง ☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.2) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

15.3.1) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.2) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.3.3) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4) สภาพตะขอ

15.4.1) การบิดตัวของตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.2) การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 5

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.3) การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.4) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.5) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

15.4.6) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

16) สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

16.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 14.0 มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 5 (Safety Factor) เท่ากับ 6

อายุการใช้งาน เดือน/ปี

16.2) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า 3 เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า 6 เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

17) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) *** ไม่เกี่ยวข้อง ***

17.1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง มม. ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า 3.5 (Safety Factor) เท่ากับ

อายุการใช้งาน เดือน/ปี

17.2) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกิน 2 เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18) สภาพลวดสลิง

18.1) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.2) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แดกเกลียวหรือชำรุด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.3) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.4) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18.5) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19) อุปกรณ์ป้องกันกันชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

20) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 2 เมตร ต้องมีบันได พร้อม

ราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

21) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่น ราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

22) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

23) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้าง

ผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก * ติดไว้ข้างผนังโรงงาน

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ"

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนเหล็ก น้ำหนัก 7.5 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เครื่องวัดระยะแบบเลเซอร์ ตลับเมตร และเวอร์เนียร์คาลิปเปอร์

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ การตรวจสอบด้วยสายตา

อื่นๆ ระบุ เครื่องมือเช็คอุณหภูมิ และเครื่องมือเช็คการรั่วของไฟฟ้า

28) การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วย

น้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load Simulation))

28.1) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน 20 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่

1 – 1.25 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 20 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า 50 ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.1 เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1 เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

28.2) ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

28.2.1) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด" โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนัก

ยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

28.2.2) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1-1.25 เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด"

แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือที่วิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก ..... เดือน	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

29) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

29.1) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 7.5 ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

29.2) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load Chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

30) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

(สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

หมายเหตุ

1. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียด

ในหัวข้อดังกล่าว

2. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา 11 แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น(ชนิดอยู่กับที่)

❶ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

❷ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างหลักที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

❸ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

❹ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

❺ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

❻ limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อน หน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด,มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

❼ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์ คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

❽ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ X ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นในครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตราฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรมและตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนดเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 4 (1) ลงชื่อ..... วันที่.....

(นาย วัชรชัย เกิดพัฒน์)

วิศวกรที่ได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

ตามข้อ 4 (2) ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา 11/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ 4 (2) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

ลงชื่อ..... วันที่.....

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

CUSTOMER บริษัท โพสโก ไต้ทเด้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

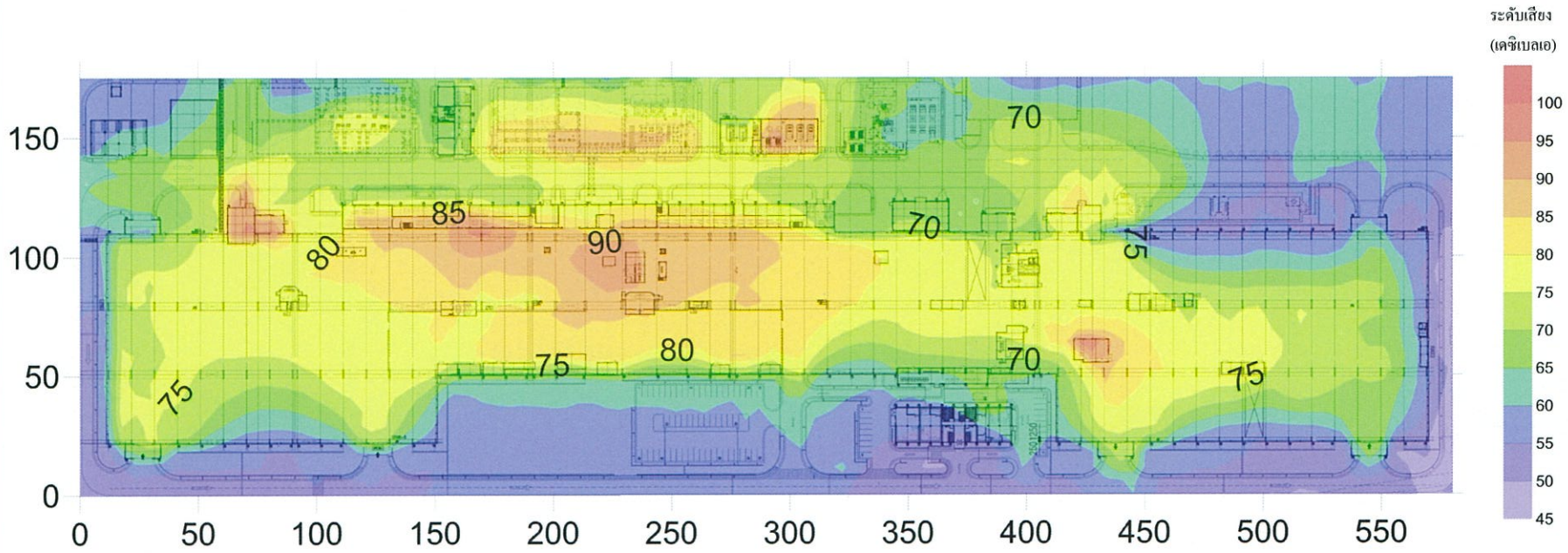
ภาพประกอบขณะทำการ Load Test Overhead Crane Capacity 7.5 T

Crane No...Zinc Pot Cellar ....

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

ภาคผนวก ข.33

Noise Contour Map ประจำปี พ.ศ. 2565



รูปที่ 3 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี พ.ศ.2565

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก ข.34

การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co . Ltd.
7/448 moo6 Amata City Industrial Estate,
Mapyangporn Pluakdang, Rayong 21140

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง
ของ บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้รับผิดชอบโครงการ

[redacted] จป.วิชาชีพ

ระยะเวลาการดำเนินการ

1 มกราคม – 31 ธันวาคม 2566

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน คือ พนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com

หลักการและเหตุผล

เนื่องจากผลการตรวจวัดคุณภาพเสียง ในสถานประกอบการบริเวณ Air Knives, Boiler และ Air com มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ทางบริษัทฯ จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพราะในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่อาจก่อให้เกิดผลเสียโดยตรงต่อหู และอาจทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาจากปัญหาทั้งหมด คือ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พบว่าปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลางานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถบ่งชี้ถึงปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การจัดตั้งโครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ เพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุม เสียงดัง อาทิ เช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจหูพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com

8. เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com ที่รับสัมผัสเสียงดัง
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจะการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
3. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
4. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) ของเครื่องจักรบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
2. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
3. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
5. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
6. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน
7. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
8. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำ และจัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มต้นดำเนินโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงานที่ทำงานบริเวณ Air Knives, Boiler, Air com
3. ทราบข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co., Ltd.
7/448 moo6 Amata City Industrial Estate,
Mapyangporn Pluakdang, Rayong 21140

นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน
บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่ระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน ดังนั้นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน บริษัท ฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักการได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโครงการ ดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย เพื่อสนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการ ตาม นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

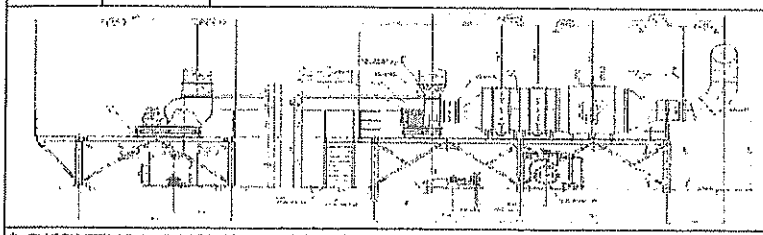
[redacted]

ผู้จัดการทั่วไปความปลอดภัยและนวัตกรรม
บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบระบายอากาศ

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 31/01/2023
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2080 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	20AX65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

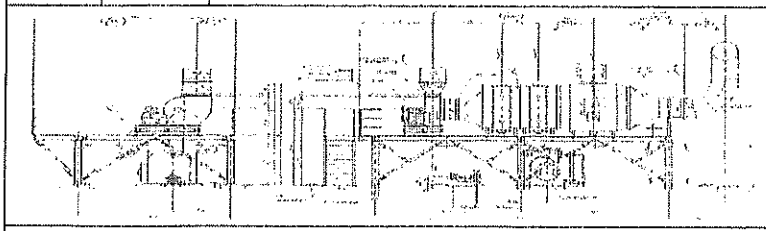
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.6 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	69.2 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90 %	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.2 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	* May *

PIC. [illegible]

Jr. Section Leader [illegible] 2021 Rev 01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 11/01/2023
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2080 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	20AX65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

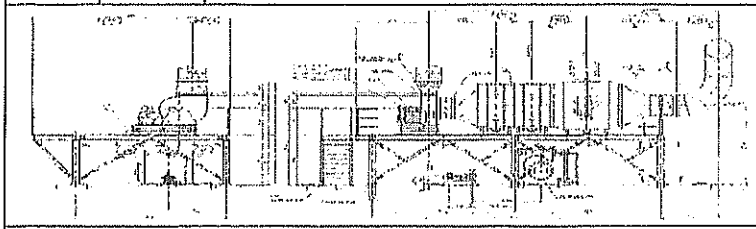
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.9 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.5 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90 %	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.4 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	* May *

PIC. [illegible]

Jr. Section Leader [illegible] 2021 Rev 01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 6/08/2023
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2800 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	70mm	NOZZLES	80A65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

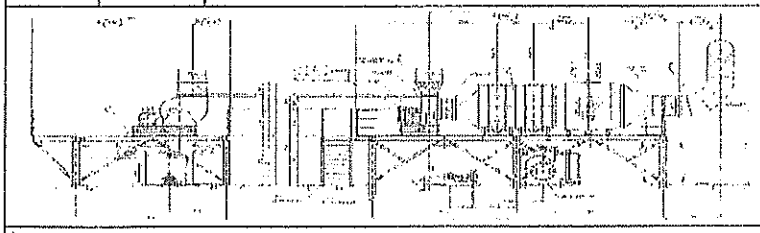
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	5.7 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.7	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.8 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	* May *

PIC :

Dr. Section Leader Kha Nam

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 16/02/23
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2800 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	70mm	NOZZLES	80A65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

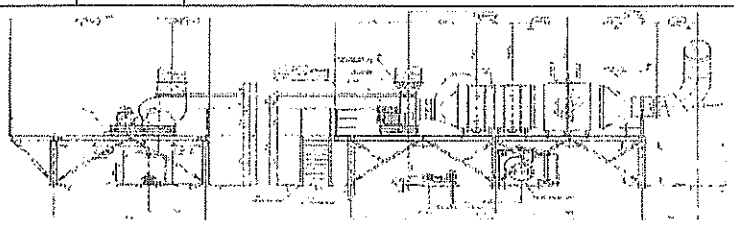
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	4.9 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	62.1°C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.1 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	* May *

PIC :

Dr. Section Leader Kha Nam

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 4/03/23..
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	80A80SA
MOTOR	5.5kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

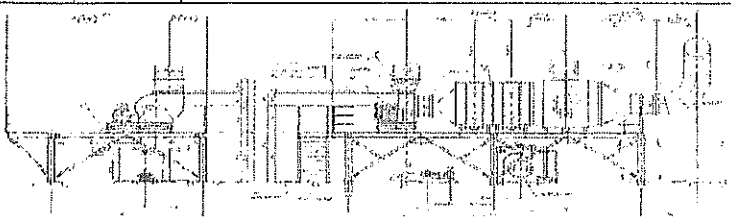
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.7 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.2 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.1 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	* May *

PIC.

Jr. Section Leader (Jul MD)

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 16/03/24
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	80A80SA
MOTOR	5.5kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

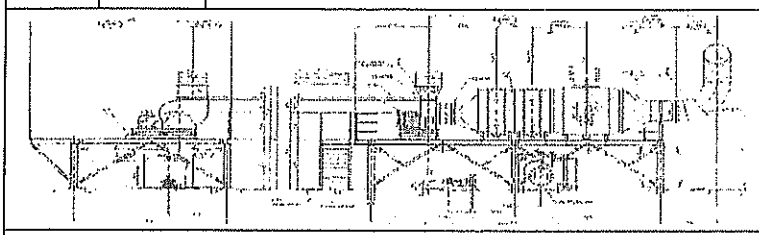
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.8 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	63.8 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.7 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	* May *

PIC.

Jr. Section Leader (Jul MD)

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 3/04/23
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2800 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75kW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1750 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	80AX65A
MOTOR	5.5kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

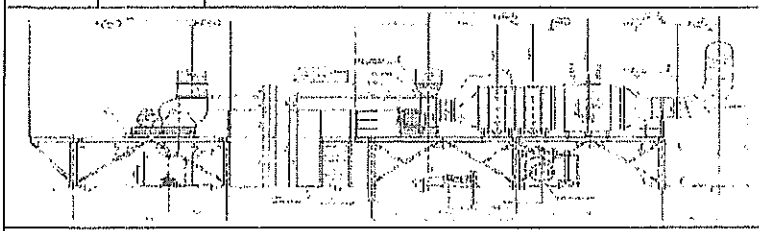
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.8 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.2 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.9 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	* May *

PIC. 10

Ir. Section Leader

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 12/09/23
5.5.4				Rev No. 01
				Page : 01



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2800 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1750 RPM
HEAD	20mm	NOZZLES	80AX65A
MOTOR	5.5kW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

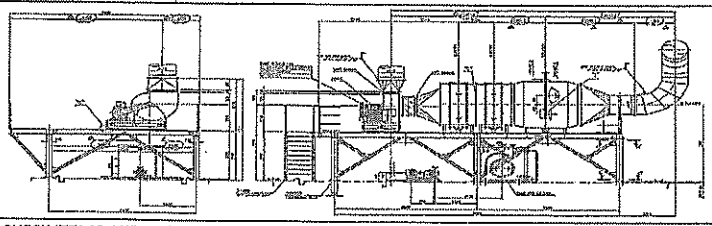
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.1 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.5 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	*Jan,Jun*
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.9 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	* May *

PIC. 10

Ir. Section Leader

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 19/04/23
5.5.4				Rev No.
				Page :



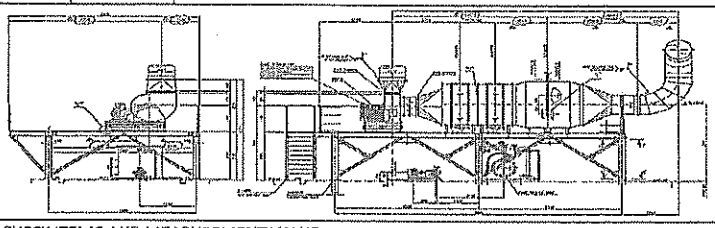
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.3 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	70 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.3 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm		
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 8/05/23
5.5.4				Rev No.
				Page :



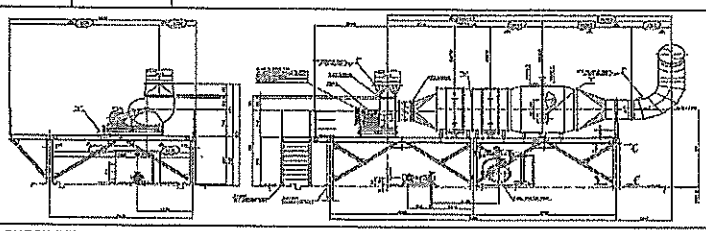
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.1 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	72 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.0 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 19/09/23
5.5.4				Rev No.
				Page :



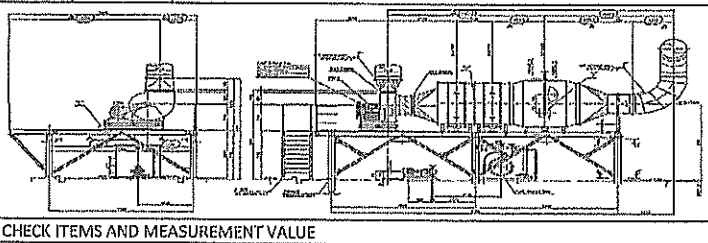
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	7.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.2 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	74 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80 %	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O.	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	3.1 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 19/09/23
5.5.4				Rev No.
				Page :



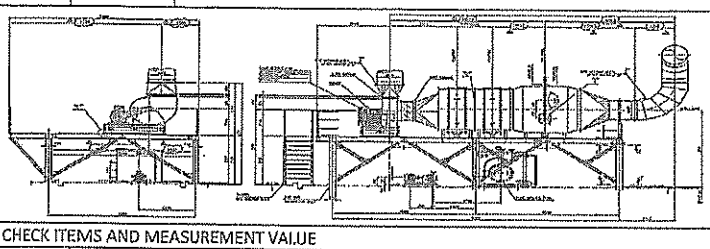
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	7.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.4 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	72.6	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.9 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm		
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 7 /06/ 23
5.5.4				Rev No.
				Page :



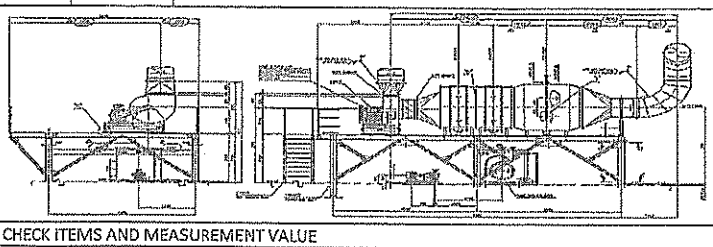
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.0 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80AX65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.1 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	75.8°C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.6 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 12 /06/ 23
5.5.4				Rev No.
				Page :



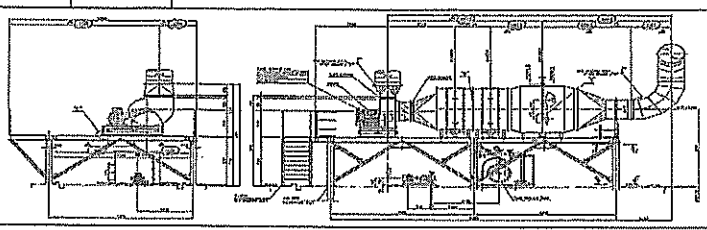
FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	85 °C
MOTOR	75KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.0 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80AX65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	2.9 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	80.2°C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.8 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	
								PIC	
								Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 POST TREATMENT FUME SCRUBBER	Date : 20/06/23
5.5.4				Rev No.
				Page :



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	650 CMM	REVOLUTION	2000 RPM
STATIC PRESSURE	350 mmAq	TEMP.	65 °C
MOTOR	75KW 4P 3ϕ 50Hz 380V AC MOTOR		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.0 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3ϕ 50Hz 380V AC MOTOR		

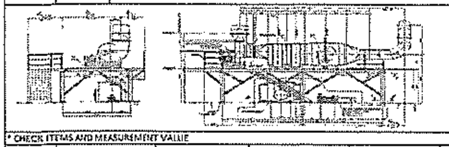
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8mm./sec	3.2 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	32.2 C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.7 mm/sec	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	—	

PIC	
Jr. Section Leader	

FM-MDM-021 Rev.01

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible]
5.5.4				Rev No.
				Page : 1/2



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	[illegible] CMM	REVOLUTION	1460 RPM
STATIC PRESSURE	250 mmAq	TYPE	[illegible]
MOTOR	[illegible]		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.3 CMM	REVOLUTION	[illegible] RPM
HEAD	20m	NOZZLES	[illegible]
MOTOR	[illegible]		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	3.8
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	43.2
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	✓
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	✓
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
8		Soft canves	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	✓
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	✓
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
14			Water level	Visually	Once/week	60%	60%	40
15		Fume oil' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	0.9
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
41	No.11,12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

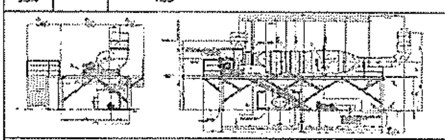
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible]
5.5.4				Rev No.
				Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
87		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
							PIC	[illegible]
							Checked	[illegible]

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible]
5.5.4				Rev No.
				Page : 1/2



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	[illegible] CMM	REVOLUTION	[illegible] RPM
STATIC PRESSURE	[illegible] mmAq	TYPE	[illegible]
MOTOR	[illegible]		
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	[illegible] CMM	REVOLUTION	[illegible] RPM
HEAD	20m	NOZZLES	[illegible]
MOTOR	[illegible]		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	4.9
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	64.2
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	✓
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	✓
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
8		Soft canves	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	✓
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	✓
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	40
15		Fume oil' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	0.5
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	✓
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
41	No 11.12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

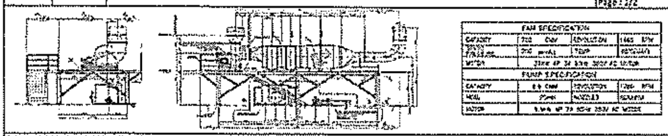
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible]
5.5.4				Rev No.
				Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
95	No 25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	✓
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	✓
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	✓
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	✓
							PIC	[illegible]
							Checked	[illegible]

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : 13/05/23
5.5.4				Rev No.
				Page : 1/2



* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	2.6
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	[illegible]
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
8		Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	O
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	O
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	O
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	O
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	O
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	[illegible]
15		Fume cir' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	0.4
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
41	No.11,12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

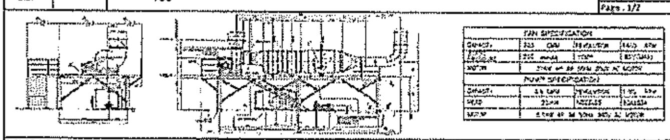
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : 15/05/23
5.5.4				Rev No.
				Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
							PIC	[signature]
							Checked	[signature]

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : 19/04/23
5.5.4				Rev No.
				Page : 1/2



* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	2.6
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	[illegible]
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
8		Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	O
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	O
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	O
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	O
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	O
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	[illegible]
15		Fume cir' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	0.7
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
41	No.11,12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

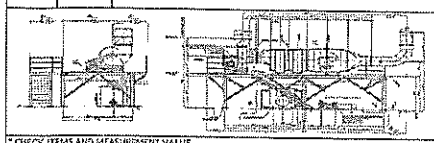
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : 19/04/23
5.5.4				Rev No.
				Page : 2/2

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	O
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	O
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	O
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	O
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	O
							PIC	[signature]
							Checked	[signature]

prajuk.bu, 2023-01-09 14:54:43
FM-MDM-019 Rev.00
No distribution is allowed without permission.

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible] Rev No. Page : 1/2
5.5.4				



FAN SPECIFICATION					
CAPACITY	[illegible]	[illegible]	PRESSURE	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	TEMP	[illegible]	[illegible]
MOTOR	[illegible]				
PUMP SPECIFICATION					
CAPACITY	[illegible]		PRESSURE	[illegible]	[illegible]
HEAD	[illegible]		MATERIAL	[illegible]	
MOTOR	[illegible]				

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	[illegible]
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	[illegible]
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
8		Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	[illegible]
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	[illegible]
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	[illegible]
15		Fume ch' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	[illegible]
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
41	No.11,12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]

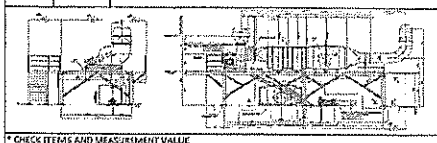
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible] Rev No. Page : 2/2
5.5.4				

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]

PIC	[illegible]
Checker	[illegible]

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible] Rev No. Page : 1/2
5.5.4				



FAN SPECIFICATION					
CAPACITY	[illegible]	[illegible]	PRESSURE	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	TEMP	[illegible]	[illegible]
MOTOR	[illegible]				
PUMP SPECIFICATION					
CAPACITY	[illegible]		PRESSURE	[illegible]	[illegible]
HEAD	[illegible]		MATERIAL	[illegible]	
MOTOR	[illegible]				

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min/OK	Control Range Max/NG	Result
1	Scrubber unit	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	[illegible]
2			Temperature of bearing	Temperature gun	Once/week	35 °c	65 °c	[illegible]
3			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
4			Grease status	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
5		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
6			Tension in belt	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
7		Manual damper	Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
8		Soft canvas	Condition/leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
9		Mist eliminator	Demister	Visually/Clogged	Once/month	O	X	[illegible]
10		Scrubber	Spray nozzle	Visually/Clogged	Once/month	O	X	[illegible]
11		Fume washer tank	Water leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
12			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
13			Valve leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
14			Water level	Visually	Once/week	60%	80%	[illegible]
15		Fume ch' pump	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm/s	5.5 mm/s	[illegible]
16			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	[illegible]
17	Hot dip tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
18		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
19			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
20			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
21		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
22			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
23	Alkali mixing tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
24		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
25			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
26			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
27		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
28			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
29	No.1 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
30		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
31			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
32			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
33		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
34			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
35	Alkali circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
36		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
37			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
38			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
39		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
40			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
41	No.11,12 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
42		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
43			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
44			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
45		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
46			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
47	Electrolytic Cleaning Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
48		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
49			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
50			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
51		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
52			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
53	No.21,22 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
54		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
55			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
56			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
57		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
58			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]

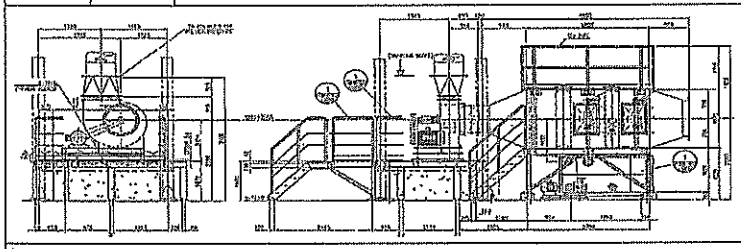
Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL ENTRY FUME SCRUBBER	Date : [illegible] Rev No. Page : 2/2
5.5.4				

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No	Equipment	Control Item	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Remark
59	No.2 Alkali brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
60		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
61			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
62			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
63		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
64			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
65	ECT filter tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
66		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
67			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
68			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
69		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
70			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
71	No.23,24 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
72		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
73			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
74			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
75		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
76			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
77	ECT circulation tank NaOH 3 - 5% 25m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
78		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
79			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
80			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
81		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
82			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
83	Abrasive brush tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
84		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
85			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
86			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
87		Pipe 250A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
88			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
89	Abrasive brush circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
90		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
91			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
92			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
93		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
94			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
95	No.25,26 Wringer roll Unit	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
96		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
97			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
98			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
99		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
100			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
101	Final hot rinse circulation tank 20m³	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
102		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
103			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
104			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
105		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
106			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
107	Final hot rinse tank	Bellows 200A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
108		Damper 200A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
109			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
110			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
111		Pipe 200A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
112			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
113	Vertical wringer roll unit	Bellows 150A	Bellows condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
114		Damper 150A	Damper condition	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
115			Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
116			Normal rotation	Visually/Rotate	Once/week	O	X	[illegible]
117		Pipe 150A	Fume leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]
118			Flange leakage	Visually	Once/week	O	X	[illegible]

PIC	[illegible]
Checker	[illegible]

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 1/01/23
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

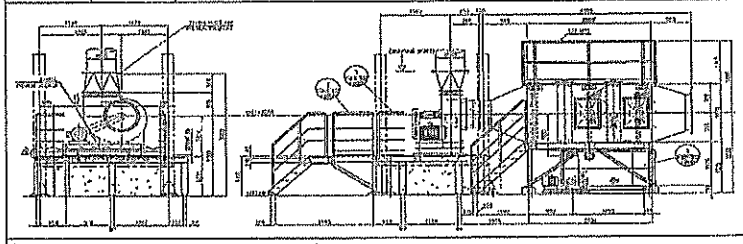
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	1.84 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	56.7 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.6	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	

PIC	
Jr.Section Leader	

FM-MI1M-0120 Rev 0

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 18/01/23
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

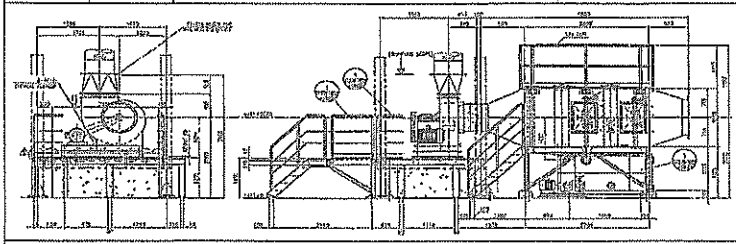
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.4 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	60.2 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.9 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	

PIC	
Jr.Section Leader	

FM-MI1M-0120 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 9/22 / 23
5.4.5		posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

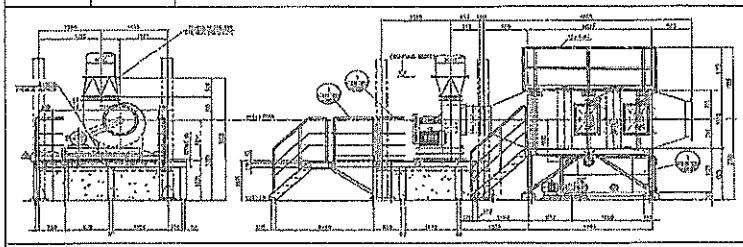
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	1.9 mm/sec	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	58.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	2.0 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	

PIC	
Jr.Section Leader	

FOR-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 21/09 / 23
5.4.5		posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

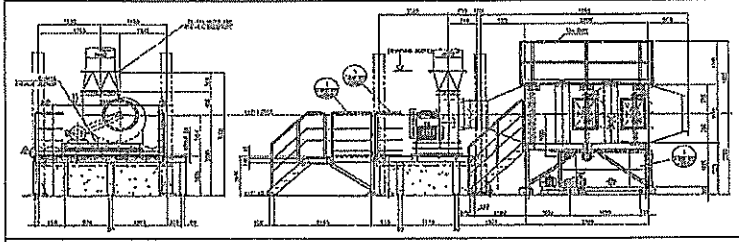
* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	1.3 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	59.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.8 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	–	

PIC	
Jr.Section Leader	

FOR-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 9/09/20
5.4.5		posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

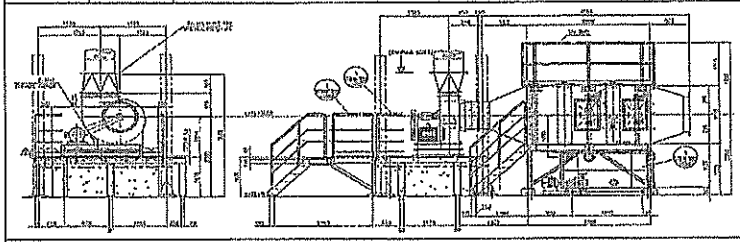
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.1 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	59.3	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.7 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 11/09/20
5.4.5		posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3φ 60Hz 380V AC MOTOR		

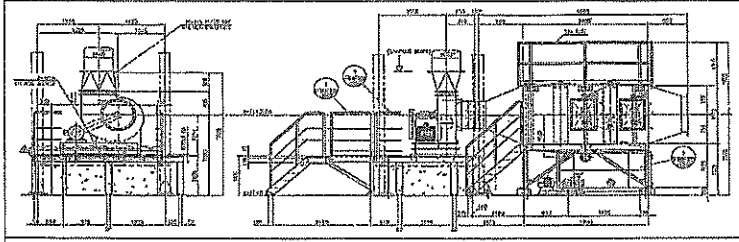
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3φ 50Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	1.7 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	61.4°C	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	90%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.7 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 7/04/23
5.4.5	posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER		Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

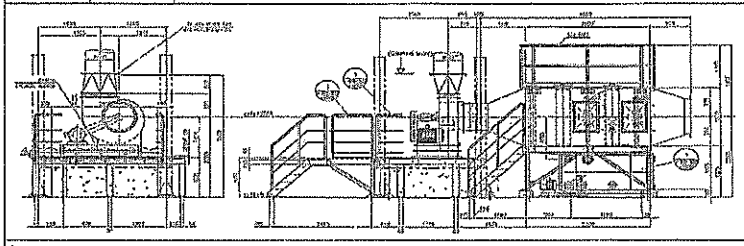
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	1.9 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	59.1 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80 %	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.7 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment			Date : 19/04/23
5.4.5	posco TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER		Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

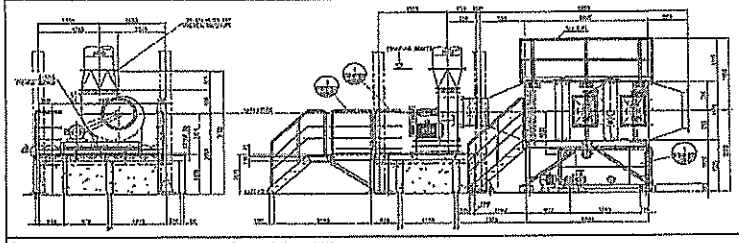
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1760 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.3 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	64.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80 %	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.3	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MOM-020 Rev 0

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 9 / 05 / 29
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

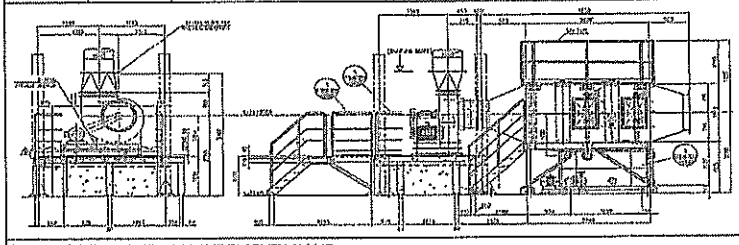
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1700 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.4 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	60.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste state(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.6	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MD04-020 Rev 0

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 19 / 05 / 29
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

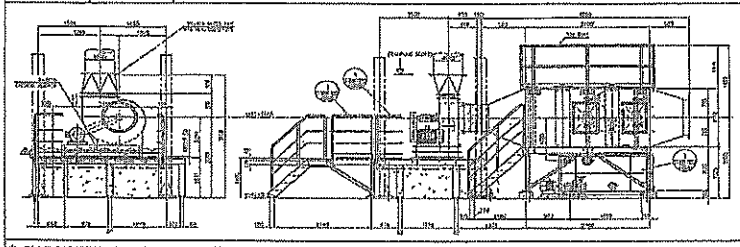
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1700 RPM
HEAD	20mH	NOZZLES	80A×65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control Items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.2 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	62.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste state(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.9 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MD04-020 Rev 0

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 7 / 06 / 23
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

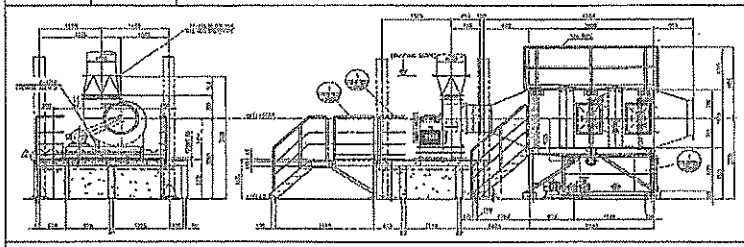
PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20m-H	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.4 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	61.4 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.8 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MI1M-020 Rev 0

Item No.	Equipment	POSCO TCS	POSCO CGL CENTER-2 SPM FUME SCRUBBER	Date : 20 / 06 / 23
5.4.5				Rev No.
				Page:



FAN SPECIFICATION			
CAPACITY	500 CMM	REVOLUTION	1800 RPM
STATIC PRESSURE	200 mmAq	TEMP.	20°C
MOTOR	30KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

PUMP SPECIFICATION			
CAPACITY	0.9 CMM	REVOLUTION	1780 RPM
HEAD	20m-H	NOZZLES	80A/65A
MOTOR	5.5KW 4P 3Φ 60Hz 380V AC MOTOR		

* CHECK ITEMS AND MEASUREMENT VALUE

No.	Equipment	Control items	Management criteria	Inspect method	Meas. Cycle	Control Range Min	Control Range Max	Check	Remark
1	Fume Scrubber	Blower	Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	8 mm./sec	2.4 mm/s	
			Temperature of bearing	Temp gun	Once/week	30°C	65°C	59.7 C°	
			No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		V-belt	No abnormal sound	Sound rod	Once/week	O	X	O	
			Loss tension in belt	Visually	Once/week	O	X	O	
		Valve	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
		Manual Damper	Handle normal operation	Visually	Once/week	O	X	O	
			Grease status	Visually	Once/week	O	X	O	
		Soft Canvas	Tear on rubber	Visually	Once/week	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
		Man hole (Top)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Man hole (Side)	Crack on seal	Visually	Once/month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Tank	Waste stale(Demister)	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Nozzle spray flow	Visually	Once/6month	O	X	O	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Septic tank	Water level	Visually	Once/week	50%	80%	80%	
			Leak solution	Visually	Once/month	O	X	O	
		Pump	Leak solution	Visually	Once/week	O	X	O	
			Vibration	Vibration Meter	Once/week	0 mm./sec	5mm./sec	1.8 mm/s	
			Coupling alignment	Dial gauge	Once/year	0	0.5 mm	-	
								PIC	
								Jr.Section Leader	

FM-MI1M-020 Rev 0

ภาคผนวก ข.36

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย

Safety Activity

❍ Safety Walk Rally Activity

[redacted]

Total attendance 361 prs.

- **Date/ Time :** Thursday 30th March 2023
- **Safety 6 Station :**

[redacted]

❑ **Learning station :**

Safety Activity

❍ Benchmarking the Safety Simulation Center at Bangkok

[redacted]

- Training Date :
  - [redacted]
- Training Summary :

May (2)	Jun (2)	Jul (2)	Aug (3)	Sep (2)	Oct (1)

[redacted]

ภาคผนวก ข.37

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่องการทำงานกับสารเคมี

(Chemical Management Procedure)

posco TCS

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

การทำงานกับสารเคมี

Chemical Management

DOCUMENT NO.	(หมายเลขเอกสาร)	:	PD-SIT-014
REVISION NO.	(แก้ไขครั้งที่)	:	01
EFFECTIVE DATE	(วันที่อนุมัติใช้)	:	20 June, 2017
NO. OF PAGES	(จำนวนหน้าทั้งหมด)	:	7 (Including front page.)

Prepared By:	Approved By:	Approved By:	Released By:
[redacted]			
Initiator Signature	Team Leader Signature	Director Signature	QMR Signature

Change History Log

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

Revision No. แก้ไขครั้งที่	Page Change หน้าที่แก้ไข	Description of Change รายละเอียดการแก้ไข	Revision Date วันอนุมัติใช้
1	7	เพิ่ม Article 7 Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร)	

CONTROLLED DOCUMENT
DATE 28 JUN 20
SIGN

Management Review Meeting Contents

สารบัญ

Chapter 1 General Rules (กฎทั่วไป) 4

Article1 Objective (วัตถุประสงค์) 4

Article 2 Range of Application (ขอบเขตการใช้) 4

Article 3 Definition of terms (นิยาม) 4

Chapter 2. Organization and Responsibilities and Right 4

Article 4 Responsibilities 4

Chapter 3: Work Procedure 5

Article 5 Process Flow 5

Article 6 WorkProcedure (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน) 5

Article 7 Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร) 7

20 JUN 2017

Chapter 1 General Rules (กฎทั่วไป)

[redacted]

Chapter 3: Work Procedure

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.38

เอกสารการอบรมเกี่ยวกับความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี

posco TCS

การใช้งานสารเคมีอย่างปลอดภัย
Chemical Safely

Safety Section

https://www.youtube.com/watch?v=KpOBXxIiVwA

เนื้อหา

- ❑ สารเคมี คืออะไร
- ❑ อันตรายในการทำงานกับสารเคมี
- ❑ การปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี
- ❑ SDS และ ฉลากสารเคมี
- ❑ เบรค
- ❑ การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล
- ❑ กิจกรรมกลุ่ม
- ❑ Test

สารเคมี คืออะไร	09:00 – 09:30
อันตรายในการทำงานกับสารเคมี	
การปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี	09:30 – 10:15
SDS และ ฉลากสารเคมี	
เบรค	10:15 – 10:30
การจัดการเมื่อสารเคมีหกรั่วไหล	10:30 – 11:15
กิจกรรมกลุ่ม	11:15 – 11:45
Test	11:45 – 12:00

สารเคมี คือ?

ธาตุหรือสารประกอบ ที่อาจเกิดขึ้นเองตามธรรมชาติ หรือมนุษย์สังเคราะห์ขึ้น

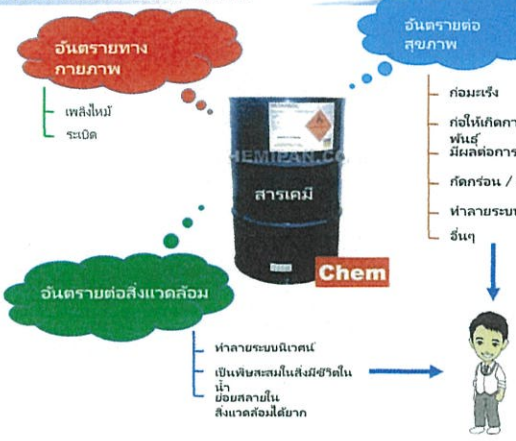
สารเคมี อยู่รอบกายในชีวิตประจำวัน

H_2O

$NaCl$

$Al(OH)_3$

อันตรายในการใช้สารเคมี



อันตรายในการใช้สารเคมี

ปัจจัยที่มีผลต่อการรับสารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

- ทางที่สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย (Route)
- ระยะเวลา และความถี่ ที่ได้รับสารเคมี (Duration)
- ปริมาณสารเคมี (Dose & Toxicity)

ทางที่สารเคมีเข้าสู่ร่างกาย

การกิน

การหายใจ

ทางผิวหนัง

?

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

มีผลต่อร่างกายอย่างไร?

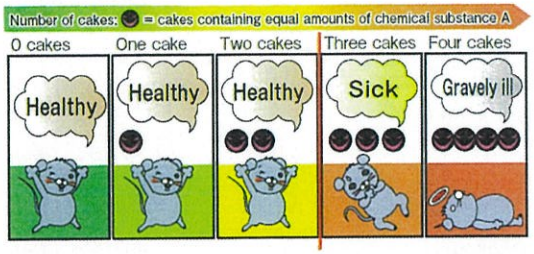
โดยธรรมชาติของร่างกายมนุษย์ เมื่อได้รับสารพิษเข้าสู่ร่างกายจะมีขบวนการทำลายพิษให้น้อยลงและพยายามขับสารนั้นออก

ทางเหงื่อ น้ำนม ปัสสาวะ อุจจาระ น้ำลาย ลมหายใจ

แต่หากได้รับสารพิษมากเกินไปจะเกิดการสะสมและเกิดผลเสียหายต่อระบบต่าง ๆ ของร่างกายทั้งในลักษณะ*เฉียบพลันหรือเรื้อรัง*

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

ปริมาณการรับสัมผัส



Reference : How to interact successfully with chemical substances, Risk Assessment of Chemical Substances, NITE, Japan

การเกิดพิษเมื่อได้รับสารเคมี

1. **การเกิดพิษเฉียบพลัน** : การเกิดพิษอย่างรวดเร็วหลังจากได้รับสารเพียงครั้งเดียว
2. **การเกิดพิษเรื้อรัง** : การเกิดพิษของสารซึ่งเกิดขึ้นหลังจากได้รับสารไปช่วงเวลาหนึ่ง เช่น การเกิดโรคมะเร็ง อาจเกิดขึ้นหลังจากได้รับสารไปประมาณ 20–30 ปี

https://www.youtube.com/watch?v=zigf6DRG_Ak ต่อยตับ 1 นาที

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

1. ผลต่อระบบทางเดินหาย ระบบทางเดินหายใจซึ่งเป็นทางผ่านของก๊าซไอระเหย ฝุ่นละอองของสารพิษ ทำให้เกิดความระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจในส่วนต้น ทำลายเนื้อเยื่อปอด ทำลายความยืดหยุ่นปอด เกิดการแพ้สาร หรือเกิดมะเร็งหากสัมผัสสารอย่างต่อเนื่องซ้ำ ๆ เป็นเวลานาน เช่น มะเร็งปอด มะเร็งโพรงจมูก เป็นต้น

2. ผลต่อผิวหนัง เกิดการระคายเคืองขั้นต้น เกิดการแพ้แสง ทำลายผิวหนังอย่างถาวร เกิดมะเร็งผิวหนัง

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

3. ผลต่อตา เกิดอาการระคายเคือง แสบตา เยื่อยุตาอักเสบ ตาพร่ามัว น้ำตาไหลและอาจตาบอดได้ถ้ารับสารในปริมาณมาก เช่น เมธานอล

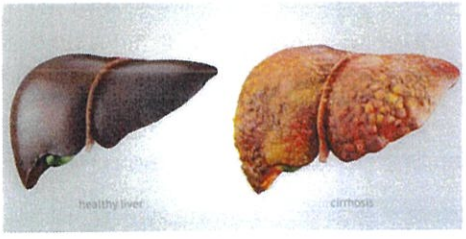
4. ผลต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้ขาดออกซิเจนในเลือด มีผลกระทบโดยตรงต่อระบบประสาท เช่น ตาพร่ามัว กระสับกระส่าย กล้ามเนื้อสั่น ชัก ขาดความจำ กล้ามเนื้อทำงานไม่ประสานกัน และการรับความรู้สึกไม่ปรกติ

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

5. ผลต่ออวัยวะภายใน

ตับ : แบบเฉียบพลัน (เซลล์ตาย) แบบเรื้อรัง (ตับแข็ง มะเร็ง) สารที่เป็นพิษต่อตับ เช่น คาร์บอนเตตระคลอไรด์ เหล้าคลอโรฟอร์ม

ไต :สารที่เป็นพิษต่อไต เช่น โลหะหนัก คาร์บอนไดซัลไฟด์



ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

เลือด : กระทบต่อระบบการการสร้างเม็ดเลือด (ไขกระดูก) องค์ประกอบของเลือด (เกล็ดเลือด เม็ดเลือดแดง เม็ดเลือดขาว) หรือความสามารถในการขนส่งออกซิเจนของเซลล์เม็ดเลือด สารที่เป็นพิษต่อเลือด เช่น เบนซิน กัมมันตรังสี

ม้าม : สารที่เป็นพิษต่อม้าม เช่น คลอโรฟีน ไนโตรเบนซิน

ระบบสืบพันธ์ : เป็นหมัน อสุจิผิดปกติ มีอสุจิน้อย ระบบฮอร์โมนทำงานผิดปกติ สารที่เป็นพิษต่อระบบสืบพันธ์ เช่น โลหะหนักไดออกซิน

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

https://www.youtube.com/watch?v=AO6wulqmkAg

อินเดียสารเคมีรั่ว 3.16 นาที

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

กรดซัลฟูริก

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

โซเดียมไฮดรอกไซด์

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

ความผิดปกติของผิวหนังในผู้สัมผัสสารกำจัดศัตรูพืช

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

เด็กหญิงคนนี้พิการเพราะได้รับสารเอ็นโดซัลแฟน(ENDOSULFAN) จากยาฆ่าหอยเชอรี่ ที่มารดาได้รับขณะตั้งครรภ์ ซึ่งสารเอนโดซัลแฟนสามารถผ่านรกได้ และทำลายการสร้างการพัฒนาอวัยวะของทารก

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

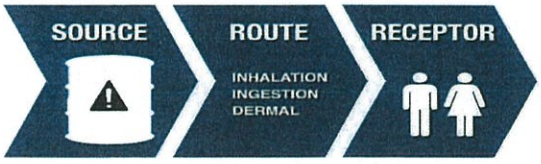
วัสดุกัมมันตรังสี

ลักษณะความเป็นพิษของสารเคมี

ควันบุหรี่มือสอง

สารพิษจากที่ทำงาน กลับสู่บ้าน

การป้องกันอันตรายในการทำงานกับสารเคมี



1) ควบคุมที่แหล่งกำเนิด
- เปลี่ยนสารเคมี
- ปรับกระบวนการทำงาน
- ระบบบำบัดอากาศเฉพาะที่

2) ควบคุมที่ทางผ่าน
- ระบบบำบัดอากาศทั่วไป
- ปิดกั้นเส้นทางผ่าน

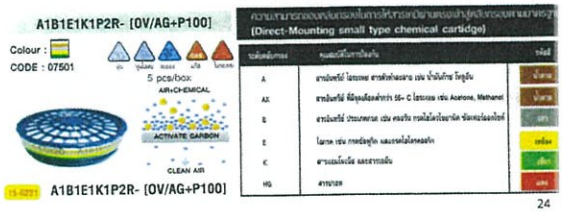
3) ควบคุมที่คนทำงาน
- PPE
- จำกัดระยะเวลาทำงาน
- อบรม

ประสิทธิภาพ และราคา

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี



PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

1. หน้ากากกรองสารเคมี

ทดสอบความแน่นกระชับ

การเก็บรักษา

PPE สำหรับทำงานกับสารเคมี

2. ชุดกันสารเคมี

ระดับการป้องกัน	การป้องกัน	ลักษณะงาน
ระดับ A	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้สูงสุด 2.ป้องกันผิวหนังและดวงตาจากสารเคมีที่เป็นของแข็ง ของเหลว ก๊าซ	1.สารเคมีที่มีอันตรายสูง 2.สถานที่อับอากาศ 3.การผลิตสารเคมีที่ไม่สามารถระบุชนิดสารเคมี
ระดับ B	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับA 2.ป้องกันผิวหนังได้ต่ำกว่าระดับA 3.ป้องกันการกระเซ็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.ใช้ในบริเวณที่สามารถระบุได้ว่าอันตรายของสารเคมีในสถานะของเหลวและไม่ใช่สัมผัสกับไอสาร
ระดับ C	1.การป้องกันระบบทางเดินหายใจได้เช่นเดียวกับระดับB 2.ป้องกันผิวหนังได้ระดับเดียวกับB 3.ป้องกันการกระเซ็นของสารเคมีที่เป็นของเหลวแต่ไม่ป้องกันสารเคมีที่เป็นไอหรือก๊าซ	1.สารเคมีที่ไม่มีผลกระทบต่อผิวหนัง 2.มีการระบุลักษณะของสารและอันตรายที่มีอยู่
ระดับ D	1.ไม่ป้องกันระบบทางเดินหายใจ 2.ป้องกันผิวหนังได้ระดับต่ำ	1.ใช้ในบริเวณที่มีการป้องกันอันตรายต่างไว้แล้ว เช่น การกระเซ็นของสารเคมี

การปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

https://www.youtube.com/watch?v=ks0I5N0-qnI

ปฐมพยาบาล 3.21 นาที

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

1. เมื่อสารมีพิษเข้าทางปาก

1.1 ควรทำให้อาเจียน โดยให้น้ำอุ่นมากๆ หรือล้วงคอ แต่ถ้ากินกรด ด่าง เบนซีน ห้ามให้อาเจียน

1.2 รีบให้ความอบอุ่นแก่ร่างกาย แล้วรีบนำส่งโรงพยาบาล

1.3 ถ้าผู้ป่วยหมดสติให้ช่วยเป่าลมเข้าทางปากหรือจมูก แล้วนำส่งโรงพยาบาลถ้าผู้ป่วยรู้สึกตัว ให้รีบทำให้อาเจียน

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

2. เมื่อสารมีพิษเข้าทางจมูก

2.1 ควรนำผู้ป่วยออกจากบริเวณที่มีสารพิษ

2.2 ช่วยให้ผู้ป่วยหายใจสะดวก และเป่าลมเข้าทางปากหรือจมูก

สรุปการปฐมพยาบาลเมื่อสัมผัสสารเคมี

3. เมื่อสารมีพิษเข้าทางผิวหนัง

3.1 ควรรีบล้างน้ำสะอาดให้มากๆ อย่างน้อย 15 นาที

3.2 หากถูกกรดต้องล้างด้วยน้ำสะอาดมากๆ

3.3 หากกรดหรือด่างเข้าตา ต้องรีบล้างด้วยน้ำสะอาดและลืมตาในน้ำสะอาดนานๆ แล้วรีบส่งแพทย์

https://www.youtube.com/watch?v=5iWo2QHRbIA&t=38s

สรุปความรู้เบื้องต้น 16 นาที

เบรค 15 นาที

ข้อมูลสารเคมี SDS

Safety Data Sheet : SDS
Material Safety Data Sheet : MSDS

คือ?

ข้อมูลสารเคมี SDS

สารเคมี แต่ละชนิด มีคุณสมบัติแตกต่างกัน

SDS จะบอกได้ดีที่สุด

ข้อมูลสารเคมี SDS

1. การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสมและผู้ผลิต
2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย
3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการผจญเพลิง
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร
7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน
9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี
10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา
13. ข้อพิจารณาในการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับและข้อมูลอื่นๆ

Thinner_Eng Thinner_thai

ฉลากสารเคมี

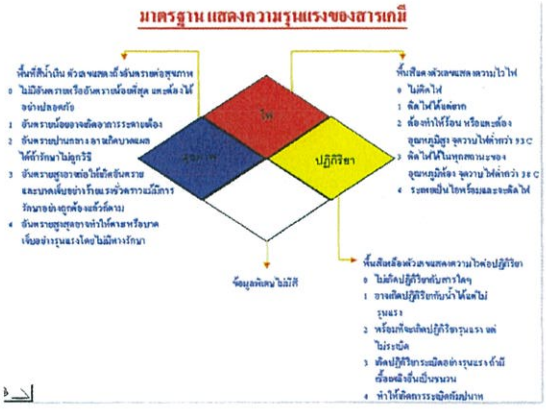
(ก)

(ข)

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : NFPA

NFPA : National Fire Protection Association

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : NFPA



ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ระบบขนส่ง (UN Recommendation on the Transportation of Dangerous Goods : UNRTDG)

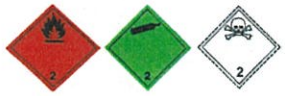
การจำแนกสารเคมีอันตรายตามข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตรายของสหประชาชาติ เป็น 9 ประเภท โดยต้องมีการติดฉลาก หรือป้ายแสดงประเภทและความเป็นอันตรายดังนี้

- **ฉลาก**รูปสัญลักษณ์แสดงประเภทของวัตถุอันตราย เป็นสี่เหลี่ยมจัตุรัส ทำมุม 45 องศากับแนวราบ (รูปสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน) ขนาดไม่ต่ำกว่า100 มิลลิเมตร x 100 มิลลิเมตร นอกจากหีบห่อที่มีขนาดที่ต้องติดฉลากเล็กกว่า หรือป้ายรูปสัญลักษณ์ขนาดไม่ต่ำกว่า 250 มิลลิเมตร x 250 มิลลิเมตร บนแท็งก์ติดตรึงถาวรกับตัวรถ ตู้สินค้าสำหรับการขนส่งหลายรูปแบบ และแท็งก์ที่ยกและเคลื่อนย้ายได้
- **เครื่องหมายสีส้ม** แสดงรหัสความเป็นอันตราย

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด (Explosives)

ประเภทที่ 2 ก๊าซ (Gases)



ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ (Flammable Liquids)

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ประเภทที่ 4 ของแข็งติดไฟ (Flammable Solids)

ประเภทที่ 5 สารออกซิไดซ์ (Oxidizing substances) และ สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ (Organic Peroxides)

ประเภทที่ 6 สารพิษ (Poisonous Substances) และ สารติดเชื้อ(Infectious Substances)

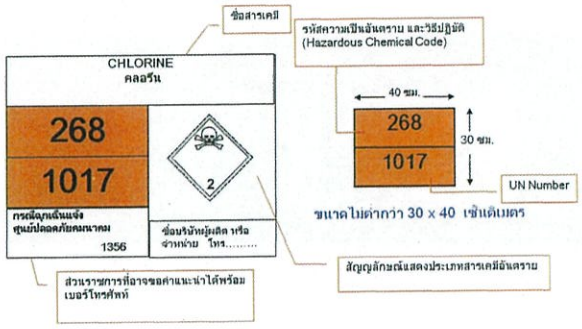
ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

ประเภทที่ 7 สารกัมมันตรังสี (Radioactive Substances)

ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน (Corrosive Substances)

ประเภทที่ 9 สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายได้ (Miscellaneous Dangerous substances)

ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG



ฉลากแสดงอันตรายของสารเคมี : UNRTDG

คำแนะนำ เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล

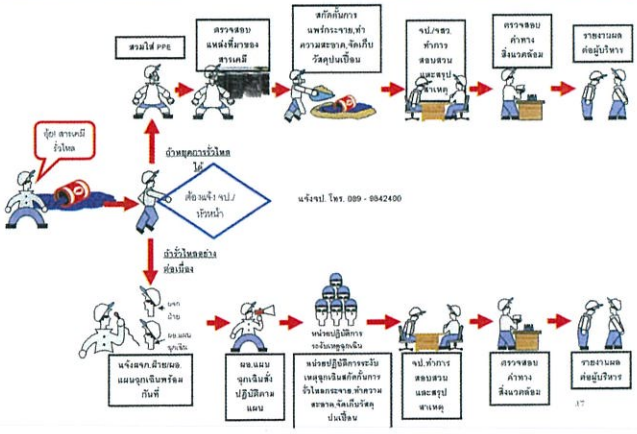
https://www.youtube.com/watch?v=ixUanbt5UvU

สารเคมีรั่ว 6 นาที

คำแนะนำ เมื่อเกิดสารเคมีหกรั่วไหล

- ❑ หนีออกจากที่เกิดเหตุ
- ❑ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ❑ สวมใส่ PPE
- ❑ ปิดกั้นการรั่วไหล
- ❑ ปฏิบัติตามเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อสารเคมีรั่วไหล



ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี

1.

2.

3.

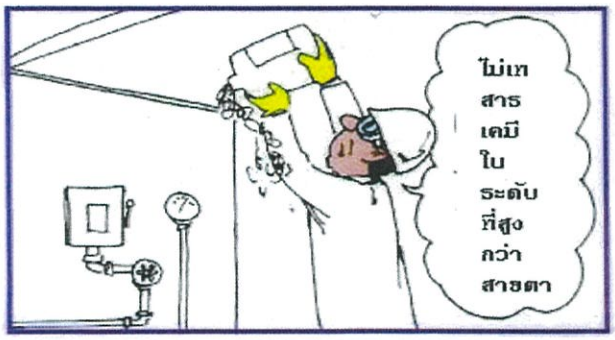
4.

5.

6.

https://www.youtube.com/watch?v=QFcaYhAeooM

7.



8.

9. ห้ามใส่คอนแทคเลนส์เมื่อทำงานกับสารเคมี

10. ห้ามนำอาหาร เครื่องดื่ม บุหรี่ และเครื่องสำอาง เข้าไปในบริเวณเก็บสารเคมี

- แบ่ง 3 กลุ่ม
- กลุ่มที่ 1
  - สารเคมีที่มีใช้ในหน่วยงาน 1 ชนิด
  - อันตรายของสารเคมี
  - การปฐมพยาบาล
  - PPE ที่ต้องใช้
  - สารเคมีที่ใช้ดับเพลิง

1) เว็บไซต์ฐานความรู้ความปลอดภัยด้านสารเคมี : http://www.chemtrack.org/

2) เว็บไซต์ของกรมควบคุมมลพิษ: http://www.pcd.go.th/

3) เว็บไซต์บริษัทเมอร์ก : http://www.merck.co.th/th/services/chemical_msds.asp

- กลุ่มที่ 2
  - ไซ้ไอโลหะคืออะไร
  - กลไกการเกิดโรค
  - อาการของโรค
  - การป้องกัน และ PPE ที่ต้องใช้

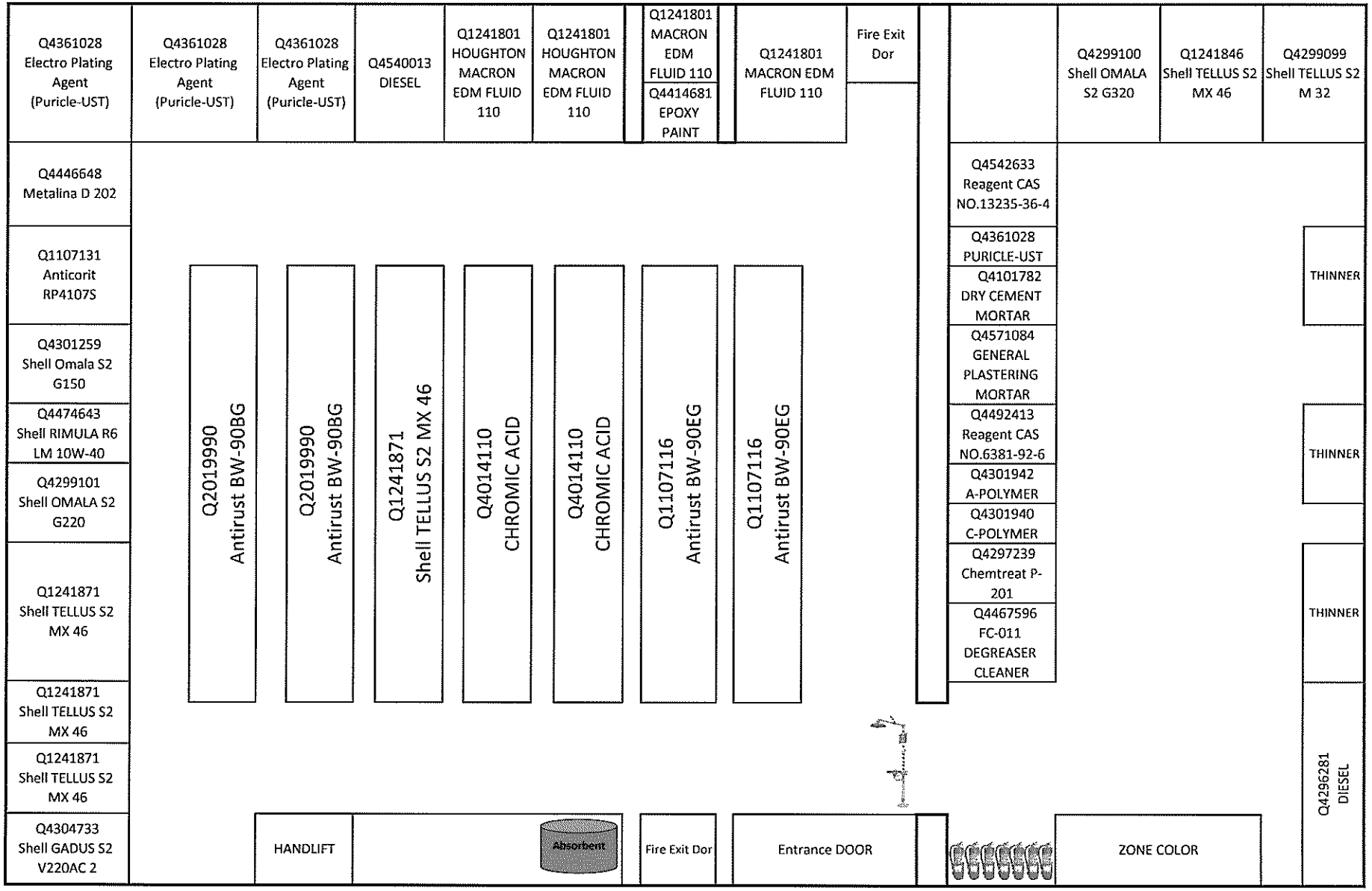
Metal fume fever

- กลุ่มที่ 3 แสดงบทบาทสมมุติเมื่อเพื่อนถูกด่างแก่ เข้าตาและโดนร่างกาย

- เตรียมกลุ่มละ 15 นาที
- นำเสนอ 5 นาที

ภาคผนวก ข.39

เอกสารการจัดเก็บและสถานที่จัดเก็บสารเคมี


Q4361028 Electro Plating Agent (Puricle-UST)
Q4361028 Electro Plating Agent (Puricle-UST)
Q4361028 Electro Plating Agent (Puricle-UST)
Q4540013 DIESEL
Q1241801 HOUGHTON MACRON EDM FLUID 110
Q1241801 HOUGHTON MACRON EDM FLUID 110
Q1241801 MACRON EDM FLUID 110
Q4414681 EPOXY PAINT
Q1241801 MACRON EDM FLUID 110
Fire Exit Dor
Q4299100 Shell OMALA S2 G320
Q1241846 Shell TELLUS S2 MX 46
Q4299099 Shell TELLUS S2 M 32
Q4446648 Metalina D 202
Q1107131 Anticorit RP4107S
Q4301259 Shell Omala S2 G150
Q4474643 Shell RIMULA R6 LM 10W-40
Q4299101 Shell OMALA S2 G220
Q1241871 Shell TELLUS S2 MX 46
Q1241871 Shell TELLUS S2 MX 46
Q1241871 Shell TELLUS S2 MX 46
Q4304733 Shell GADUS S2 V220AC 2
Q2019990 Antirust BW-90BG
Q2019990 Antirust BW-90BG
Q1241871 Shell TELLUS S2 MX 46
Q4014110 CHROMIC ACID
Q4014110 CHROMIC ACID
Q1107116 Antirust BW-90EG
Q1107116 Antirust BW-90EG
Q4542633 Reagent CAS NO.13235-36-4
Q4361028 PURICLE-UST
Q4101782 DRY CEMENT MORTAR
Q4571084 GENERAL PLASTERING MORTAR
Q4492413 Reagent CAS NO.6381-92-6
Q4301942 A-POLYMER
Q4301940 C-POLYMER
Q4297239 Chemtreat P-201
Q4467596 FC-011 DEGREASER CLEANER
THINNER
THINNER
THINNER
Q4296281 DIESEL
HANDLIFT
Absorbent
Fire Exit Dor
Entrance DOOR
ZONE COLOR

ภาคผนวก ข.40

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ในการเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน

POSCO TCS

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท โพสโค โค้ทเต้ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด

PROCEDURE

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

Emergency Preparedness and Response

การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

DOCUMENT NO.	(หมายเลขเอกสาร)	:	PD-SIT-006
REVISION NO.	(แก้ไขครั้งที่)	:	03
EFFECTIVE DATE	(วันที่อนุมัติใช้)	:	15 May 2023
NO. OF PAGES	(จำนวนหน้าทั้งหมด)	:	28 (Including front page.)

Prepared By:	Approved By:	Approved By:	Released By:
[redacted]			
Initiator Signature	Section Leader Signature	GM Signature	QMR Signature

Change History Log
ประวัติการแก้ไขเอกสาร

Revision No. แก้ไขครั้งที่	Page Change หน้าที่แก้ไข	Description of Change รายละเอียดการแก้ไข	Revision Date วันอนุมัติใช้
1	8	- เพิ่ม Article 7 Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร)	20 Jun. 2017
2	All	- Revise EOC responsibilities, process flow and add-on in English language.	24 Oct. 2019
3	21, 22, 27 22, 27	- Revise document type and document name of Fire and chemical emergency plan - Add plan of Boiler Emergency Preparedness and Response Plan	15 May. 2023

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 15 MAY 2023
SIGN

เนื้อหา

Chapter 1: General Rules (กฎทั่วไป) 4

Article 1: Objective (วัตถุประสงค์) 4

Article 2: Range of Application (ขอบเขตการใช้) 4

Article 3: Definition of terms (นิยาม) 4

Chapter 2: Organization and Responsibilities and Right (องค์กร หน้าที่ความรับผิดชอบและสิทธิ) 7

Chapter 3: Work Procedure (ขั้นตอนปฏิบัติงาน) 21

Article 4: Process Flow (แผนการปฏิบัติงาน) 21

Article 5: Work Procedure (ขั้นตอนปฏิบัติงาน) 22

Article 6: Document Storage (การจัดเก็บเอกสาร) 27

CONTROLLED DOCUMENT
POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
DATE 3 5 MAY 2023
SIGN

Chapter 1: General Rules (กฎทั่วไป)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.41

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์

ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติและระบบก๊าซไฮโดรเจน

artid.ja, 2023-01-06 03:42:08
No distribution is allowed without permissio

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH JAN 2023

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press' 1.5 – 2.0 kg/cm² (แรงดันขาเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก หรือวัสดุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Emergency valve was locked and keep the key already (เปิดวาล์วฉุกเฉิน และเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Door station be locked already (ล็อคประตูสถานีทุกครั้ง)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
H_2 supply system	2nd Bay is stand by for working (มีการสลับบางสเตชั่นแล้วไม่ได้เรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	NG	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	NG	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok

artid.ja, 2023-01-06 03:42:08
No distribution is allowed without permissio

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N_2 supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Pressure setting point of pressure increasing cutout (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Pressure setting point no working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนแน่ะ)	By visual ด้วยสายตา	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายแก๊สไนโตรเจนออกที่เชื่อม ระหว่างถังเมื่อไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			ok
			Night				ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok

artic.ja, 2023-01-06 03:42:08

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day				09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00			09.00
	Night				21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00
Done by	Day				Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot			Pannot
	Night				Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot	Pannot
Checked by	Day																															
	Night																															

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนสภาพหยุดการทำงาน)

Remark: .....

[redacted]

No distribution is allowed without permissio

part.na, 2022-07-25 09:56:17

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH Feb '23

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet pressure 1.5 – 2.0 kgf/cm² (แรงดันน้ำเข้า 1.5 – 2.0 บาร์)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
	No odor (its entrance or leaks (if) find at nearby the station. (ไม่มีกลิ่นอายแก๊สรั่วออกบริเวณที่ติดตั้งสถานี)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
	Emergency valve was locked and secured the key already (มีการล็อกวาล์วฉุกเฉินและเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
	Door sticker be located already (ติดสติ๊กเกอร์ประตูเรียบร้อย)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
H_2 supply system	2nd Stay system ready to [illegible] (มีการสลับแก๊สไฮโดรเจนให้พร้อมใช้งาน)	By visual (ด้วยสายตา)	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok				

No distribution is allowed without permission

mart.na. 2022-07-25 09:56:17

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N2 supply system	Manual air vent valve working (การทำงานของวาล์วระบายอากาศด้วยมือ)	By visual this known	Day	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	ok	a			
			Night	a	ok	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	a	a	a	a			
	Pressure setting point of pressure sensing (จุดตั้งค่าแรงดันของเซ็นเซอร์วัดแรงดัน)	By visual this known	Day	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	ok	a			
			Night	a	ok	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	a	a	a	a			
	Pressure setting point in working (การตั้งค่าแรงดันขณะทำงาน ประมาณ 250 barg)	By visual this known	Day	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	ok	ok			
			Night	a	ok	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	a	a	a	a			
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของท่อไนโตรเจน)	By visual this known	Day	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			
			Night	a	ok	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			
	Transfer valve between each tank while closed when don't use nitrogen (มีวาล์วถ่ายเทระหว่างแต่ละถังที่เปิดทิ้งไว้ขณะที่ไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching this known	Day	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok			
			Night	a	ok	ok	ok	ok	a	ok	ok	ok	ok	a	a	a	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	a	a	a	a	a	a	a			

No distribution is allowed without permission

mart.na. 2022-07-25 09:56:17

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00	08:00			
	Night	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00			
Checked by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
Checked by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]			

NOTE,
- OK : Normal Condition (สภาพการทำงานปกติ)
- NG : Abnormal Condition (สภาพการทำงานผิดปกติ)
- S : Stop Condition (สภาพการหยุดการทำงาน)

Remark : .....

[redacted]

No distribution is allowed without permission

mkid.si, 2023-02-01 11:19:39 No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH May 23

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press' 1.5 – 2.0 kg/cm² (แรงดันราน้ำ 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออกหรือวัตถุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Emergency valve was locked and keep the key already (ล็อคกาลิ้นจุกเหล็ก และเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No dating along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Door station be locked already (ล็อคประตูสถานีทุกครั้ง)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
H_2 supply system	2nd Bay is stand-by for working (มีการกะแดนบายเพสไขมแก๊สไฮโดรเจนให้เรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok

mkid.si, 2023-02-01 11:19:39 No distribution is allowed without permission

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N_2 supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Pressure setting point of pressure increasing circuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนเหลว)	By visual ด้วยสายตา	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายแก๊สเหลวราออกที่เชื่อม ระหว่างถังเมื่อไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok
			Night	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok

nkid.si, 2023-02-01 11:19:39

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00	09.00
	Night	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00	21.00
Done by	Day	Panut	Panut	Panu	Panu	Panu	Panu	Panu	Panut	Panut	Panut	Panu	Panu	Panu	Panu	Panut	Panut	Panut	Panu	Panu	Panu	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut
	Night	Panu	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panu	Panut	Panut	Panut	Panut	Panu	Panu	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut
Checked by	Day	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut
	Night	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut	Panut

NOTE

เขียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

[redacted]

No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH April 23

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press' 1.5 ~ 2.0 kg/cm² (แรงดันราเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออกหรือวัตถุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	Emergency valve was locked and keep the key already (ล็อควาล์วฉุกเฉิน และเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	Door station be locked already (ล็อคประตูสถานีทุกครั้ง)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
H_2 supply system	2nd Bay is stand-by for working (มีการสแตนบายเตรียมแก๊สไฮโดรเจนไว้เรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	Nd	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	Nd	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	

uwanan.wa, 2023-04-04 08:13:19

No distribution is allowed without permission

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N_2 supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	Pressure setting point of pressure increasing curcuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนแล้ว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (มีการวาล์วจ่ายแก๊สเหลวขาออกที่เชื่อม ระหว่างถังเมื่อไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	
			Night	S	S	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	ok	S	S	S	S	S	S	

uwanan.wa. 2023-04-04 08:13:19

No distribution is allowed without permission

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	9:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00	09:00					
	Night	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	[illegible]	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	
Done by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
Checked by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

[redacted]

uwanan.wa. 2023-04-04 08:13:19

No distribution is allowed without permission

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH ...May '23...

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press' 1.5 – 2.0 kg/cm² (แรงดันขาเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออกหรือวัสดุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Emergency valve was locked and keep the key already (ล็อควาล์วฉุกเฉิน และเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Door station be locked already (ล็อคประตูสถานีทุกครั้ง)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
H_2 supply system	2nd Bay is stand-by for working (มีการสแตนบายแทนเมื่อมีแก๊สไฮโดรเจนให้เรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S

suwanan.wa, 2023-04-04 08:13:19

No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N_2 supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Pressure setting point of pressure increasing circuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Pressure setting point be working (วาล์ว "A" ระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนเหลว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายแก๊สเหลวขาออกที่เชื่อม ระหว่างถังเมื่อไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S
			Night	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	S	S	S	S

suwanan.wa, 2023-04-04 08:13:19

No distribution is allowed without permission.

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00	08.00
	Night	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00	20.00
Done by	Day	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa
	Night	[illegible]	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa	Pongsa
Checked by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Ramol	Ramol	Ramol	Ramol	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	Ramol	Ramol	Ramol	Ramol	Ramol	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition
(แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition
(แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition
(แทนการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

.....

.....

.....

.....

.....

..... [redacted]

suwanan.wa, 2023-04-04 08:13:19

t.na, 2023-06-02 15:47:51

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :1/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

NG, H_2, N_2 SUPPLY SYSTEM DAILY CHECK POINT ON MONTH ...Jun. 23...

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
NG Supply System	Inlet press' 1.5 ~ 2.0 kg/cm² (แรงดันขาเข้า 1.5-2.0 บาร์)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	
	No obstacles entrance or flammable materials near the station. (ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าของหรือวัสดุที่ติดไฟง่ายใกล้กับสถานี)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
	Emergency valve was locked and keep the key already (ล็อคความดันฉุกเฉินและเก็บกุญแจเรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
	No drilling along the NG pipeline (ไม่มีการขุดเจาะบริเวณแนวท่อ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
	Door station be locked already (ล็อคประตูสถานีทุกครั้ง)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
H_2 supply system	2nd Bay is stand by for working (มีการสแตนบายแต่พร้อมเมื่อใช้งานโดยเจนไว้เรียบร้อย)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	

No distribution is allowed without permission.

+ na, 2023-06-02 15:47:51

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :2/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

Check point	Standard	Checking method	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N_2 supply system	Manual air vent valve working (วาล์วช่วยระบายความดันปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	
	Pressure setting point of pressure increasing curcuit (ระบบการเพิ่มแรงดันทำงานปกติ)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	
	Pressure setting point be working (วาล์วระบายแรงดันทำงานปกติที่ความดันมากกว่า 250 psig)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	
	No N_2 pipe leakage (ไม่มีการรั่วไหลของไนโตรเจนเหลว)	By visual ด้วยสายตา	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	
	Transfer valve between each tank were closed when don't use nitrogen (ปิดวาล์วจ่ายแก๊สเหลวขาออกที่เชื่อม ระหว่างถังเมื่อไม่ใช้ไนโตรเจน)	By visual and touching ด้วยสายตา และการสัมผัส	Day	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	
			Night	S	S	S	S	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	S	S	S	S	S	

No distribution is allowed without permission.

ıamart.na, 2023-06-02 15:47:51

posco TCS	Check sheet form	Work Outline	Enforcement Date : 2021/09/01	Page :3/3
Level 3	NG, H_2, N_2 supply system		FM-UTI-006	Rev. : 03

DATE		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Working time	Day	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	07:00	
	Night	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	21:00	
Done by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
Checked by	Day	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
	Night	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	-	-	

NOTE:
เขียน : OK = Normal Condition (แทนสภาพปกติ)
NG = Abnormal Condition (แทนสภาพผิดปกติ)
S = Stop Condition (แทนการหยุดการทำงาน)

Remark: .....

[redacted]

No distribution is allowed without permission.

ภาคผนวก ข.42

ใบอนุญาตผู้ทำงานด้านการเก็บกักและขนส่งก๊าซไฮโดรเจน

L-18-0003

สก.1-18

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 519 / 2565

ชื่อโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด รหัสที่ น.59-1/2557-นอต.

เลขที่ตั้ง 7/448 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2565

[redacted]

(นางสาวกัญญารัตน์ ชัยชิตาทร)

เจ้าหน้าที่บันทึกข้อมูล

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑ ๑ ๗ ๑ ๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซของโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต. (๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๗๒๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

เรียน [redacted] .

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซของโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต. (๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๗ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๗๒๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซของโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต. (๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๖ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๑๙๑๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ

เรียน [redacted]

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซของโรงงาน บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๕๙-๑/๒๕๕๗-นอต. (๘๒๒๕๐๙๐๐๑๒๕๕๗๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๗/๔๔๘ หมู่ที่ ๖ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แขวง/ตำบล มาบยางพร เขต/อำเภอ ปลวกแดง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคนงานควบคุมก๊าซ (ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ไนโตรเจน ออกซิเจน อะเซทิลีน อาร์กอน ฮีเลียม ไฮโดรเจน) ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๑๔-๓๘๙-๙๓๔๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑ พฤษภาคม ๒๕๗๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปเณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒-๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.43

เอกสารการประสานงานกับโรงพยาบาลในท้องที่

และสวัสดิการช่วยเหลือค่ารักษาพยาบาลของโครงการ

AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL
อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

คู่ฉบับ

บันทึกข้อตกลงการบริการทางการแพทย์

ทำที่ อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก
วันที่ 12 มกราคม 2565

ข้อตกลงฉบับนี้ทำขึ้นระหว่างบริษัท โพสโค โค้ทเต้ดสตีล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/448 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยมี นายเฉลิมพล เหวัน เป็นผู้มีอำนาจลงนาม ต่อไปในบันทึกนี้ให้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่ง กับ

บริษัท พันธุ์นาคี เมดิกา จำกัด เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยนางจินดา อินทรทัพ กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม ต่อไปในบันทึกนี้เรียกว่า "โรงพยาบาล" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงกัน ดังต่อไปนี้

1. โรงพยาบาลตกลงให้บริการทางการแพทย์แก่พนักงานของบริษัทในกรณีเจ็บป่วยทั่วไปโดยแพทย์ผู้ชำนาญการเวชกรรมทั่วไป
2. โรงพยาบาลตกลงให้บริการทางการแพทย์แก่พนักงานของบริษัทในกรณี เจ็บป่วยตามพระราชบัญญัติเงินทดแทน พ.ศ. 2537
3. กรณีผู้ป่วยใน พนักงานของบริษัทได้รับส่วนลดสำหรับค่ายาและเวชภัณฑ์ในอัตราร้อยละสิบ
4. กรณีผู้ป่วยใน พนักงานของบริษัทได้รับสิทธิประโยชน์ในการเข้าพักรักษาในห้องพิเศษ (VIP) ในอัตราค่าห้องพักรักษาทั่วไป
5. กรณีผู้ป่วยในและโรงพยาบาลได้จัดรถพยาบาลไปรับมาเพื่อการบริการทางการแพทย์ ณ โรงพยาบาล โดยไม่คิดค่าบริการรถพยาบาล (สามารถติดต่อขอรับบริการได้ตลอด 24 ชั่วโมง)
6. บริษัทตกลงให้โรงพยาบาลสามารถส่งตัวผู้ป่วย(พนักงานของบริษัท)ที่เกินขีดความสามารถในการบริการทางการแพทย์ไปยังโรงพยาบาลที่มีความพร้อมสูงกว่าได้ (อัตราค่าบริการรถพยาบาลตามเอกสารแนบท้าย)
7. สัญญานี้มีผลบังคับวันที่ 21 ธันวาคม 2564 สิ้นสุดวันที่ 20 ธันวาคม 2565
8. หากการให้บริการตามข้อตกลงนี้เกิดขึ้นระหว่างข้อตกลงนี้จะสิ้นสุดลง โรงพยาบาลตกลงให้บริการต่อไปจนกว่าการรักษาจะเสร็จสิ้น โดยบริษัทตกลงชำระค่าบริการตามจำนวนที่โรงพยาบาลจะเรียกเก็บ
9. กรณีลูกจ้างต้องการรักษาพยาบาล กรณีเจ็บป่วยฉุกเฉิน บริษัทตกลงชำระค่ารักษาพยาบาลตามที่โรงพยาบาลเรียกเก็บ
   9.1 โรงพยาบาลตกลงดำเนินการส่งข้อมูลการรักษาพยาบาลตามประกาศกระทรวงสาธารณสุขเรื่องหลักเกณฑ์วิธีและเงื่อนไข การเบิกเงินค่ารักษาพยาบาลกรณีเจ็บป่วยฉุกเฉิน
10. การชำระค่าบริการทางการแพทย์ต้องชำระภายใน 30 วัน นับจากวันที่ทางบริษัทฯได้รับเอกสารแจ้งค่าใช้จ่าย (ตัวจริง) ในกรณีชำระด้วยเช็ค ให้สั่งจ่ายในนาม บริษัท พันธุ์นาคี เมดิกา จำกัด หากชำระเงินสด ให้ชำระผ่านธนาคารกรุงศรีอยุธยาจำกัด(มหาชน) สาขาโรบินสันบ่อวิน บัญชีออมทรัพย์ เลขที่ 481-1-27703-1
11. ข้อตกลงฉบับนี้ "ไม่ใช่" ข้อตกลงเพื่อส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาพยาบาลกับสถานพยาบาล ตามข้อ 3 ของกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2548

AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL
อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

คู่ฉบับ

จึงลงลายมือชื่อคู่สัญญาไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน

ประทับตรา	ประทับตรา
บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	โรงพยาบาลอมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก

[redacted]

AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL
อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

คู่ฉบับ

เอกสารแนบท้าย

เอกสารที่ต้องใช้ในการรับบริการ

-บัตรประจำตัวประชาชนและบัตรประจำตัวพนักงาน

***กรณีฉุกเฉิน**

บัตรประจำตัวประชาชนและแจ้งประสานงานโดยตรงจากบริษัทฯ

***กรณีเงินทดแทน**

โรงพยาบาลจะเป็นผู้จัดทำเอกสารในการเบิกค่าใช้จ่ายจากกองทุนเงินทดแทนให้แก่บริษัท และบริษัทจะโอนเข้าบัญชี หรือจ่ายเช็คในนาม บริษัท พันธุ์นาคี เมดิกา จำกัด ให้แก่โรงพยาบาลตามความในข้อตกลง

อัตราค่ารถพยาบาลส่งต่อคนไข้

รถพยาบาลฉุกเฉิน จากบริษัทถึงอมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก 500 บาท/ครั้ง
(ไม่จำกัดจำนวนผู้ป่วย/ผู้ได้รับอุบัติเหตุ ยกเว้นเกินขีดความสามารถของรถพยาบาล)

โรงพยาบาลแหลมฉบัง(อ่าวอุดม)	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมเด็จ พระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลพญาไท ณ ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมิติเวช ศรีราชา	4,000	บาท
โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยา	4,000	บาท
โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ฯ	4,000	บาท
โรงพยาบาลชลบุรี	4,500	บาท
โรงพยาบาลจุฬารัตน์ระยอง	4,500	บาท
โรงพยาบาลมงกุฎระยอง	4,500	บาท
โรงพยาบาลปลวกแดง	3,500	บาท

หมายเหตุ

เบอร์โทรศัพท์เรียกใช้รถฉุกเฉิน 092-8899103 / 038-173736

AMATAVEJCHAKAM SMALL-SIZE-GENRAL HOSPITAL
อมตะเวชกรรม โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเล็ก
เลขที่ 7/11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
Tel. 038-345847-50 Fax. 038-345850 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

คู่ฉบับ

ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจเซ็นต์ใบส่งตัวผู้ป่วย

[redacted]

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel.(038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

สัญญาเลขที่ /Contract Number :

สัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล / Nurse Contract Agreement

สัญญานี้ทำขึ้น ณ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 1 มกราคม 2565 ระหว่าง บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โดยนายตำแหน่งกรรมการผู้จัดการซึ่งในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ไอ แคร์ ยู พลัส จำกัด เลขที่ 407/433 หมู่ที่ 12 ตำบลหนองปรือ อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี โดย นางสาว ณัฐชยา บุญเขียว ตำแหน่งกรรมการบริษัท ผู้มีอำนาจลงนาม อีกฝ่ายหนึ่งในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้รับจ้าง" ได้ตกลงทำหนังสือฉบับนี้ผูกพันกันโดยมีข้อตกลงดังต่อไปนี้

This contract made and entered on **POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited** on January 1, 2022 between **POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited**
7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140 of the one part (Hereinafter called the Employer ") by Mr.
As the position Managing Director and I Care You Plus Co.,Ltd. Address 407/433 Moo.12 Tambon Nongprue, Amphur Banglamung, Chonburi Province (Hereinafter called the "Contractor") of the other part by Ms. Natchaya Boonkiaw as the position of Director.

1. "ผู้ว่าจ้าง" ตกลงว่าจ้าง "ผู้รับจ้าง" ให้จัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่มีคุณสมบัติตามพระราชบัญญัติวิชาชีพพยาบาลและการผดุงครรภ์ พ.ศ.2528 ทำการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเพื่อทำการรักษาพยาบาล หรือ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นตามหลักวิชาชีพพยาบาลให้แก่พนักงานบริษัท

The contractor shall provide the nurse who has the qualification as the Nursing and Midwifery Acts: 1985 to work in shift and manage all issue in clinic room for. บริษัทโพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด employee.

2. "ผู้รับจ้าง" จะต้องปฏิบัติตามระเบียบวิธีปฏิบัติของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดให้โดยเป็นไปตามข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายร่วมกัน
The contractor shall perform as the work instruction.
3. "ผู้รับจ้าง" จัดหาข้อมูลสุขศึกษาการดูแลสุขภาพหรือโรคระบาดสำหรับจัดบอร์ดให้ "ผู้ว่าจ้าง" ประจำเดือนละ 1 เรื่อง
The contractor shall provide the occupational health or epidemics information to the employer one subject per month.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel.(038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

4. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการจัดคอร์สฝึกอบรมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต เป็นต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งต่อ 1 หลักสูตร
The contractor shall provide the training course for basic first aid and CPR at least 1 time per year per course.
5. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการรวบรวมขยะติดเชื้อ และดำเนินการรับไปกำจัดอย่างถูกกฎหมาย รวมทั้งจัดทำรายงานการกำจัดขยะติดเชื้อ สรุปข้อมูล/สถิติการกำจัดอื่น ๆ ให้แก่ "ผู้ว่าจ้าง" ทุกเดือน
The contractor shall collection all infection wastes and disposal it with compliance to legal and also summit disposal monthly report other statistic in every month.
6. " ผู้รับจ้าง" สามารถรับการประเมินผลงานจาก "ผู้ว่าจ้าง" ทุก 6 เดือนถ้าพบว่า "ผู้รับจ้าง" ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาฉบับนี้หรือไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบที่กำหนดไว้ได้ "ผู้ว่าจ้าง" มีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ในทันที
The contractor shall be evaluated every 6 month, if the Employer found some issue that the contractor did not compliance with this agreement or cannot follow the work instruction. The contract will be cancelled immediately.
7. คุณสมบัติเจ้าหน้าที่พยาบาลที่จะมาประจำห้องพยาบาลต้องเป็นไปตามข้อ 1 และเคยปฏิบัติหน้าที่พยาบาลมานานแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปีและ" ผู้รับจ้าง" ตกลงจะนำหลักฐานและประวัติส่วนตัวของเจ้าหน้าที่พยาบาลมาแสดงให้" ผู้ว่าจ้างเก็บสำเนาไว้ 1 ชุด
The qualifications of the nurse have to comply with item 1 and have at least 1 year experience. The contractor shall prepare the employment certification of each nurse to submit with the employer and keep 1 copy.
8. หากบุคคลที่ "ผู้รับจ้าง" จัดให้มาปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติงานตามเป้าหมายของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดได้นั้น "ผู้รับจ้าง" จะต้องจัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่เหมาะสมมาแทนภายในเวลา 15 วันหลังจากได้รับแจ้ง
If the performance of the nurse does not meet the requirement or target, the contractor shall provide a new one to substitute within 15 days after formal inform.
9. วันและเวลาปฏิบัติงาน
ให้"ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลเข้าปฏิบัติงานตั้งแต่วันจันทร์-วันอาทิตย์และวันหยุดอื่นใดที่ทาง "ผู้ว่าจ้าง" จะแจ้งให้ทราบเป็นครั้ง ๆ ไป
   - เวลาปฏิบัติงานของพยาบาล
     - พยาบาลประจำการกะเช้าเริ่มตั้งแต่เวลา 07.00-19.00 น.
     - พยาบาลประจำการกะดึกเริ่มตั้งแต่เวลา 19.00-07.00 น.
   - เวลาพักของพยาบาล
     - พยาบาลประจำการกะเริ่มตั้งแต่เวลา 11.00-12.00 น.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

- พยาบาลประจำการกะเริ่มตั้งแต่เวลา 23.00-24.00 น.

Working day and working time

The contractor shall provide a nurse to work from Monday-Sunday. In case of non- working day, the contractor will be informed by the Employer.

- Nurse attendance.
  - For day shift during 07.00 a.m. -07.00 p.m.
  - For night shift during 07.00 p.m. -07.00 a.m.
- Lunch break time
  - For day shift during 11.00 a.m. -12.00 a.m.
  - For night shift during 11.00 p.m. -12.00 p.m.

10. ค่าจ้างเหมาจ่าย Service fee
    a. พยาบาลคิดอัตรา 1,320 บาทต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสามร้อยยี่สิบบาทถ้วน) ในวันทำการ วันจันทร์-วันอาทิตย์ ตามปฏิทินการทำงานของบริษัทเป็นหลัก

    The service fee is 1,320 THB per 12 hours (One thousand and three hundred twenty THB) under business working day is Monday-Sunday base on customer working calendar.

    b. ค่าบริการด้านการพยาบาลอันนอกเหนือวันทำงานปกติหรือวันหยุดอื่น (อ้างอิงตามปฏิทินการทำงานของ บริษัท) คิดค่าบริการอัตรา 1,320 บาทต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสามร้อยยี่สิบบาทถ้วน)

    The service fee of overtime of business working day (reference to company's working calendar) is 1,320 THB per 12 hours (One thousand and three hundred twenty THB)

11. การจ่ายค่าจ้างให้เป็นไปตามระบบการจ่ายเงินของ "ผู้ว่าจ้าง" โดยให้ทำการวางบิลเจ้งหนี้ตามระบบและรับค่าจ้างตามเครดิตเทอมที่ตกลงกันที่ 30 วันโดยให้หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายตามกฎหมายและให้หักค่าปรับตามข้อ 11 (ถ้ามี)

    The payments will be following the instruction of the Employer and credit term 30 days with deduct the tax and other as item No.11 (if any)

12. ให้" ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลจำนวน 1 ท่านเข้าปฏิบัติงานตามตารางทำงานสำหรับกะเช้าการเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่พยาบาลจะสามารถทำได้ในกรณีที่จำเป็นและได้รับความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างเท่านั้น

    The contractor shall provide 1 nurse to work in dayshift. A replacement of a nurse shall not be done before agreement of the Employer and in case of emergency only.

13. สัญญาจ้างที่มีกำหนดระยะเวลา 12 เดือนเริ่มมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565

บริษัท ไอ แคร์ ยู พลัส จำกัด I CARE U I CARE YOU PLUS CO.,LTD.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

This Contract shall be in effect for one year by start on January 1, 2022- December 31, 2022

14. หาก" ผู้รับจ้าง" จะขอยกเลิกสัญญาไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตามต้องแจ้งล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วันแก่" ผู้ว่าจ้าง"

    If the contractor needs to cancel the contract, have to inform to the Employer at least 30 days in advance.

15. การขอปรับค่าตอบแทนของพยาบาลจะทำเรื่องส่งทางผู้ว่าจ้างทุกๆ 1 ปีหรือตามสภาพเศรษฐกิจและอัตราค่าตอบแทนวิชาชีพที่สูงขึ้นในภาครัฐและเอกชนตามเหตุผลสมควร

    Request adjustment compensation of nurses will make it to the employer every 1 year or as economic conditions and a higher rate of remuneration based on private and public sector by reasonable grounds

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้เป็นที่เข้าใจโดยตลอดแล้วจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน

Both party has read and understanding all this contract and sign with the witness

[redacted]

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

สัญญาเลขที่ /Contract Number :

สัญญาว่าจ้างเจ้าหน้าที่พยาบาล / Nurse Contract Agreement

สัญญานี้ทำขึ้น ณ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 1 มกราคม 2565 ระหว่าง บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โดยนายตำแหน่งกรรมการผู้จัดการซึ่งในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ไอ แคร์ ยู พลัส จำกัด เลขที่ 407/433 หมู่ที่ 12 ตำบลหนองปรือ อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี โดย นางสาว ณัฐชยา บุญเขียว ตำแหน่งกรรมการบริษัท ผู้มีอำนาจลงนาม อีกฝ่ายหนึ่งในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้รับจ้าง" ได้ตกลงทำหนังสือฉบับนี้ผูกพันกันโดยมีข้อตกลงดังต่อไปนี้

This contract made and entered on **POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited** on January 1, 2022 between **POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited**
7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140 of the one part (Hereinafter called the Employer ") by Mr.
As the position Managing Director and I Care You Plus Co.,Ltd. Address 407/433 Moo.12 Tambon Nongprue, Amphur Banglamung, Chonburi Province (Hereinafter called the "Contractor") of the other part by Ms. Natchaya Boonkiaw as the position of Director.

1. "ผู้ว่าจ้าง" ตกลงว่าจ้าง "ผู้รับจ้าง" ให้จัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่มีคุณสมบัติตามพระราชบัญญัติวิชาชีพพยาบาลและการผดุงครรภ์ พ.ศ.2528 ทำการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนเพื่อทำการรักษาพยาบาล หรือ ปฐมพยาบาลเบื้องต้นตามหลักวิชาชีพพยาบาลให้แก่พนักงานบริษัท

The contractor shall provide the nurse who has the qualification as the Nursing and Midwifery Acts: 1985 to work in shift and manage all issue in clinic room for. บริษัทโพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด employee.

2. "ผู้รับจ้าง" จะต้องปฏิบัติตามระเบียบวิธีปฏิบัติของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดให้โดยเป็นไปตามข้อตกลงของทั้งสองฝ่ายร่วมกัน
The contractor shall perform as the work instruction.
3. "ผู้รับจ้าง" จัดหาข้อมูลสุขศึกษาการดูแลสุขภาพหรือโรคระบาดสำหรับจัดบอร์ดให้ "ผู้ว่าจ้าง" ประจำเดือนละ 1 เรื่อง
The contractor shall provide the occupational health or epidemics information to the employer one subject per month.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

4. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการจัดคอร์สฝึกอบรมที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต เป็นต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งต่อ 1 หลักสูตร
The contractor shall provide the training course for basic first aid and CPR at least 1 time per year per course.
5. "ผู้รับจ้าง" ต้องดำเนินการรวบรวมขยะติดเชื้อ และดำเนินการรับไปกำจัดอย่างถูกกฎหมาย รวมทั้งจัดทำรายงานการกำจัดขยะติดเชื้อ สรุปข้อมูล/สถิติการกำจัดอื่น ๆ ให้แก่ "ผู้ว่าจ้าง" ทุกเดือน
The contractor shall collection all infection wastes and disposal it with compliance to legal and also summit disposal monthly report other statistic in every month.
6. " ผู้รับจ้าง" สามารถรับการประเมินผลงานจาก "ผู้ว่าจ้าง" ทุก 6 เดือนถ้าพบว่า "ผู้รับจ้าง" ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในสัญญาฉบับนี้หรือไม่สามารถปฏิบัติตามระเบียบที่กำหนดไว้ได้ "ผู้ว่าจ้าง" มีสิทธิยกเลิกสัญญาได้ในทันที
The contractor shall be evaluated every 6 month, if the Employer found some issue that the contractor did not compliance with this agreement or cannot follow the work instruction. The contract will be cancelled immediately.
7. คุณสมบัติเจ้าหน้าที่พยาบาลที่จะมาประจำห้องพยาบาลต้องเป็นไปตามข้อ 1 และเคยปฏิบัติหน้าที่พยาบาลมาแล้วไม่น้อยกว่า 1 ปีและ" ผู้รับจ้าง" ตกลงจะนำหลักฐานและประวัติส่วนตัวของเจ้าหน้าที่พยาบาลมาแสดงให้" ผู้ว่าจ้างเก็บสำเนาไว้ 1 ชุด
The qualifications of the nurse have to comply with item 1 and have at least 1 year experience. The contractor shall prepare the employment certification of each nurse to submit with the employer and keep 1 copy.
8. หากบุคคลที่ "ผู้รับจ้าง" จัดให้มาปฏิบัติงานไม่สามารถปฏิบัติงานตามเป้าหมายของ "ผู้ว่าจ้าง" ที่กำหนดได้นั้น "ผู้รับจ้าง" จะต้องจัดหาเจ้าหน้าที่พยาบาลที่เหมาะสมมาแทนภายในเวลา 15 วันหลังจากได้รับแจ้ง
If the performance of the nurse does not meet the requirement or target, the contractor shall provide a new one to substitute within 15 days after formal inform.
9. วันและเวลาปฏิบัติงาน
ให้"ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลเข้าปฏิบัติงานตั้งแต่วันจันทร์-วันอาทิตย์และวันหยุดอื่นใดที่ทาง "ผู้ว่าจ้าง" จะแจ้งให้ทราบเป็นครั้ง ๆ ไป
   - เวลาปฏิบัติงานของพยาบาล
     - พยาบาลประจำการกะเช้าเริ่มตั้งแต่เวลา 07.00-19.00 น.
     - พยาบาลประจำการกะดึกเริ่มตั้งแต่เวลา 19.00-07.00 น.
   - เวลาพักของพยาบาล
     - พยาบาลประจำการกะเริ่มตั้งแต่เวลา 11.00-12.00 น.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

- พยาบาลประจำการกะเริ่มตั้งแต่เวลา 23.00-24.00 น.

Working day and working time

The contractor shall provide a nurse to work from Monday-Sunday. In case of non- working day, the contractor will be informed by the Employer.

- Nurse attendance.
  - For day shift during 07.00 a.m. -07.00 p.m.
  - For night shift during 07.00 p.m. -07.00 a.m.
- Lunch break time
  - For day shift during 11.00 a.m. -12.00 a.m.
  - For night shift during 11.00 p.m. -12.00 p.m.

10. ค่าจ้างเหมาจ่าย Service fee
    a. พยาบาลคิดอัตรา 1,320 บาทต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสามร้อยยี่สิบบาทถ้วน) ในวันทำการวันจันทร์-วันอาทิตย์ ตามปฏิทินการทำงานของบริษัทเป็นหลัก

    The service fee is 1,320 THB per 12 hours (One thousand and three hundred twenty THB) under business working day is Monday-Sunday base on customer working calendar.

    b. ค่าบริการด้านการพยาบาลอันนอกเหนือวันทำงานปกติหรือวันหยุดอื่น (อ้างอิงตามปฏิทินการทำงานของ บริษัท) คิดค่าบริการอัตรา 1,320 บาทต่อ 12 ชั่วโมงทำงาน (หนึ่งพันสามร้อยยี่สิบบาทถ้วน)

    The service fee of overtime of business working day (reference to company's working calendar) is 1,320 THB per 12 hours (One thousand and three hundred twenty THB)

11. การจ่ายค่าจ้างให้เป็นไปตามระบบการจ่ายเงินของ "ผู้ว่าจ้าง" โดยให้ทำการวางบิลแจ้งหนี้ตามระบบและรับค่าจ้างตามเครดิตเทอมที่ตกลงกันที่ 30 วันโดยให้หักภาษีเงินได้ ณ ที่จ่ายตามกฎหมายและให้หักค่าปรับตามข้อ 11 (ถ้ามี)

    The payments will be following the instruction of the Employer and credit term 30 days with deduct the tax and other as item No.11 (if any)

12. ให้" ผู้รับจ้าง" จัดเจ้าหน้าที่พยาบาลจำนวน 1 ท่านเข้าปฏิบัติงานตามตารางทำงานสำหรับกะเช้าการเปลี่ยนแปลงเจ้าหน้าที่พยาบาลจะสามารถทำได้ในกรณีที่จำเป็นและได้รับความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างเท่านั้น

    The contractor shall provide 1 nurse to work in dayshift. A replacement of a nurse shall not be done before agreement of the Employer and in case of emergency only.

13. สัญญาจ้างที่มีกำหนดระยะเวลา 12 เดือนเริ่มมีผลบังคับตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565

บริษัท ไอ แคร์ ยู พลัส จำกัด I CARE U I CARE YOU PLUS CO.,LTD.

POSCO-Coated Steel(Thailand) Company Limited

7/448 Moo 6 Tumbon Mapyangphon ,Amphur Pluak Daeng , Rayong Province 21140

Tel (038) 636 125-32 Fax (038) 636 099

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

โทรศัพท์ 038-636125-32 แฟ็กซ์ 038- 636140, 101

This Contract shall be in effect for one year by start on January 1, 2022- December 31, 2022

14. หาก" ผู้รับจ้าง" จะขอยกเลิกสัญญาไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตามต้องแจ้งล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วันแก่" ผู้ว่าจ้าง"

    If the contractor needs to cancel the contract, have to inform to the Employer at least 30 days in advance.

15. การขอปรับค่าตอบแทนของพยาบาลจะทำเรื่องส่งทางผู้ว่าจ้างทุกๆ 1 ปีหรือตามสภาพเศรษฐกิจและอัตราค่าตอบแทนวิชาชีพที่สูงขึ้นในภาครัฐและเอกชนตามเหตุผลสมควร

    Request adjustment compensation of nurses will make it to the employer every 1 year or as economic conditions and a higher rate of remuneration based on private and public sector by reasonable grounds

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านข้อความในสัญญาฉบับนี้เป็นที่เข้าใจโดยตลอดแล้วจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน

Both party has read and understanding all this contract and sign with the witness

[redacted]

ภาคผนวก ข.44

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของถังดับเพลิง

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
7-1-23	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้าครีบ	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Gilar	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Cooling -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง FOR	Manit.pr
7-1-23	✓		✓		✓		51 kg	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-01-07 14:03:00

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
7-1-23	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Post	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Delta ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง SPM Delta	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง TBR11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Delta	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Roll	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ชั้น 3 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในเสาข้าง Pulpit	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg	ด้านบน POR#2 ถัง	Manit.pr
7-1-23		✓	✓		✓		10 kg	ด้านบน POR#2 ถัง D/S	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-01-07 14:10:37

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
7-1-23	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
7-1-23	✓		✓		✓		51 kg	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-01-07 14:03:10

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
26-2-23	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้าครีบ	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Gilar	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Cooling -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง POR	Manit.pr
5-2-23	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-02-26 08:35:13

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
25-2-23	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Entry	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้าน Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในห้อง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Center	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง POR	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Entry Welder	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pre-Cleaning	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pre-Melt	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
26-2-23	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-02-26 08:34:59

No distribution is allowed without permissior

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
01-2-23	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Post	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Sella ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง SPM Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง TBR11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Roll	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ชั้น 3 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในห้อง Pulpit	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านขวา POR#2 ชั้น	Manit.pr
26-2-23		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านขวา POR#2 ชั้น D/S	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-02-26 08:53:01

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
26-2-23	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
26-2-23	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-02-26 08:35:19

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/03/23	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Post	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Sella ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านล่าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง SPM Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง TBR11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Roll	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg	ชั้น 3 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Cooler	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในห้อง Pulpit	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านขวา POR#2 ชั้น	Manit.pr
18-03-23		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านขวา POR#2 ชั้น D/S	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-03-18 08:16:32

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/03/23	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Entry	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตัด Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Center	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า POR	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Entry Welder	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง Pre-Cleaning	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pre-Melt	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
15/05/23	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง SPM	Manit.pr

FM-GIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-03-18 08:16:25

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15-04-23	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้าเครื่อ	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Oiler	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Cooling -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง POR	Manit.pr
15-05-23	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-GIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-03-18 08:16:44

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15-03-23	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
15-05-23	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

FM-GIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-03-18 08:16:54

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/4/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Entry	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตัด Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Center	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า POR	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Entry Welder	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pre-Cleaning	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pre-Melt	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
15/4/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr

FM-GIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-04-13 13:35:54

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง.....

ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/4/23	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหลัง Post	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านข้าง Sofa DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านข้าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านข้าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านข้าง SPM Sofa	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านข้าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านข้าง TB/11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านข้าง Sofa	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านข้าง Rot	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg	ชั้น 3 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในห้อง Pulpit	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg	ด้านขวา POR#2 ตั้ง	Manit.pr
15/4/23		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านขวา POR#2 ตั้ง DVS	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-04-13 13:38:00

No distribution is allowed without permissior

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง.....

ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/4/23	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้าเตาเป็น	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Oiler	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง POR	Manit.pr
15/4/23	✓		✓		✓		61 kg.	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-04-13 13:38:05

No distribution is allowed without permissior

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง.....

ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/4/23	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
15/4/23	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-04-13 13:36:13

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง.....

ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/04/2023	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า Entry	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Center	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง POR	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Entry Welder	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ด้านหลัง Pre Cleaning	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง CLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pre-Melt	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านข้าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
15/04/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-05-12 11:42:14

No distribution is allowed without permissior

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Ltrs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/05/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Post	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Sella ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง SPM Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง TBR11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Sella	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง Roll	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ชั้น 3 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในโซน Polish	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านบน PCRW2 ผั่ง	Manit.pr
15/05/2023		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านบน PCRW2 ฝั่ง DIS	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-05-12 11:42:20

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 50 Ltrs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/05/2023	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้าเครื่อง	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Oiler	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Cooling -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง POR	Manit.pr
15/05/2023	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-05-12 11:42:25

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 50 Ltrs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/05/2023	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
15/05/2023	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-05-12 11:42:34

No distribution is allowed without permission

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 50 Ltrs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
15/05/2023	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหน้า Entry Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ทางเดินหน้าเครื่อ	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Oiler	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Cooling -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre -	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง Pre	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg.	ด้านหลัง POR	Manit.pr
15/05/2023	✓		✓		✓		51 kg.	ชั้น 2 Furnace	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-06-23 09:28:22

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง ..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
5/4/1/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Entry	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ข้าง Center Pulpit	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Center	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า SPM	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ทางเดินหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหน้า Delivery	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง POR	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Entry Welder	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Pre Cleaning	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pre Melt	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง Zn Pot	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Cooling	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง MLT	Manit.pr
5/4/1/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง SPM	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-06-23 09:28:12

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 10 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
5/4/1/2023	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง TLL	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง Pickl	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านหลัง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านหลัง	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง Delta ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง ELT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง MLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ด้านล่าง SPM Delta	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง DLT	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg.	ในตู้ด้านล่าง TBR11	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านล่าง Delta	Manit.pr
	✓		✓		✓		10 kg	ในตู้ด้านล่าง Roll	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 2 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ชั้น 3 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		5 kg.	ชั้น 4 Roll Coater	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านในตู้ข้าง Pulpit	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านหน้า SPM	Manit.pr
		✓	✓		✓		10 kg.	ด้านบน POR#2 ชั้น	Manit.pr
5/4/1/2023		✓	✓				10 kg.	ด้านบน POR#2 ชั้น D/B	Manit.pr

FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-06-23 09:28:17

No distribution is allowed without permissio

posco TCS

บันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ตำแหน่งที่ติดตั้ง Production CGL

หมายเลขถัง..... ขนาดถัง 50 Lbs

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ	ชนิด		สภาพ		แรงดัน		น้ำหนัก (kg)	หมายเหตุ	ผู้ตรวจสอบ
	เคมีแห้ง	CO_2	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ไม่พร้อมใช้งาน			
5/4/1/2023	✓		✓		✓		50 kg.	ชั้น 3 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 4 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 5 Furnace	Manit.pr
	✓		✓		✓		50 kg	ชั้น 6 Furnace	Manit.pr
5/4/1/2023	✓		✓		✓		51 kg	ชั้น 7 Furnace	Manit.pr

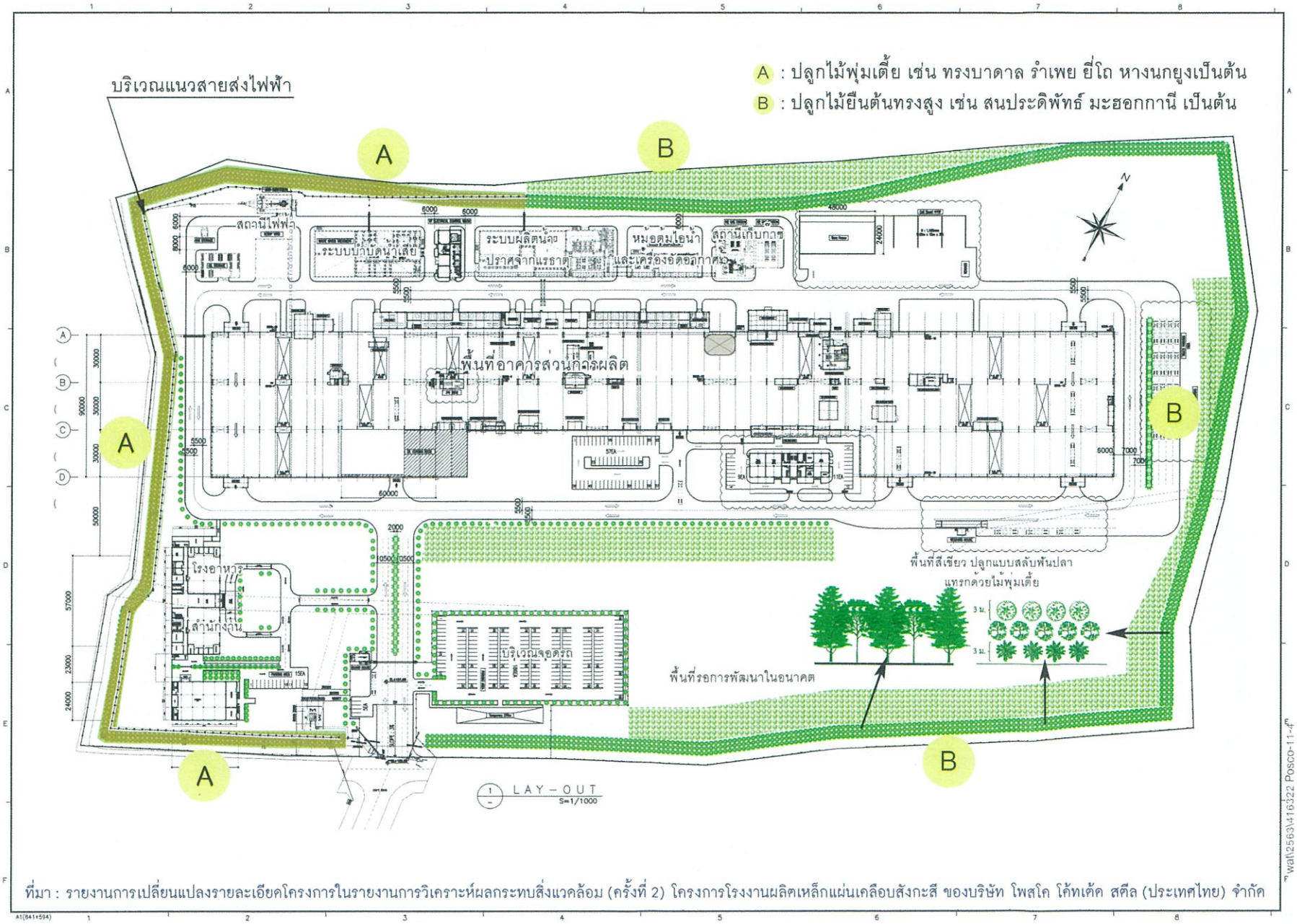
FM-SIT-020 Rev.01

manit.pr, 2023-06-23 09:28:29

No distribution is allowed without permission

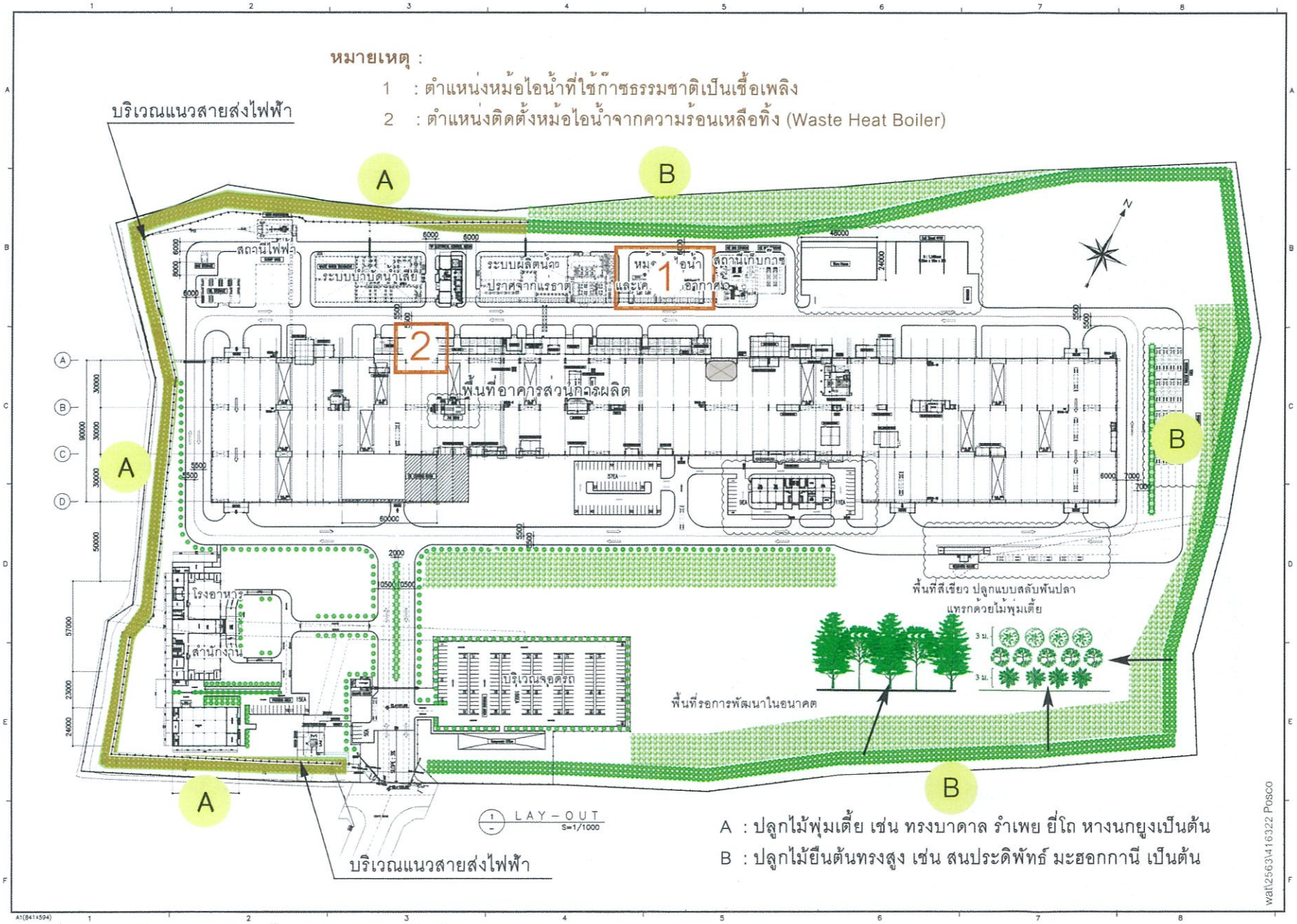
ภาคผนวก ข.45

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 1.1-4 ผังโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 1.1-5 ผังโครงการหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ภาคผนวก ข.46

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า สายไฟฟ้า

With POSCO

POSCO-TCS

Major Failure Preventive Maintenance

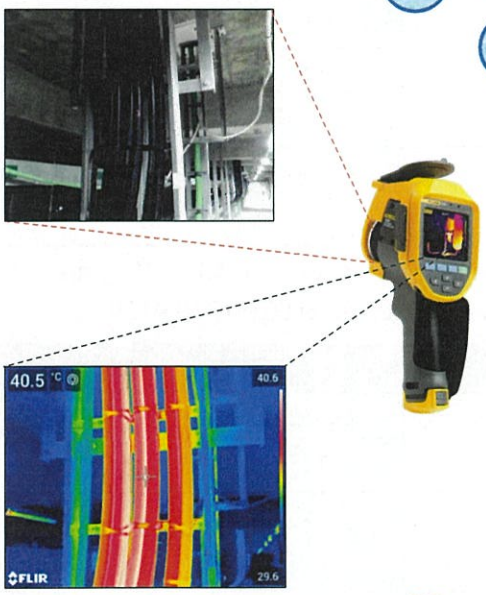
Cable Culvert Inspection

2023 . 01 . 10

Mr. Chatchawan Hwaisanthia
With Electrical Inspection Team (POSCO-TCS)

posco

Content of this Major Failure PM



1 Cover Page
3 Cable Inspection Standard
4 Summary Status
6 Trend Result
7 Highest Point
8 Monitoring Point
9 Cable Cellar Layout
11 Data Result
15 Additional Cable Culvert Inspection Point

Cable Inspection Standard

❑ Facility : CGL, RCL, Utility
❑ Inspection Item

Inspection Item	Method	Standard
Cable Temperature	Thermal Camera Scan	Not over than 60 °C
Cable Visual Condition	Visual Check	Clean, No water and No damaged
Grounding Joint, Cable Tray	Check Bolts / Nuts Connection	Connection Not Loosen

❑ Facility Cable Temp Standard | Type TFR-CV Cable Culvert use CV Standard

Electrical Equipment		Temp Limit (℃)	Maximum Temp (℃)
Oil immersed transformer(Main)		50	90
Mold TR	Steel Part	Over 100 Warning	-
	Epoxy Part (F Class)	100	155
GIS	External Surface Temp Deviation	Phase Temp Deviation 10℃	
Disconnecting Switch	Contact Point	25	65
CV Cable	**External**	**Over 40 Warning**	**60**
Instrument transformer	Main Part	Over 75 Warning	95
	Terminal Part	Over 65 Warning	75
Condenser	Terminal Part	Over 55 Warning	65
	Terminal Part	Over 65 Warning	75
Power Fuse(PF)	Terminal Part	Over 65 Warning	75
MCCB	Terminal Part	50	90
Breaker	Contact Point	35	75
	(Clip Part)	Over 70Warning	100

Summary Status

❑ Purpose: Summary Result (Good/NG/Monitoring) for Cable Cellar, Culvert PM Major Failure (Point)

Inspection Item	CGL		
1. Cable Temp (Not over 60 ℃)	Good	NG	Monitoring
	48	0	2
2. Cable Visual Condition (Clean, No Water and No Damaged)	Good	NG	Monitoring
	52	0	0
3. Grounding Joint, Cable Tray (No Rust, No Loosen Connection)	Good	NG	Monitoring
	52	0	0

In CGL. There are three locations that have temperature over than 40℃. They are HTR-06 ECT NO.2 RECTIFIER, LV11A Center2 Air-Con, LV-03 ELECTRIC HEATER.

Inspection Item	RCL		
1. Cable Temp (Not over 60 ℃)	Good	NG	Monitoring
	7	0	0
2. Cable Visual Condition (Clean, No Water and No Damaged)	Good	NG	Monitoring
	7	0	0
3. Grounding Joint, Cable Tray (No Rust, No Loosen Connection)	Good	NG	Monitoring
	7	0	0

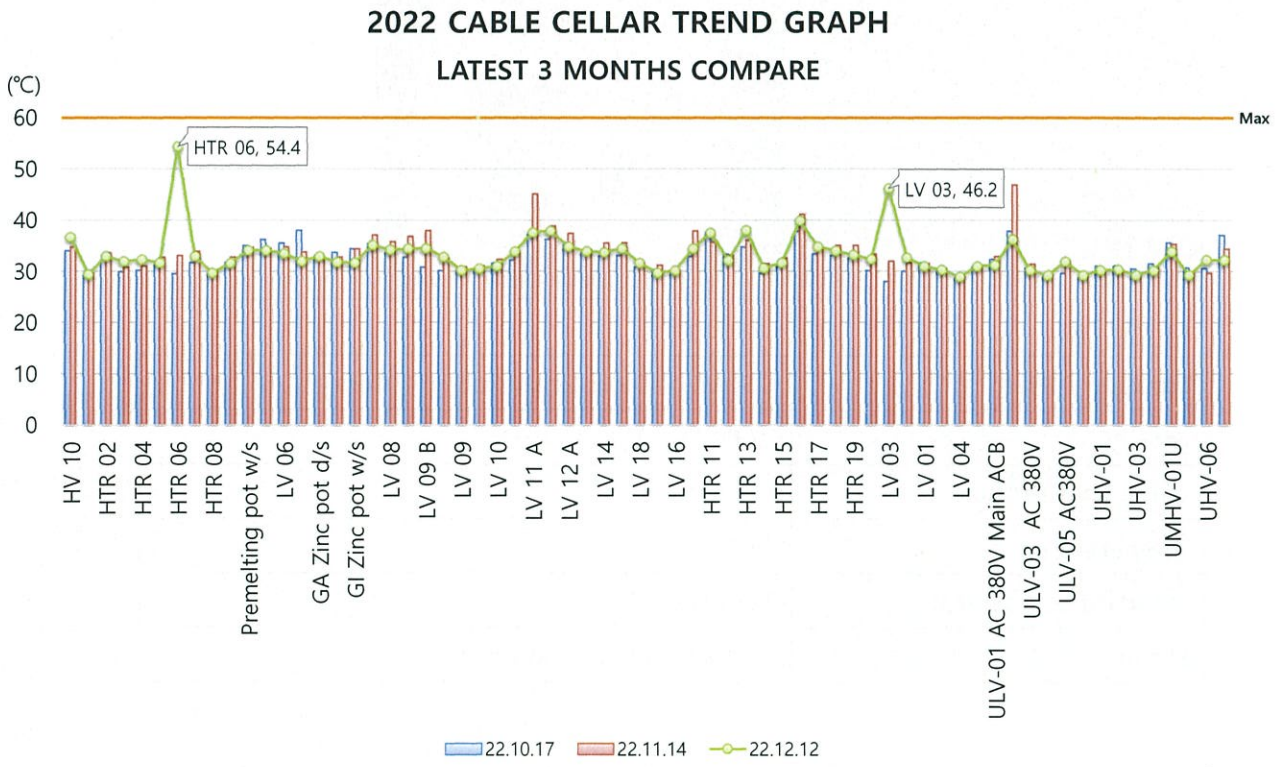
Summary Status

❑ **Purpose:** Summary Result (Good/NG/Monitoring) for Cable Cellar, Culvert PM Major Failure (Point)

Inspection Item	UTILITY		
1. Cable Temp (Not over 60 ℃)	Good	NG	Monitoring
	14	0	0
2. Cable Visual Condition (Clean, No Water and No Damaged)	Good	NG	Monitoring
	14	0	0
3. Grounding Joint, Cable Tray (No Rust, No Loosen Connection)	Good	NG	Monitoring
	14	0	0

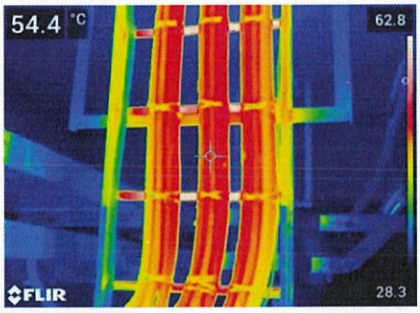
Trend Result

❑ Temperature Comparison on 2022 (Oct, Nov ,Dec)



Highest Point

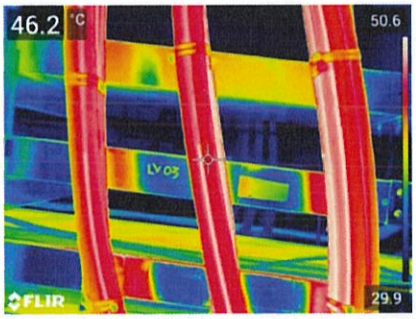
❑ Cable Cellar Temp Detail Result :



Check Date	22-12-12
Location / Area	CGL EIC - Cable Cellar Room 1st floor
Facility	HTR-06
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**54.4 °C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal / Highest Point

Monitoring Point

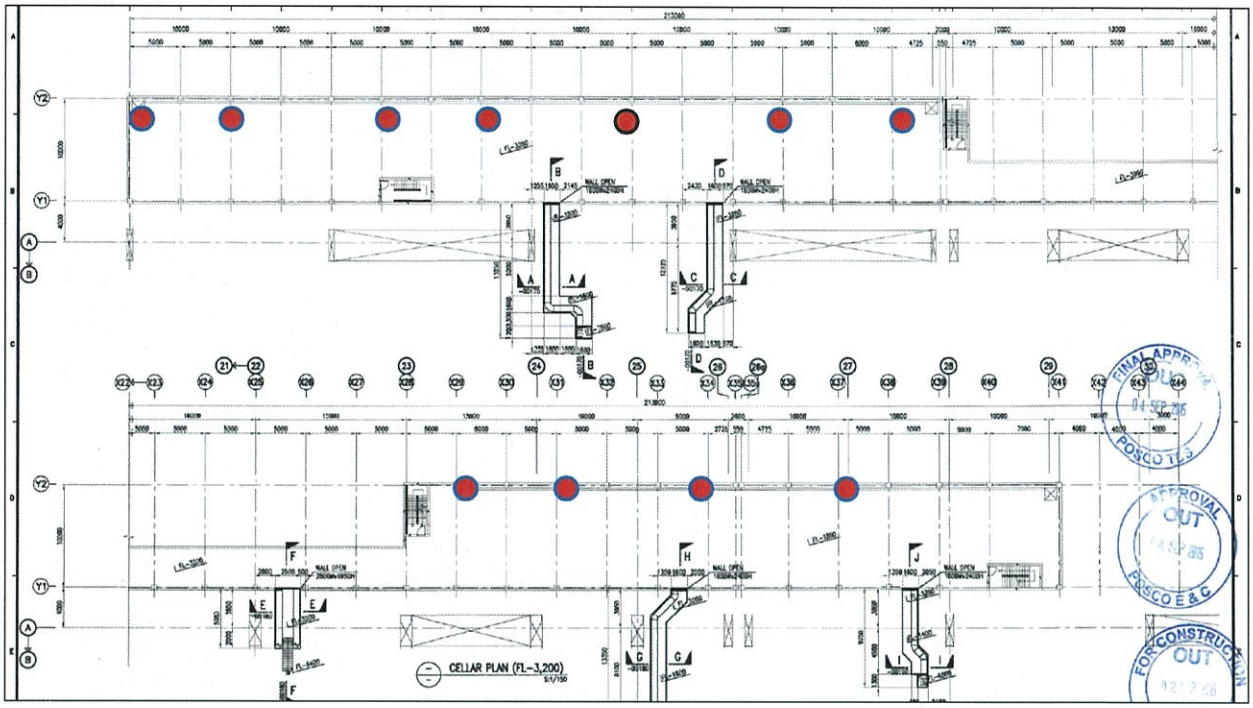
❑ Cable Cellar Temp Detail Result :



Check Date	22-12-12
Location / Area	CGL EIC - Cable Cellar Room 1st floor
Facility	LV 03 ELECTRIC HEATER
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**46.2 °C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal / Monitoring Point

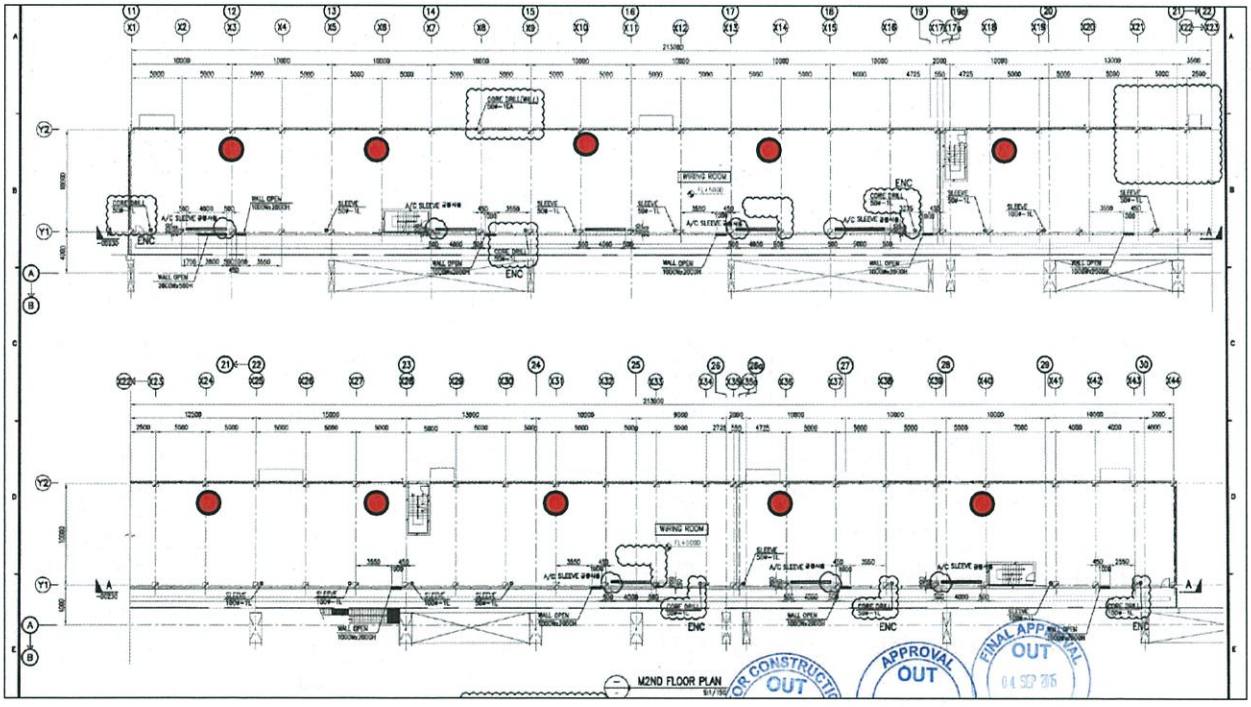
Cable Cellar Layout | P. 1/2

❑ Cellar Inspection Point (1st Floor)



Cable Cellar Layout | P. 2/2

❑ Cellar Inspection Point (2nd Floor)



Data Result (Latest 3 months compare) | (P. 1/4)

❑ Temperature (℃) Comparison on 2022 (Oct, Nov ,Dec) No.1-17

No.	Location	Temp Standard < 60℃			Result
		22'-Oct-17	22'-Nov-14	22.Dec.12	
1	HV 10 INCOMING	34	34.8	36.7	Good
2	HTR 01	29.1	29.7	29.4	Good
3	HTR 02	32.2	33.6	32.9	Good
4	HTR 03	29.9	30.8	31.9	Good
5	HTR 04	30.2	31.1	32.3	Good
6	HTR 05	31.3	32.8	31.7	Good
7	HTR 06	29.5	33.1	54.4	Good
8	HTR 07	31.7	33.9	32.9	Good
9	HTR 08	29.4	30.2	29.7	Good
10	HTR 09	31.8	32.8	31.6	Good
11	PRE-MELTING POT W/S	35	34.6	34.1	Good
12	PRE-MELTING POT D/S	36.2	34.5	34.1	Good
13	LV 06 PRE-MELTING POT	35.5	34.8	33.5	Good
14	GA ZINC POT W/S	38	33.8	32	Good
15	GA ZINC POT D/S	33.1	32.9	32.9	Good
16	LV 07 GA ZINC POT	33.7	32.8	31.8	Good
17	GI ZINC POT W/S	34.4	34.4	31.7	Good

Data Result (Latest 3 months compare) | (P. 2/4)

❑ Temperature (℃) Comparison on 2022 (Oct, Nov ,Dec) | No.18-34

No.	Location	Temp Standard < 60℃			Result
		22'-Oct-17	22'-Nov-14	22.Dec.12	
18	GI ZINC POT D/S	35.4	37.1	35.1	Good
19	LV 08 GI ZINC POT	33.6	35.8	34.2	Good
20	LV 09 C HOIST 380	32.8	36.8	34.4	Good
21	LV 09 B CRANE HOIST 380	30.8	38	34.5	Good
22	LV 09 A CRANE HOIST 380	30.1	32.6	32.8	Good
23	LV 09 CRANE INCOMING	30.1	30.9	30.2	Good
24	LV 10 A CONTROL SOURCE	30.2	31.1	30.5	Good
25	LV 10 SOURCE INCOMING	31.6	32.3	31	Good
26	CENTER 2 MCC FEEDER	32.2	33.7	33.9	Good
27	LV 11 A CENTER2-AIR CON	37.2	45.1	37.6	Good
28	LV 11 CENTER 2 INCOMING	36.2	38.8	37.9	Good
29	LV 12 A EXIT MCCB FEEDER	35.6	37.4	34.8	Good
30	LV 12 EXIT INCOMING	33.6	34.2	33.9	Good
31	LV 14 NO.2 DRIVE GROUP	33	35.5	33.7	Good
32	LV 13 NO.1 DRIVE GROUP	33.1	35.6	34.4	Good
33	LV 18 GENERATOR-2	30.8	31.7	31.6	Good
34	LV 17 BUS TIE	30.3	31.2	29.7	Good

Data Result (Latest 3 months compare) | (P. 3/4)

❑ Temperature (℃) Comparison on 2022 (Oct, Nov ,Dec) | No.35-51

No.	Location	Temp Standard < 60℃			Result
		22'-Oct-17	22'-Nov-14	22.Dec.12	
35	LV 16 GENERATOR-1	29.8	30.2	30.1	Good
36	HTR 10	32.9	37.9	34.4	Good
37	HTR 11	37.6	35.7	37.5	Good
38	HTR 12	33.3	33.2	32.1	Good
39	HTR 13	34.7	36.1	38	Good
40	HTR 14	29.6	31.5	30.6	Good
41	HTR 15	31.1	32.6	31.7	Good
42	HTR 16	37.8	41.2	39.9	Good
43	HTR 17	33.4	34.7	34.8	Good
44	HTR 18	33.1	35.1	34	Good
45	HTR 19	32.6	35.1	33.2	Good
46	LV 19 COOLING TOWER	30.1	33.4	32.4	Good
47	LV 03 ELECTRIC HEATER	28	32	46.2	Good
48	LV 15 FURNACE VVVF	30	31.7	32.7	Good
49	LV 01 ENTRY MCC	31.6	31.5	31	Good
50	LV 02 CENTER 1 MCC	30.1	30.5	30.3	Good
51	LV 04 REPAIR	28.8	29	28.9	Good

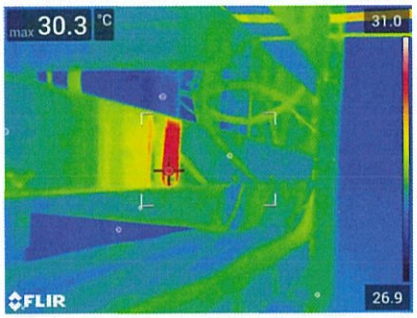
Data Result (Latest 3 months compare) | (P. 4/4)

❑ Temperature (℃) Comparison on 2023 (Oct, Nov ,Dec) | No.52-66

No.	Location	Temp Standard < 60℃			Result
		22'-Oct-17	22'-Nov-14	22.Dec.12	
52	LV 05 LIGHTING	30.9	30.9	31	Good
53	ULV-01 AC 380V MAIN ACB	32.3	32.9	31.2	Good
54	ULV-02 AC 380V FEEDER-M	37.8	46.9	36.2	Good
55	ULV-03 AC 380V FEEDER-M	30.6	31.4	30.2	Good
56	ULV-04 AC 220V FEEDER-M	29.2	29.3	29.2	Good
57	ULV-05 AC 380V FEEDER-M	29.6	32.1	31.9	Good
58	ULV-06 AC F-EMERGENCY	28.7	29.1	29.2	Good
59	UHV-01 COOLING PUMP	31	30.3	30.2	Good
60	UHV-02 COOLING PUMP	31.1	30.4	30.4	Good
61	UHV-03 COOLING PUMP	30.5	29.4	29.3	Good
62	UHV-04 COOLING PUMP	31.5	30.8	30.2	Good
63	UMHV-01U 6.6 KV GPT	35.6	35.3	33.9	Good
64	UHV-05 AIR COMPRESSOR	30.7	29.9	29.3	Good
65	UHV-06 AIR COMPRESSOR	30.6	29.7	32.2	Good
66	UHV-07 AIR COMPRESSOR	37.1	34.4	32.2	Good

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 1/7)

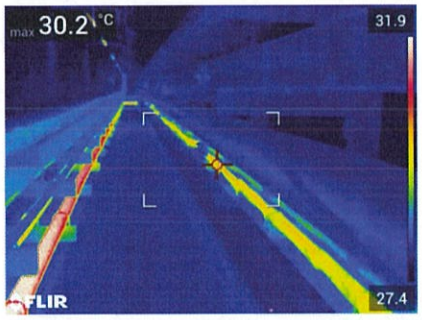
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 1



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (1)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**30.3 °C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 2/7)

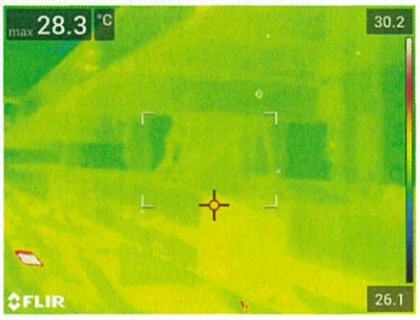
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 2



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (2)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**30.2°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 3/7)

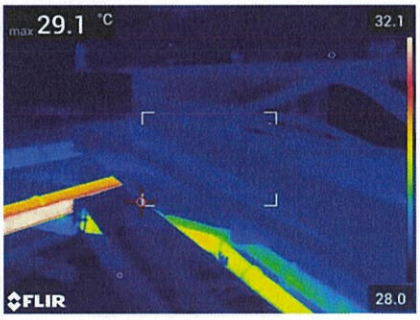
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 3



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (3)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**32.5°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 4/7)

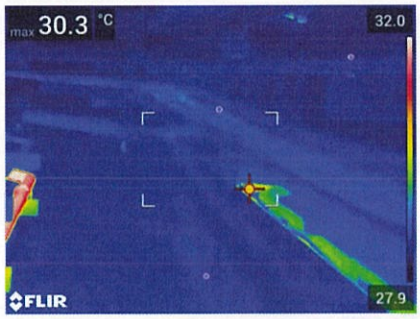
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 4



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (4)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**29.1°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 5/7)

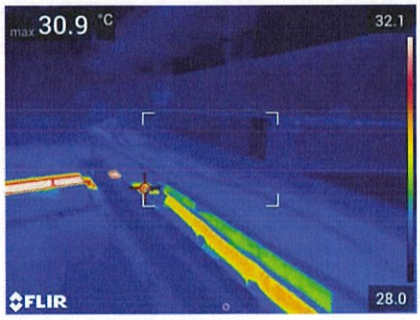
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 5



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (5)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**30.3°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 6/7)

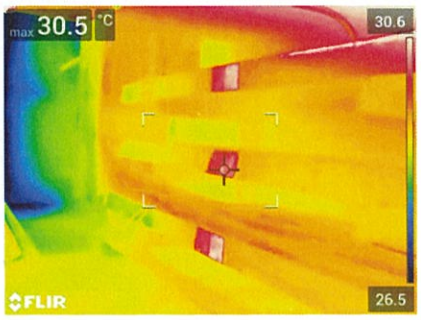
❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 6



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (6)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**30.9°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

Additional Cable Culvert Inspection Point | (P. 7/7)

❑ Cable Culvert Temp Detail Result : Delivery~RCL Point 7



Check Date	23.01.06
Location / Area	CGL - Delivery Culvert
Facility	EIC Cable Culvert Delivery to RCL (7)
Cable Specification	TFR-CV
Temperature	**30.5°C**
Standard Temperature	Not Over 60°C
Status	Normal
Future Plan	Adding monthly inspection task for RCL culvert by EIC Inspection Mr.Bom

ภาคผนวก ข.47

สัญญาประกอบการร้านอาหาร

posco TCS

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co.,Ltd.
(HEADOFFICE) 7/448 Moo.6
Mabyangporn,Pluakdaeng,Rayong 21140
Tel 038 627257

สัญญาประกอบการร้านอาหาร

ทำที่ บจ.โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย)

วันที่ 20 มกราคม 2565

สัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด โดยนายชานกน คิมและนายชังกิล ปาร์ค กรรมการผู้มีอำนาจกระทำ นิติบุคคลเลขที่ 0105556189144 สำนักงานสาขาระยอง ตั้งอยู่ที่ 7/448 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภ.พ.20) รหัสสาขา 00000 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "บริษัท" ฝ่ายหนึ่ง กับ นาย ชัยชนะ ศรีประยูร เลขที่ผู้เสียภาษี 3 2097 00079 88 3 ที่อยู่ 18/53 หมู่ที่ 6 ตำบล บางพระ อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี 20110 ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "ผู้ประกอบการ" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญา ดังมีข้อความต่อไปนี้

ข้อ 1. "บริษัท" และ "ผู้ประกอบการ" ตกลงให้สัญญาจ้างประกอบการร้านอาหารเกาหลีฉบับนี้มีผลบังคับใช้ 2 ปี นับแต่วันที่ <u>1 กุมภาพันธ์ 2565 จนถึงวันที่ 31 มกราคม 2567</u>

ข้อ 2. "บริษัท" ตกลงให้ "ผู้ประกอบการ" ประกอบการร้านอาหารเกาหลี ภายในโรงอาหารของบริษัทโดยไม่คิดค่าเช่า เพื่อให้ผู้ประกอบการจำหน่ายอาหารเกาหลีให้แก่พนักงานของบริษัททุกวันโดยมีเงื่อนไขว่าผู้ประกอบการต้องจำหน่ายอาหารในราคาที่บริษัทกำหนดไว้ และปฏิบัติตามกฎระเบียบโรงอาหารของบริษัทโดยเคร่งครัด

ข้อ 3. "บริษัท" ตกลงที่จะเป็นผู้จัดเตรียมสถานที่ประกอบอาหาร อุปกรณ์เครื่องครัว และภาชนะให้แก่ผู้ประกอบการไว้สำหรับประกอบอาหาร โดยไม่มีค่าใช้จ่าย

"บริษัท" จะทำการตรวจสอบเครื่องครัว อุปกรณ์ต่างๆที่บริษัทจัดเตรียมไว้ให้ร่วมกัน ก่อนเข้าประกอบการ (รายการทรัพย์สินตามเอกสารแนบ) และจะทำการตรวจสอบก่อนหมดสัญญาอีกครั้ง

"ผู้ประกอบการ" ต้องดูแลรักษา อุปกรณ์เครื่องครัว และภาชนะให้อยู่ในสภาพดี หากเกิดความเสียหายเนื่องจากการใช้งานผิดปกติ หรือเกิดจากความประมาทเลินเล่อของผู้ประกอบการ ตัวแทน หรือลูกจ้างของผู้ประกอบการ ผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายให้แก่ "บริษัท" โดยจัดหาอุปกรณ์เครื่องครัวและภาชนะใหม่ที่เหมือนกันมาทดแทน หรือชดใช้ค่าเสียหายเป็นเงินตามมูลค่าของอุปกรณ์เครื่องครัว หรือภาชนะที่ได้รับความเสียหาย โดยหักจากเงินประกัน

ข้อ 4. "บริษัท" ตกลงที่จะเป็นผู้จัดหาข้าวสาร น้ำ ไฟฟ้า แก๊สหุงต้ม ลุ่มอ่ง และอื่นๆตามตกลง ให้แก่ผู้ประกอบการไว้เพื่อประกอบอาหาร โดยไม่คิดค่าใช้จ่าย (สามารถเปลี่ยนแปลงได้

[redacted]

posco TCS

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co.,Ltd.
(HEADOFFICE) 7/448 Moo.6
Mabyangporn,Pluakdaeng,Rayong 21140
Tel 038 627257

ข้อ 5. "ผู้ประกอบการ" ตกลงที่จะจำหน่ายอาหารเกาหลีให้แก่พนักงานของบริษัทในราคา ตามที่ตกลงกันไว้ โดยที่ผู้ประกอบการต้องจำหน่ายโดยให้พนักงานใช้บัตรประจำตัวพนักงานชำระค่าอาหารหรือชำระด้วยเงินสด(กรณีพนักงานลืมนำบัตรมา) โดยเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลจะทำการเก็บบันทึกรายการอาหารที่พนักงานได้มีการซื้อ ซึ่งผู้ประกอบการกับบริษัทจะทำการสรุปรายการจำหน่ายอาหารจากเครื่องเก็บบันทึกข้อมูลภายหลัง

ข้อ 6. "ผู้ประกอบการ" ตกลงจะจำหน่ายอาหารให้มีความหลากหลาย เหมาะสม และให้มีปริมาณเพียงพอกับความต้องการของพนักงานที่มาทำงาน

ข้อ 7. "ผู้ประกอบการ" ตกลงที่จะบริการจำหน่ายอาหารเกาหลีให้แก่พนักงานทุกวัน ทั้งวันทำงานปกติ และ วันหยุดที่มีพนักงานมาทำงาน (ตามยอดขั้นต่ำที่ตกลงกันไว้)

ข้อ 8. "ผู้ประกอบการ" ต้องใช้วัตถุดิบและเครื่องปรุงที่มีคุณภาพและไม่เป็นอันตรายต่อผู้บริโภคในการปรุงอาหาร และต้องดูแลคุณภาพอาหารให้สด สะอาด และถูกสุขลักษณะ

ข้อ 9. "ผู้ประกอบการ" ตกลงจะจัดหาลูกจ้างของผู้ประกอบการไว้คอยบริการให้เพียงพอกับจำนวนพนักงานของบริษัท ทั้งนี้ต้องไม่น้อยกว่า 2 คน จัดตามความเหมาะสม โดยไม่เกิดปัญหากับหน้างาน ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

9.1 ผู้ประกอบการต้องจัดหาลูกจ้างที่มีสัญชาติไทย หรือ หากเป็นคนต่างด้าวต้องมีใบอนุญาตทำงานถูกต้องตามกฎหมายเท่านั้น

9.2 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการให้ลูกจ้างแต่งกายสะอาดเรียบร้อย ใส่ชุดแต่งกายสีขาว ต้องสวมหมวกคลุมผม ผ้ากันเปื้อน และเล็บมือเล็บเท้าต้องสะอาดอยู่เสมอ

9.3 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างประพฤติตนไม่เหมาะสม ทะเลาะวิวาท ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด

9.4 ผู้ประกอบการมีหน้าที่ดูแลจัดการห้ามมิให้ลูกจ้างเสพยาเสพติด หรือ กระทำผิดกฎหมาย ภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด และห้ามนำสิ่งผิดกฎหมายเข้ามาภายในโรงอาหารของบริษัท และภายในบริเวณโรงงานของบริษัทโดยเด็ดขาด

9.5 "ผู้ประกอบการ" ต้องจัดให้ลูกจ้างทุกคน ตรวจสุขภาพตามรายการที่บริษัท กำหนดอย่างน้อย 1ครั้ง/ปี และในกรณีที่มีลูกจ้างใหม่ ให้ตรวจสุขภาพและตรวจโควิดก่อนที่จะเริ่มงานทุกครั้ง(รายการตรวจสุขภาพตามเอกสารแนบท้าย)และต้องมีการ

[redacted]

ฉีดวัคซีนครบตามที่บริษัทฯกำหนดแล้วเท่านั้น (อาจมีการเพิ่มหรือเปลี่ยนหัวข้อการตรวจตามสถานการณ์)

ข้อ 10. "ผู้ประกอบการ" มีหน้าที่ทำความสะอาดภายในโรงอาหารทุกวันให้เรียบร้อยอยู่เสมอ รวมถึงมีหน้าที่จัดเก็บภาชนะ ล้างภาชนะ ตู้เย็น เก็บกวาด ทำความสะอาด โต๊ะ เก้าอี้ในโรงครัว บ่อดักไขมัน เครื่องดูดควัน และบริเวณห้องเก็บของ ให้เรียบร้อย สะอาด ปราศจากสัตว์พาหะ เช่น หนู แมลงวัน แมลงสาบ มด เป็นต้น"ผู้ประกอบการ" ต้องกำจัดเศษอาหารและขยะทุกวัน อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ตามหลักสุขาภิบาล

ข้อ 11. "บริษัท" จะเข้าตรวจโรงอาหารอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบคุณภาพอาหาร วัตถุดิบและเครื่องปรุง ความสะอาดของผู้ประกอบการและลูกจ้างของผู้ประกอบการ ความสะอาดของห้องครัว และโรงอาหารและอื่นๆตามรายการที่บริษัทกำหนด

"ผู้ประกอบการ" และลูกจ้างของผู้ประกอบการต้องให้ความความร่วมมือและอำนวยความสะดวกแก่ตัวแทนของบริษัท ในการเข้าตรวจสอบ หากตัวแทนของบริษัทตรวจพบว่าอาหาร วัตถุดิบ หรือ เครื่องปรุงไม่สะอาด ไม่มีคุณภาพ ไม่ถูกสุขลักษณะ หรือ ผู้ประกอบการหรือลูกจ้างของผู้ประกอบการแต่งกายไม่เรียบร้อย สกปรก หรือ ภาชนะหรือบริเวณโรงอาหารไม่สะอาดเรียบร้อย ทางบริษัทจะแจ้งให้ผู้ประกอบการทราบและแจ้งแนวทางปรับปรุงแก้ไข โดยผู้ประกอบการต้องดำเนินการแก้ไขปรับปรุงตามที่บริษัทแจ้งทันที

โดยการประเมินดังกล่าวจะมีผลต่อการสนับสนุนพิเศษต่างๆของบริษัทและอื่นๆ

ข้อ 12. "บริษัท" และ "ผู้ประกอบการ" ตกลงให้เงื่อนไขการชำระค่าอาหาร เป็นดังนี้

12.1 "ผู้ประกอบการ" ตกลงให้ชำระค่าอาหารที่มีการบันทึกการจำหน่ายอาหารผ่านบัตรประจำตัวพนักงานทั้งหมดเดือนละ 1 ครั้งภายหลังจากที่มีการจำหน่ายแล้ว 1 เดือน

12.2 "บริษัท" และ "ผู้ประกอบการ" จะดำเนินการรวบรวมและสรุปยอดการจำหน่ายอาหารทุกวันที่17 ของทุกเดือน และตรวจสอบยอดร่วมกัน ในกรณีวันที่ 17 ตรงกับวันหยุด เลื่อนไปวันทำงานปกติ

12.3 ภายหลังจากสรุปยอดตามข้อ 12.2 แล้ว "ผู้ประกอบการ" จะต้องวางใบเรียกเก็บมายัง "บริษัท" ในวันรุ่งขึ้นทันที

12.4 ภายหลังจากที่ "บริษัท" ได้รับใบเรียกเก็บแล้ว "บริษัท" จะดำเนินการชำระค่าอาหารให้แก่ "ผู้ประกอบการ" <u>ภายใน 15 วันนับแต่วันที่ได้รับใบเรียกเก็บดังกล่าว</u> โดยโอนเงินเข้าบัญชีธนาคารของผู้ประกอบการ ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) สาขาอุตสาหกรรมอีสเทิร์น ซีบอร์ด(ระยอง) บัญชีออมทรัพย์เลขที่ 894-235101-1 ชื่อบัญชี นาย ชัยชนะ ศรีประยูร

[redacted]

posco TCS

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co.,Ltd.
(HEADOFFICE) 7/448 Moo.6
Mabyangporn,Pluakdaeng,Rayong 21140
Tel 038 627257

ข้อ 13. หาก "ผู้ประกอบการ" ได้วางมัดจำค่าเสียหายไว้กับทาง "บริษัท" เป็นจำนวนเงิน 10,000 บาท โดยเป็นการหักจากค่าอาหารที่บริษัททำการจ่ายให้ในเดือนแรก หาก "ผู้ประกอบการ" ละทิ้งงาน หรือ ไม่มาจำหน่ายอาหารให้แก่พนักงาน หรือ ไม่แจ้งขอยกเลิกสัญญาตามกำหนดเวลาที่ระบุไว้ในสัญญา "ผู้ประกอบการ" ยินยอมให้ "บริษัท" ปรับวันละ 5,000 บาท จนกว่าผู้ประกอบการจะมาจำหน่ายอาหารตามปกติ
หรือ บริษัทสามารถหาผู้ประกอบการรายใหม่มาทำแทนได้ โดยนับตั้งแต่วันที่เกิดปัญหา หรือหยุดการจำหน่ายอาหาร

ข้อ 14. หาก "ผู้ประกอบการ" จำหน่ายอาหารที่ไม่มีคุณภาพ ไม่สะอาด ผิดสุขลักษณะ เป็นเหตุให้พนักงานบริษัทเจ็บป่วย ท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ "ผู้ประกอบการ" ตกลงยินยอมรับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลตามจริงแก่พนักงานที่ได้รับความเจ็บป่วยทุกคน

หากมีพนักงานเจ็บป่วยท้องเสีย ท้องร่วง หรือ อาหารเป็นพิษ(ด้วยเหตุตามข้อความที่กล่าวมาก่อนหน้านี้)พร้อมกันในคราวเดียวตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป "ผู้ประกอบการ" ตกลงยินยอมชดใช้ค่าเสียหายอื่น ค่าชดเชย และ ค่าปรับ ให้แก่บริษัท จำนวน 5,000 บาท ต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแต่ละครั้ง และบริษัทมีสิทธิพิจารณาขอยกเลิกสัญญา หรือไม่ต่อสัญญากับ "ผู้ประกอบการ" ได้

ข้อ 15. "บริษัท" และ "ผู้ประกอบการ" จะทำการพิจารณาเกี่ยวกับการต่อสัญญาอีกครั้ง จากผลการประเมิน แต่หาก"ผู้ประกอบการ" ไม่ผ่านการประเมิน "บริษัท" จะทำการแจ้งล่วงหน้าให้ "ผู้ประกอบการ" ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 30 วัน

ข้อ 16. "บริษัท" ไม่อนุญาตให้ "ผู้ประกอบการ" โอนถ่ายสิทธิ์,เช้งต่อ,เปลี่ยนผู้ลงทุนให้กับผู้อื่นที่ไม่ได้เข้าร่วมการประมูลโดยเด็ดขาด หากทางบริษัทรับทราบเกี่ยวกับการปฏิบัติที่ฝ่าฝืนจากข้อตกลงข้างต้นดังกล่าว จะถือเป็นการกระทำความผิดร้ายแรง บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญาได้ทันทีโดยไม่ต้องบอกกล่าว โดยผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 17. "บริษัท" จะมีการประเมินความพึงพอใจของพนักงานทุกเดือนตั้งแต่เริ่มประกอบการ เป็นระยะเวลา 3 เดือน หาก"ผู้ประกอบการ" ไม่ผ่านการประเมินดังกล่าว และไม่มีการแก้ไขใดๆ บริษัทสามารถบอกยกเลิกสัญญาได้โดยบอกกล่าวล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษร 60 วัน โดยผู้ประกอบการต้องรับผิดชอบความเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดตามความเป็นจริง

ข้อ 18. "บริษัท" สามารถพิจารณาปรับเปลี่ยนเงื่อนไขที่เกี่ยวกับการสนับสนุนพิเศษในด้านต่างๆให้ผู้ประกอบการได้

[redacted]

POSCO TCS

POSCO COATED STEEL (Thailand) Co.,Ltd.
(HEADOFFICE) 7448 Moo.6
Mabyangporn,Pluakdaeng,Rayong 21140
Tel.038-627257

ข้อ19. ในกรณีที่"บริษัท" ได้รับการร้องเรียนจากลูกจ้างหรือคู่ค้าของผู้ประกอบการเกี่ยวกับปัญหาที่เป็นการขัดต่อจริยธรรม โดยมีหลักฐานชัดเจน (ใบแจ้งความ,หมายศาล) รวมทั้งปัญหาดังกล่าวมีความเกี่ยวข้องที่นำมาซึ่งความเสียชื่อเสียงของ "บริษัท"

"บริษัท" จะเรียก "ผู้ประกอบการ" เข้ามาหารือเพื่อหาแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที ซึ่งหากไม่สามารถแก้ไขปัญหาดังกล่าวได้ "บริษัท"สามารถบอกยกเลิกสัญญากับผู้ประกอบการได้

ข้อ20.ในระหว่างระยะสัญญา<u>หากคู่สัญญาฝ่ายใดประสงค์จะยกเลิกสัญญาต้องแจ้งให้อีกฝ่ายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า 60 วันหรือจนกว่าผู้ประกอบการรายใหม่จะพร้อมดำเนินกิจการต่อ</u>

สัญญานี้จัดทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้วว่าถูกต้องตรงตามเจตนารมณ์ทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละฉบับ

[redacted]

ภาคผนวก ข.48

เอกสารการบันทึกปริมาณสารละลายโครเมียมที่เกิดขึ้น

posco TCS

บันทึกปริมาณการใช้สารเคมีของกระบวนการ Coator & Oven

ลำดับ	สารเคมี		ปริมาณการใช้สารเคมี ประจำปี 2566 (ตัน)											
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
1	AHP01	Cr-free product	14.28	16.03	15.15	20.62	16.49	19.24						
2	AHP02	SP product	2.20	2.00	0.40	0.90	1.70	1.30						
3	AHP19	Cr3+ product	3.30	2.42	2.79	3.82	1.00	2.38						
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ			[redacted]											

ภาคผนวก ข.49

ผลการวิเคราะห์ลักษณะเฉพาะของตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.
Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096
E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนนิติบุคคลกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2303-302** Issue Date: **31-March-2023**

Client Name บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

Address 7/448 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

The sample submitted by client as below

Sample Name กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียชีวภาพ

Sample Description ของแข็ง สีดำ

Sampling By **Jutarat Unkham** เลขทะเบียน ว-123-ก-4210

Sampling Date **21-March-2023**

Sampling Site **Box roll off ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด**

Test Results Please refer to next page.

Date Received **27-March-2023**
Testing Period **27-March-2023 to 31-March-2023**

ใช้สำหรับพิจารณาของผู้ยื่นขอ บมจ./กำจัด กับบริษัท เอ็น-เทคนิโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เท่านั้น

Tested By
(Nittayaporn Yatakhod)
Laboratory Technician
เลขทะเบียน ว-123-จ-0001

Approved By
(Jutarat Unkham)
Laboratory/Technical Manager
เลขทะเบียน ว-123-ก-4210

The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.
Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096
E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนนิติบุคคลกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2303-302** Issue Date: **31-March-2023**

Test Results 1 (Total Threshold Limit Concentration (TTLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	1.53	500
Cadmium	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	100
Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method [4,6]	mg/kg	1.00	<1.00	500
Chromium (III)	Digestion, ICP Method, Alkaline Digestion, Colorimetric Method & Calculate [3,4,5,6]	mg/kg	1.00	42.0	2,500
Chromium	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	42.0	
Copper	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	30.0	2,500
Lead	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	1.60	1,000
Mercury	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	<1.00	20
Nickel	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	8.62	2,000
Zinc	Digestion, ICP Method [2,3,5]	mg/kg	1.00	238	5,000
pH	Electrometric Method [7]	-	-	7.03	-

ใช้สำหรับพิจารณาของผู้ยื่นขอ บมจ./กำจัด กับบริษัท เอ็น-เทคนิโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เท่านั้น

The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

INTERNATIONAL TESTING SERVICE CO., LTD.
Head Office 1213/388 Soi Ladpraw 94 (Panjamitr), Ladpraw Rd.,
Phlabphla, Wangthonglang, Bangkok 10310
Tel. 02-559-2095 Fax. 02-559-2096
E-mail: sale@itest-lab.com website: www.itest-lab.com
ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์แยกขนเขื้อทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน 3-123

TEST REPORT

Test Report No. **R-T-2303-302** Issue Date: **31-March-2023**

Test Results 2 (Soluble Threshold Limit Concentration (STLC))

Test Item(s)	Method	Unit	LOQ	Results	Standards
Arsenic	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	<0.01	5.0
Cadmium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	<0.01	1.0
Chromium (VI)	Waste Extraction, Colorimetric Method [1,4]	mg/L	0.01	<0.01	5
Chromium (III)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method Colorimetric Method & Calculate [1,2,3,4]	mg/L	0.01	<0.01	5
Chromium	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	<0.01	
Copper	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	0.14	25
Lead	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	<0.01	5.0
Mercury	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	<0.01	0.2
Nickel	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	0.08	20
Zinc	Waste Extraction, Digestion, ICP Method [1,2,3]	mg/L	0.01	5.33	250

Remark:

Method : [1] กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์, ประกาศกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ พ.ศ. 2548, เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง

[2] United States Environmental Protection Agency. Test Methods of Evaluating Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997

[3] United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments, Sludge, Soil and Oils. SW-846 Method 3050B, 1996

[4] United States Environmental Protection Agency. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

[5] United States Environmental Protection Agency. Inductively Couple Plasma-Optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.

[6] United States Environmental Protection Agency. Chromium, Hexavalent (Colorimetric) SW-846 Method 7196A, 1992.

[7] United States Environmental Protection Agency. Soil and Waste pH. SW-846 Method 9045D, 2004.

LOQ : Limit of Quantitation เกณฑ์ต่ำสุดที่ห้องปฏิบัติการสามารถตรวจได้

Standard: กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์, ประกาศกรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ พ.ศ. 2548, เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549 เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11 ง

********** END OF REPORT **********

The Results shown in this test report refer only to the sample(s) tested unless otherwise stated
This Test Report cannot be reproduced, except in full, without permission of company.

ภาคผนวก ข.50

แผนการดูแลต้นไม้

posco TCS

แผนดูแลพื้นที่สีเขียว

กิจกรรม		ปี 2566												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มีค	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1. การดูแลพื้นที่สีเขียว														
1.1 รดน้ำ (พิจารณาความชื้นของดินประกอบ)	Plan													
	Actual													
1.2 พรวนดินรอบโคนต้น	Plan													
	Actual													
1.3 ใส่ปุ๋ย (ทุกๆ 3 เดือน)	Plan													
	Actual													
1.4 ตัดแต่งกิ่ง (ทุกๆ 6 เดือน)	Plan													
	Actual													
1.5 ป้องกันกำจัดโรคแมลงโดยใช้สารอินทรีย์ชีวภาพ	Plan													
	Actual													
2. ปลูกต้นไม้ใหม่ทดแทนต้นที่เสียหาย/ตาย	Plan													ไม่พบต้นไม้ที่เสียหาย
	Actual													

<u>หมายเหตุ</u>

หมายถึง วางแผนดำเนินการ

หมายถึง การปฏิบัติงานจริง

ภาคผนวก ข.51

เอกสารแสดงกะการทำงานของพนักงาน

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on Jan 2023
Production Department

JR. Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.Im

Updated Date : 06 Jan 2023 Revision : 00

*Line start date 06 Jan'23

Shift		ม.ค. 2023																														
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	[redacted]	D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
B		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N	N			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
C				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	

* During that down period, All night shift should be change time to work in Day shift
** Night shift on line stop date, next day is holiday and next holiday is working day.
[illegible]
(Holiday substitution) [illegible]
[illegible]

* [A], [B], [C] show as shift sequence, name will send to you via QT later.
Remark : Line stop : Not confirm
Line start : 06 Jan'23
Holiday : 02 Jan'23 Substitution of New year's Day

Day Shift

Working time	08:00 - 12:00	4.0	Hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	Hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	Hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	min
Over time	17:20 - 20:20	3.0	Hrs

Night Shift

Working time	20:00 - 24:00	4.0	Hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	Hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	Hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	min
Over time	05:20 - 08:20	3.0	Hrs

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on Jan-Feb 2023
Production Department

JR. Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.Im

Updated Date : 24 Jan 2023 Revision : 00

*Line start date 02 Feb'23

Shift	Position / Section / Name-Surname	ม.ค. 2023									ก.พ. 2023																											
		23	24	25	26	27	28	29	30	31	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
A	[redacted]			D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	[illegible]			N	N	N	N			D	D	D	D	
				D	D	D	D			D	D	D	[illegible]			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D	
B		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			[illegible]	N	N	N			D
		D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			[illegible]	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D
C		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N
		N			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N

* During that down period, All night shift should be change time to work in Day shift
** Night shift on line stop date, next day is holiday and next holiday is working day.
[illegible]
(Holiday substitution) [illegible]
[illegible]

* [A], [B], [C] show as shift sequence, name will send to you via QT later.
Remark : Line stop : Not confirm
Line start : 02 Feb'23
Holiday : No Holiday

Day Shift

Working time	08:00 - 12:00	4.0	Hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	Hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	Hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	min
Over time	17:20 - 20:20	3.0	Hrs

Night Shift

Working time	20:00 - 24:00	4.0	Hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	Hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	Hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	min
Over time	05:20 - 08:20	3.0	Hrs

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on Feb-Mar 2023
Production Department

JR. Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.Im

Updated Date : 20 Feb 2023 Revision : 00

*Line start date 28 Feb'23

Shift	Position	Section	Name list	Feb-2023										Mar-2023																														
				19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	[redacted]			N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	N			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N		
A				N	N	N			D		D	D	D		N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	N			N	N	N	N		
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
B				D			D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C				N		D	D	D			D	D	N	N		N	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D
C					D	D	D	D			D	D	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D

* During Shut down period, All night shift shall be change time to work in Day shift
** Night shift on line stop date, next day is holiday and next holiday is working day.
[illegible]
[illegible]
[illegible]

* (A), (B), (C) show as shift sequence, name will send to you via OT letter.
Remark : Line stop : 22 Feb'23
Line start : Not confirm
Holiday : 06 Mar'23 Makhabucha day

Day Shift

Working time	08:00 - 12:00	4.0	Hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	Hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	Hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	min
Over time	17:20 - 20:20	3.0	Hrs

Night Shift

Working time	20:00 - 24:00	4.0	Hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	Hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	Hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	min
Over time	05:20 - 08:20	3.0	Hrs

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on Apr 2023
Production Department

JR. Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.Im

Updated Date : 21 Mar 2023 Revision : 00

*Line start date 04 Apr'23

Shift	Position	Section	Name list	Mar-2023											Apr-2023																													
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
A	[redacted]			D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			N	N	N		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
A				D	D	D			D	D	D		D		D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D		
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
B				N			D		D	D	D		D	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	N			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N
C					D	D	D			D	D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N			D	D	D	D			N	N	N	N

* During Shut down period, All night shift shall be change time to work in Day shift
** Night shift on line stop date, next day is holiday and next holiday is working day
[illegible]
[illegible]
[illegible]

* (A), (B), (C) show as shift sequence, name will send to you via OT letter
Remark : Line stop : 21Mar'23
Line start : 04Apr'23
Holiday : 07Apr'23 POSCO Foundation day
06Apr'23 Chakri memorial day
13,14&17Apr'23 Songkran day

Day Shift

Working time	08:00 - 12:00	4.0	Hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	Hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	Hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	min
Over time	17:20 - 20:20	3.0	Hrs

Night Shift

Working time	20:00 - 24:00	4.0	Hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	Hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	Hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	min
Over time	05:20 - 08:20	3.0	Hrs

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on May 2023
Production Department

HL Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.Im

Updated Date : 25 Apr 2023 Revision : 00

[redacted]

*Line start date 01/May'23

Shift	Position	Section	Name	Team Bal
A	[redacted]			
B	[redacted]			
C	[redacted]			

Day Shift			
Working time	08:00 - 12:00	4.0	4hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	1hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	4hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	20min
Over time	17:20 - 22:20	5.0	4hrs
Night Shift			
Working time	20:00 - 24:00	4.0	4hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	1hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	4hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	20min
Over time	05:20 - 10:20	5.0	4hrs

* During lunch time period , All night shift shall be change time to work in Day shift
** High shift on Rest day date, next day is holiday and next holiday is working day.
ในช่วงเวลาพักเที่ยง ทุกคนที่เป็นกะดึกต้องเปลี่ยนเวลาทำงานมาเป็นกะวัน
(Holiday หมายถึงวันหยุดที่ทำงานในวันถัดไป ตัวอย่าง วันที่ 1 เป็นวันหยุด วันที่ 2 ทำงาน)
วันหยุดหรือวันถัดไปที่ต้องมาทำงาน (เช่นวันที่ 2)

* (A), (B), (C) shows as shift responses, name will send to you via CFT later.
Remark
Line stop : 24 Apr'23
Line start : 03 May'23
Holiday : 01 May'23 National labour day
04 May'23 Coronation day
Operator switching working date due to operation support resign person

POSCO COATED STEEL (THAILAND) CO., LTD.
Working Schedule Plan on Jun 2023
Production Department

HL Section Leader	Section Leader	GM/VP
	Nattapon.Ka	Rawin.In

Updated Date : 19 May 2023 Revision : 00

[redacted]

*Line start date 06 Jun'23

Shift	Position	Section	Name	Team Bal
A	[redacted]			
B	[redacted]			
C	[redacted]			

Day Shift			
Working time	08:00 - 12:00	4.0	4hrs
Lunch time	12:00 - 13:00	1.0	1hrs
Working time	13:00 - 17:00	4	4hrs
Break time	17:00 - 17:20	20	20min
Over time	17:20 - 22:20	5.0	4hrs
Night Shift			
Working time	20:00 - 24:00	4.0	4hrs
Lunch time	24:00 - 01:00	1.0	1hrs
Working time	01:00 - 05:00	4	4hrs
Break time	05:00 - 05:20	20	20min
Over time	05:20 - 10:20	5.0	4hrs

* During lunch time period , All night shift shall be change time to work in Day shift
** High shift on Rest day date, next day is holiday and next holiday is working day.
ในช่วงเวลาพักเที่ยง ทุกคนที่เป็นกะดึกต้องเปลี่ยนเวลาทำงานมาเป็นกะวัน
(Holiday หมายถึงวันหยุดที่ทำงานในวันถัดไป ตัวอย่าง วันที่ 1 เป็นวันหยุด วันที่ 2 ทำงาน)
วันหยุดหรือวันถัดไปที่ต้องมาทำงาน (เช่นวันที่ 2)

* (A), (B), (C) shows as shift responses, name will send to you via CFT later.
Remark
Line stop : 31 May'23
Line start : 08 Jul'23
Holiday : 05 Jun'23 Substitution of Queen Sirikit's Birthday & Visakha Bucha day
Operator switching working date due to operation support resign person

ภาคผนวก ข.52

เอกสารสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง
ด้วยระบบตรวจวัดแบบต่อเนื่อง

พารามิเตอร์		ข้อมูลประจำปี 2566					
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
pH Online	ค่าเฉลี่ย	7.20	7.26	7.35	7.43	7.30	7.50
	ค่าสูงสุด	7.61	7.67	7.82	8.40	7.65	8.40
	ค่าต่ำสุด	6.81	6.86	6.59	6.95	6.78	6.77
COD Online	ค่าเฉลี่ย	38.94	39.75	51.00	67.58	65.72	83.99
	ค่าสูงสุด	122.80	64.00	123.20	162.80	123.20	229.36
	ค่าต่ำสุด	7.60	10.80	9.60	12.80	10.80	20.00

ภาคผนวก ข.53

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม
และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2565

แผนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม
และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2566

แผนการลงพื้นที่โครงการ Posco ช่วงวันที่ 20-23 ก.ค.66					
ลำดับที่	วันที่	เวลา	รายชื่อชุมชน	จำนวนที่เก็บจริง	ผู้นำชุมชน
จังหวัดชลบุรี					
ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง					
1	20-ก.ค.-66	9.00-9.30 น.	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ	4	1
2	20-ก.ค.-66	9.30-10.00 น.	หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว	2	1
3	20-ก.ค.-66	10.00-11.00 น.	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า	4	1
4	20-ก.ค.-66	11.00-12.00 น.	หมู่ที่ 5 บ้านอูไทร	5	1
ตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง (เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย)					
5	20-ก.ค.-66	13.00-13.30 น.	หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด	2	1
ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา					
6	20-ก.ค.-66	13.30-17.00 น.	หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ	86	1
7	21-ก.ค.-66	8.30-10.30 น.	หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา	25	1
จังหวัดระยอง					
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง					
8	21-ก.ค.-66	10.30-12.30 น.	หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	31	1
9	21-ก.ค.-66	13.30-16.00 น.	หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร	47	1
10	22-ก.ค.-66	8.30-10.30 น.	หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ	77	1
11	22-ก.ค.-66	10.30-12.30 น.	หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม้อน	11	1
12	22-ก.ค.-66	13.30-16.00 น.	หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่	50	1
ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง					
13	23-ก.ค.-66	9.00-12.00 น.	หมู่ที่ 4 บ้านวังตาหิน	62	1
รวม				406	13
รวมทั้งหมด				419	
หน่วยงานราชการ					
1	20-ก.ค.-66	15.30-16.00 น.	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี		
2	21-ก.ค.-66	13.00-13.30 น.	สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง		
3	21-ก.ค.-66	16.00-16.30 น.	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง		
4	21-ก.ค.-66	14.00-14.30 น.	สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง		
5	21-ก.ค.-66	8.30-9.00 น.	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง		
6	21-ก.ค.-66	9.00-9.30 น.	ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง		
7	20-ก.ค.-66	8.30-9.00 น.	สำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง		
8	20-ก.ค.-66	9.00-9.30 น.	สำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอปลวกแดง		
9	20-ก.ค.-66	9.30-10.00 น.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง		
10	20-ก.ค.-66	10.00-10.30 น.	เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย		
11	20-ก.ค.-66	15.00-15.30 น.	องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว		
12	20-ก.ค.-66	13.00-13.30 น.	องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน		
13	20-ก.ค.-66	13.30-14.00 น.	องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร		
14	20-ก.ค.-66	14.00-14.30 น.	องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง		
15	22-ก.ค.-66	11.00-11.30 น.	สถานีตำรวจภูธรปลวกแดง		

สถานที่อื่นไหว			
1	21-ก.ค.-66	14.45-15.00 น.	โรงเรียนบ้านอูไทร
2	21-ก.ค.-66	15.30-16.00 น.	โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี
3	21-ก.ค.-66	10.00-10.30 น.	โรงเรียนบ้านมาบยางพร
4	21-ก.ค.-66	10.30-11.00 น.	โรงเรียนบ้านห้วยปราบ
5	21-ก.ค.-66	9.30-10.30 น.	โรงเรียนบ้านสะพานสี่
6	21-ก.ค.-66	11.00-11.30 น	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร
7	21-ก.ค.-66	11.30-12.00 น	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตะเคียนเตี้ย
8	21-ก.ค.-66	13.00-13.30 น.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ
9	21-ก.ค.-66	13.30-14.00 น.	โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน
10	22-ก.ค.-66	14.00-14.30 น.	วัดราษฎร์อัศดาราม
11	22-ก.ค.-66	10.30-11.00 น.	วัดห้วยปราบ
12	22-ก.ค.-66	14.30-15.00 น	วัดมาบยางพร
สถานประกอบการ			
1	21-ก.ค.-66	9.00-9.30 น.	บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด
2	21-ก.ค.-66	9.30-10.00 น.	บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด
3	21-ก.ค.-66	10.00-10.30 น.	บริษัท โรบาเธิร์ม จำกัด
4	21-ก.ค.-66	10.30-11.00 น.	บริษัท หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์ เทคโนโลยี จำกัด
** วันและเวลาอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม			

ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม
และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี พ.ศ. 2565

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นต่อ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี พ.ศ.2565

1. หลักการและเหตุผล

การศึกษาด้านคุณภาพชีวิตของประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่บริษัทฯ เป็นการศึกษาถึงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ต่อการดำเนินการของบริษัทฯ ซึ่งนับเป็นการเปิดโอกาสให้ประชาชนรวมทั้งผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบทั้งทางตรงและทางอ้อม ต่อการดำเนินกิจการ ได้มีส่วนร่วมเสนอความคิดเห็น ทั้งนี้เพื่อการอยู่ร่วมกันอย่างปกติสุขตลอดไป ระหว่างสถานประกอบการและชุมชนใกล้เคียง

2. วิธีการศึกษา

บริษัทที่ปรึกษาฯ ได้ใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์หัวหน้าหน่วยงานราชการหรือผู้แทน ผู้แทนสถานที่อ่อนไหว รวมทั้งการสอบถามความคิดเห็นของผู้นำชุมชน และหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนครัวเรือน ที่ตั้งครัวเรือนอยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ ในรัศมีประมาณ 5 กิโลเมตร ครอบคลุม 4 ตำบล 11 ชุมชน และจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งเป็นชุมชนที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินโครงการ โดยการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชนทำให้ทราบถึงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ในระดับชุมชน และความเห็นต่อการดำเนินโครงการ ส่วนการสอบถามความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนครัวเรือนจะทำให้ทราบถึงสภาพเศรษฐกิจ-สังคมในระดับครัวเรือน ผลกระทบที่ครัวเรือนได้รับในปัจจุบัน และความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ ซึ่งนับเป็นการเปิดโอกาสให้ประชาชนมีส่วนร่วมแสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ สำหรับการสอบถามความคิดเห็นของสถานประกอบการที่ตั้งอยู่ในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ได้ใช้การส่งแบบสอบถามทางไปรษณีย์ เพื่อให้สถานประกอบการได้แสดงความคิดเห็นต่อการดำเนินโครงการ ส่งกลับมาทางไปรษณีย์หรือแบบฟอร์มออนไลน์ ทั้งนี้บริษัทที่ปรึกษาฯ ได้ดำเนินการเก็บข้อมูลระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ. 2565

(1) หน่วยงานราชการ

ดำเนินการโดยการใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์หัวหน้าหรือผู้แทนหน่วยงานราชการ จำนวน 19 ตัวอย่าง ดังนี้

1) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง
2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง จำนวน 1 ตัวอย่าง
3) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง
4) สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จำนวน 1 ตัวอย่าง
5) สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง
6) สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง
7) สำนักงานประชาสัมพันธ์จังหวัดชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง
8) ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 ตัวอย่าง
9) ที่ว่าการอำเภอบางละมุง จำนวน 1 ตัวอย่าง
10) สำนักงานสาธารณสุขอำเภอบางละมุง จำนวน 1 ตัวอย่าง
11) สำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอบางละมุง จำนวน 1 ตัวอย่าง
12) สำนักงานพัฒนาชุมชนอำเภอปลวกแดง จำนวน 1 ตัวอย่าง
13) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 ตัวอย่าง
14) เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย จำนวน 1 ตัวอย่าง
15) องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว จำนวน 1 ตัวอย่าง
16) องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน จำนวน 1 ตัวอย่าง
17) องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร จำนวน 1 ตัวอย่าง
18) สถานีตำรวจภูธรปลวกแดง จำนวน 1 ตัวอย่าง
19) สถานีตำรวจภูธรบางละมุง จำนวน 1 ตัวอย่าง

(2) พื้นที่อ่อนไหวของโครงการ

ดำเนินการโดยการใช้แบบสอบถามประกอบการสัมภาษณ์หัวหน้าหรือผู้แทนสถานที่อ่อนไหว จำนวน 12 ตัวอย่าง ดังนี้

1) โรงเรียนบ้านมาบเตย จำนวน 1 ตัวอย่าง

2) โรงเรียนบ้านภูไทร จำนวน 1 ตัวอย่าง

3) โรงเรียนบ้านห้วยไข่เน่า จำนวน 1 ตัวอย่าง

4) โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย ชลบุรี จำนวน 1 ตัวอย่าง

5) โรงเรียนบ้านมาบยางพร จำนวน 1 ตัวอย่าง

6) โรงเรียนไตรนิธิวิทยา จำนวน 1 ตัวอย่าง

7) โรงเรียนบ้านห้วยปราบ จำนวน 1 ตัวอย่าง

8) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ่อวิน จำนวน 1 ตัวอย่าง

9) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ จำนวน 1 ตัวอย่าง

10) โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านมาบยางพร จำนวน 1 ตัวอย่าง

11) วัดเขาไม้แก้ว จำนวน 1 ตัวอย่าง

12) วัดราษฎร์อัสดาราม จำนวน 1 ตัวอย่าง

(3) สถานประกอบการ

ดำเนินการโดยการใช้แบบสอบถามประกอบการสำรวจความคิดเห็น ส่งทางไปรษณีย์ จำนวน 26 บริษัท โดยมีสถานประกอบการยินดีแสดงความคิดเห็นต่อโครงการ จำนวน 4 บริษัท ดังนี้

1) บริษัท อมตะ บี.กริม เพาเวอร์ (ระยอง) 5 จำกัด จำนวน 1 ตัวอย่าง

2) บริษัท ออโตโมทีฟ โมลด์ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 1 ตัวอย่าง

3) บริษัท โรบาเธิร์ม จำกัด จำนวน 1 ตัวอย่าง

4) บริษัท หงหลิน อีเลคตริคเพาเวอร์ เทคโลยี จำกัด จำนวน 1 ตัวอย่าง

(4) ผู้นำชุมชน

ซึ่งการสัมภาษณ์ผู้นำชุมชน จะได้ทราบถึงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ในระดับชุมชนและความเห็นต่อการดำเนินงานของบริษัทฯ ส่วนการสอบถามความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือน หรือผู้แทนก็จะทำให้ทราบถึงสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ระดับครัวเรือน ผลกระทบที่ครัวเรือนได้รับในปัจจุบัน และความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจการของบริษัทฯ ซึ่งนับเป็นการเปิดโอกาสให้ประชาชนมีส่วนร่วมต่อการดำเนินการของบริษัทฯ

ส่วนครัวเรือนที่อยู่ใกล้เคียงบริษัทฯ ที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ คือครัวเรือนที่ตั้งอยู่ใน หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา หมู่ที่ 2 บ้านมาบ-เจริญ หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร ตำบลเขาไม้แก้ว และหมู่ที่ 5

บ้านโป่ง-สะเก็ด เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน และหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

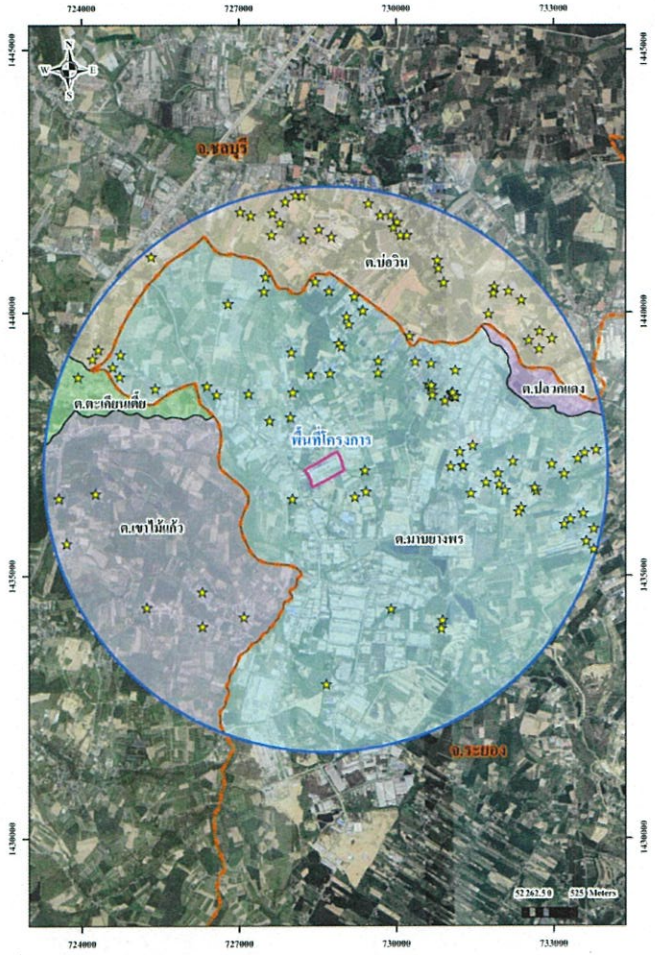
ทั้งนี้บริษัทที่ปรึกษาฯ ได้เก็บจำนวนตัวอย่างผู้นำชุมชน จำนวน 11 ตัวอย่าง และตัวแทนครัวเรือน จำนวน 370 ตัวอย่าง รวมทั้งสิ้น 381 ตัวอย่าง

เพื่อให้การกระจายตัวของตัวอย่างที่ใช้เป็นตัวแทนในการศึกษา เป็นตัวแทนของประชากรในพื้นที่อย่างแท้จริง บริษัทที่ปรึกษาฯ ได้กระจายจำนวนตัวอย่างตามสัดส่วนของครัวเรือนในแต่ละชุมชน ดังแสดงในตารางที่ ค.1-1 สำหรับแผนที่แสดงการกระจายตัวในการเก็บข้อมูลดังแสดงในรูปที่ ค.1-1

ตารางที่ ค.1-1 แสดงจำนวนตัวอย่างครัวเรือนทั้งหมดที่ใช้ในการศึกษาความคิดเห็นของประชาชนต่อบริษัทฯ

จังหวัด	อำเภอ	ตำบล	หมู่ที่	ชื่อชุมชน	จำนวนครัวเรือน *	คำนวณ	ตัวอย่างที่เก็บจริง	ผู้นำชุมชน
ชลบุรี	บางละมุง	เขาไม้แก้ว	2	บ้านมาบเจริญ	802	4.64	5	1
			3	บ้านเขาไม้แก้ว	316	1.83	2	1
			4	บ้านห้วยไข่เน่า	699	4.05	4	1
			5	บ้านภูไทร	828	4.79	5	1
		ทต.ตะเคียนเตี้ย	5	บ้านโป่งสะเก็ด	309	1.79	2	1
	ศรีราชา	บ่อวิน	3	บ้านห้วยปราบ	17,630	102.02	102	1
ระยอง	ปลวกแดง	มาบยางพร	2	บ้านเนินสวรรค์	5,856	33.89	34	1
			3	บ้านมาบยางพร	9,650	55.84	56	1
			4	บ้านห้วยปราบ	15,699	90.85	91	1
			5	บ้านวังตาหม่อน	1,995	11.54	11	1
			6	บ้านมาบยางพรใหม่	9,981	57.76	58	1
รวมทั้งหมด					63,765	369.00	370	11

** แหล่งที่มาข้อมูล จากสำนักบริหารการทะเบียน กรมการปกครอง ปี 2565



รูปที่ ค.1-1 แผนที่แสดงการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

รูปที่ ค.1-2 ภาพถ่ายประกอบการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม
และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565

[redacted]

รูปที่ ค.1-2 ภาพถ่ายประกอบการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565 (ต่อ)

[redacted]

รูปที่ ค.1-2 ภาพถ่ายประกอบการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2565 (ต่อ)

3. ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการฯ

3.1 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการต่อโครงการฯ

3.1.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้ข้อมูล

(1) เพศ และอายุ

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนใหญ่เป็นเพศหญิงมากกว่าเพศชาย (ร้อยละ 57.9 และร้อยละ 42.1 ตามลำดับ) โดยผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนมากมีอายุระหว่าง 31-40 ปี (ร้อยละ 47.4) รองลงมาอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 31.6) และอายุระหว่าง 51-60 ปี (ร้อยละ 15.8) ที่เหลือมีอายุระหว่าง 21-30 ปี (ร้อยละ 5.2)

(2) ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนใหญ่มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งไม่เกิน 5 ปี (ร้อยละ 68.4) รองลงมามีระยะเวลาดำรงตำแหน่งระหว่าง 6-10 ปี (ร้อยละ 21.1) ที่เหลือมีระยะเวลาดำรงตำแหน่งระหว่าง 11-15 ปี (ร้อยละ 10.5)

(3) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนใหญ่มีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่น้อยกว่า 5 ปี (ร้อยละ 63.2) รองลงมามีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 6-10 ปี (ร้อยละ 21.0) ที่เหลือมีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่มากกว่า 20 ปี (ร้อยละ 15.8)

3.1.2 ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการฯ

(1) การรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนใหญ่รับทราบว่ามีโครงการฯ ดำเนินการอยู่ในพื้นที่ (ร้อยละ 52.6) ที่เหลือยังไม่ทราบว่ามีโครงการ (ร้อยละ 47.4) โดยส่วนใหญ่ไม่เคยร่วมประชุมหรือดูงานกิจการโครงการ (ร้อยละ 89.5) ที่เหลือเคยเข้าร่วมประชุม (ร้อยละ 10.5)

(2) ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน

ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ผู้แทนหน่วยงานราชการได้รับผลกระทบนั้น มีรายละเอียดดังนี้

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ประสบกับปัญหาสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 89.5) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 10.5) มาจากปัญหาฝุ่นละออง และไม่ระบุ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับน้อย ($\bar{X}$ = 1.00, S.D. = 0.707)

ปัญหาด้านเศรษฐกิจ-สังคม

ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ประสบกับปัญหาด้านเศรษฐกิจ-สังคม ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 89.5) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 10.5) มาจากปัญหาประชากรแฝง และไม่ระบุในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

ปัญหาด้านสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ

ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ประสบกับปัญหาด้านสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ ส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 94.7) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 5.3) โดยไม่ระบุปัญหา (ร้อยละ 100.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

ปัญหาด้านสุขภาพและสาธารณสุข

ผู้แทนหน่วยงานราชการที่ประสบกับปัญหาด้านสุขภาพและสาธารณสุข ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 84.2) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 15.8) ส่วนใหญ่ไม่ระบุปัญหา (ร้อยละ 66.7) ที่เหลือมาจากปัญหาปริมาณจำนวนผู้ป่วยเพิ่มมากขึ้น (ร้อยละ 33.3) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

(3) การเกิดประโยชน์ของโครงการต่อชุมชน

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนมากมีความเห็นว่าการดำเนินโครงการฯ ทำให้เกิดการจ้างงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น (ร้อยละ 36.8) รองลงมาทำให้คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มมากขึ้น (ร้อยละ 26.3) ชุมชนมีความเจริญและพัฒนามากขึ้น (ร้อยละ 21.1) ที่เหลือไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 15.8)

(4) ความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการ

ผู้แทนหน่วยงานราชการส่วนมากระบุว่าการมีโครงการฯ อยู่ในพื้นที่มีผลประโยชน์มากกว่าผลกระทบ (ร้อยละ 42.1) รองลงมามีผลประโยชน์และผลกระทบพอๆ กัน และไม่แสดงความคิดเห็น ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 26.3) ที่เหลือมีผลกระทบมากกว่าประโยชน์ (ร้อยละ 5.3)

(5) ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในระยะดำเนินโครงการ

- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด
- อยากให้ประชาสัมพันธ์และนำเสนอโครงการให้คนในพื้นที่ได้ทราบเป็นระยะ
- อยากให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมา มลพิษทางอากาศ และมลพิษทางน้ำ
- มีมาตรการดูแลรักษาด้านสิ่งแวดล้อม ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนโดยรอบโครงการ
- อยากให้เข้ามาร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือชุมชน
- สนับสนุนอุปกรณ์ทางการศึกษาให้แก่โรงเรียน

3.2 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของสถานที่อ่อนไหวต่อโครงการฯ

3.2.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้ข้อมูล

(1) เพศ และอายุ

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่เป็นเพศหญิงมากกว่าเพศชาย (ร้อยละ 58.3 และร้อยละ 41.7 ตามลำดับ) โดยผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนมากมีอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 45.4) รองลงมามีอายุระหว่าง 31-40 ปี (ร้อยละ 25.0) อายุระหว่าง 51-60 ปี (ร้อยละ 16.7) ที่เหลือมีอายุระหว่าง 21-30 ปี และมีอายุ 60 ปีขึ้นไป ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 8.3)

(2) ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งไม่เกิน 5 ปี (ร้อยละ 33.3) รองลงมามีระยะเวลาดำรงตำแหน่งระหว่าง 11-15 ปี (ร้อยละ 25.0) มีระยะเวลาดำรงตำแหน่งระหว่าง 6-10 ปี และระหว่าง 16-20 ปี ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 16.7) ที่เหลือมีระยะเวลาดำรงตำแหน่งมากกว่า 20 ปี (ร้อยละ 8.3)

(3) ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่มีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่น้อยกว่า 5 ปี (ร้อยละ 33.3) รองลงมามีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 11-15 ปี และมากกว่า 20 ปี ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0) ที่เหลือมีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 6-10 ปี (ร้อยละ 16.7)

3.2.2 ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการฯ

(1) การรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่ไม่ทราบว่ามีโครงการฯ ดำเนินการอยู่ในพื้นที่ (ร้อยละ 58.3) ที่เหลือทราบว่ามีโครงการ (ร้อยละ 41.7) โดยส่วนใหญ่ไม่เคยร่วมประชุมหรือดูงานกิจการโครงการ (ร้อยละ 83.3) ที่เหลือเคยเข้าร่วมประชุม (ร้อยละ 16.7)

(2) ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนได้รับในปัจจุบัน

ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวได้รับผลกระทบนั้น มีรายละเอียดดังนี้

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวที่ประสบกับปัญหาสิ่งแวดล้อมส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 83.3) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 16.8) มาจากปัญหาฝุ่นละออง และปัญหาคุณภาพอากาศ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

ปัญหาด้านเศรษฐกิจ-สังคม

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวที่ประสบกับปัญหาด้านเศรษฐกิจ-สังคม ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 83.3) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 16.7) มาจากปัญหาประชากรแฝง และไม่ระบุ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

ปัญหาด้านสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวที่ประสบกับปัญหาด้านสาธารณูปโภค และสาธารณูปการ ส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 83.3) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 16.7) มาจากปัญหาจากประชากรแฝง และไม่ระบุ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.000)

ปัญหาด้านสุขภาพและสาธารณสุข

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวที่ประสบกับปัญหาด้านสุขภาพและสาธารณสุข ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 758.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) มาจากปัญหาโรคระบาด ปริมาณผู้ป่วยเพิ่มมากขึ้น และไม่ระบุ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 33.3) โดยผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.33, S.D. = 0.577)

(3) การเกิดประโยชน์ของโครงการต่อชุมชน

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนมากมีความเห็นว่าการดำเนินโครงการฯ ทำให้เกิดการจ้างงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น (ร้อยละ 38.4) รองลงมาทำให้คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มมากขึ้น และทำให้ชุมชนมีความเจริญและพัฒนามากขึ้น ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 23.1) ที่เหลือไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 15.4)

(4) ความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการ

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่ระบุว่าการมีโครงการฯ อยู่ในพื้นที่มีผลประโยชน์มากกว่าผลกระทบ (ร้อยละ 66.7) รองลงมาไม่แสดงความคิดเห็น (ร้อยละ 25.0) ที่เหลือมีผลกระทบมากกว่าประโยชน์ (ร้อยละ 8.3)

(5) ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในระยะดำเนินโครงการ

- สนับสนุนทางด้านการจัดกิจกรรมให้กับนักเรียนเกี่ยวกับเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี
- มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียนให้กับโรงเรียน
- สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา
- สนับสนุนวัสดุ ครุภัณฑ์ทางการแพทย์
- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด
- อยากให้ประชาสัมพันธ์และนำเสนอโครงการให้คนในพื้นที่ได้ทราบเป็นระยะ
- อยากให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มลพิษทางอากาศ และมลพิษทางน้ำ
- อยากให้เข้ามาร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือชุมชน
- สนับสนุนอุปกรณ์ทางการศึกษาให้แก่โรงเรียน

3.3 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการต่อโครงการฯ

3.3.1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้ข้อมูล

(1) เพศ และอายุ

ผู้แทนสถานประกอบการเป็นเพศชายและเพศหญิง ในสัดส่วนเท่ากัน โดยผู้แทนสถานประกอบการมีอายุระหว่าง 31-40 ปี และมีอายุระหว่าง 51-60 ปี ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0)

(2) ตำแหน่ง ระดับการศึกษา ศาสนา และระยะเวลาอาศัยอยู่ในพื้นที่

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ดำรงตำแหน่งผู้จัดการหรือผู้อำนวยการ (ร้อยละ 50.0) ที่เหลือดำรงตำแหน่งหัวหน้าฝ่าย/แผนก และพนักงาน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0) จบการศึกษาระดับปริญญาตรี และสูงกว่าปริญญาตรี ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0)

ผู้แทนสถานที่อ่อนไหวส่วนใหญ่มีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 6-10 ปี (ร้อยละ 50.0) อยู่ในพื้นที่น้อยกว่า 5 ปี และมีระยะเวลาอยู่ในพื้นที่ระหว่าง 16-20 ปี ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0)

3.3.2 ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน

โดยปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ผู้แทนสถานประกอบการได้รับผลกระทบนั้น มีรายละเอียดดังนี้

(1) ปัญหากลิ่น

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบไม่ระบุสาเหตุของปัญหา ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

(2) ปัญหาเขม่า/ควัน

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเขม่า/ควัน (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบไม่ระบุสาเหตุของปัญหา ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

(3) ปัญหาฝุ่นละออง

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบไม่ระบุสาเหตุของปัญหา ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู มีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

(4) ปัญหาน้ำเสีย

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาน้ำเสีย (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบไม่ระบุสาเหตุของปัญหา ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย ($\bar{X}$ = 1.00, S.D.=0.000)

(5) ปัญหาเสียง

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเสียงรบกวน (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือได้รับผลกระทบ (ร้อยละ 25.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบระบุสาเหตุของปัญหาจากการจราจรในพื้นที่ ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบบางเวลาในช่วงกลางวัน มีผลกระทบอยู่ในระดับน้อย ($\bar{X}$ = 1.00, S.D.=0.000)

3.3.3 ความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการฯ

(1) การรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ ระบุว่าทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือ ระบุว่าไม่ทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ (ร้อยละ 25.0) โดยส่วนมากรับทราบจากการพบเห็นด้วยตนเอง (ร้อยละ 50.0) ที่เหลือรับทราบจากการรับสมัครงาน และเพื่อนบ้าน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0)

(2) ความวิตกกังวลต่อการก่อสร้างโครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนมากไม่มีความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ (ร้อยละ 50.0) ที่เหลือมีความวิตกกังวลปานกลาง และมีความวิตกกังวลเล็กน้อย ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0)

(3) ความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการ

ผู้แทนสถานประกอบการระบุว่าการมีโครงการเกิดผลดีต่อชุมชนมากกว่าผลเสีย และเกิดทั้งผลดีและผลเสียเท่าๆ กัน ต่อชุมชน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0)

(4) ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่ ระบุว่าการดำเนินโครงการไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือส่งผลกระทบ (ร้อยละ 25.0)

ปัญหาเสียงรบกวน

ผู้แทนสถานประกอบการที่ได้รับผลกระทบ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาเสียงรบกวนโดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

ปัญหาคุณภาพอากาศ

ผู้แทนสถานประกอบการที่ได้รับผลกระทบ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาคุณภาพอากาศโดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

ปัญหาสุขภาพ

ผู้แทนสถานประกอบการที่ได้รับผลกระทบ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาสุขภาพอากาศโดยมีผลกระทบอยู่ในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D.=0.000)

3.3.4 ความคิดเห็นที่มีต่อการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมต่อโครงการฯ

(1) ด้านการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการ

ผู้แทนสถานประกอบการส่วนใหญ่มีความเห็นว่าโครงการ ควรมีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารโครงการเพิ่มให้รับทราบ (ร้อยละ 75.0) ส่วนใหญ่ระบุว่าการประชาสัมพันธ์ผ่านทางจดหมาย/เอกสาร และผ่านทางเว็บไซต์ เป็นช่องทางที่สะดวกที่สุด ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 28.6) ที่เหลือผ่านทางผู้นำชุมชน การจัดประชุม และเจ้าหน้าที่โครงการ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 14.3)

(2) การมีส่วนร่วมของประชาชน

ผู้แทนสถานประกอบการทั้งหมด มีความเห็นว่าประชาชนควรมีส่วนร่วมในการดำเนินโครงการ โดยส่วนใหญ่เห็นว่าประชาชนควรมีส่วนร่วมในการดูแลการดำเนินโครงการให้เป็นไปตามมาตรการ กำหนด (ร้อยละ 50.0) ที่เหลือ มีส่วนร่วมให้ข้อมูลเพื่อประโยชน์ต่อการศึกษา ร่วมประชาสัมพันธ์

ข้อมูลข่าวสารโครงการ และการรับทราบรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการต่างๆ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 16.7)

(3) ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด
- ควรรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนรับทราบ
- อยากให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ
- ประชาสัมพันธ์กระบวนการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการฯ
- ประชาสัมพันธ์นำเสนอโครงการให้คนในพื้นที่ได้ทราบเป็นระยะๆ

3.4 ผลการศึกษาสภาพเศรษฐกิจสังคม ระดับชุมชน และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนที่มีต่อโครงการฯ

(1) สภาพสังคม เศรษฐกิจระดับชุมชน

- **ข้อมูลพื้นฐานของผู้นำชุมชน และตำแหน่งในชุมชน**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก มีตำแหน่งเป็นผู้ใหญ่บ้าน (ร้อยละ 54.5) ที่เหลือ เป็นผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ประธานอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) และกรรมการชุมชน (ร้อยละ 45.5) โดยผู้นำชุมชนส่วนมาก มีระยะเวลาในการดำรงไม่เกิน 4 ปี (ร้อยละ 45.4) รองลงมา มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งระหว่าง 5-8 ปี (ร้อยละ 27.3) อันดับถัดรองลงมา มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งมากกว่า 12 ปี (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือ มีระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งระหว่าง 9-12 ปี (ร้อยละ 9.1) ตามลำดับ

- **จำนวนครัวเรือนในชุมชน และอาชีพของประชาชน**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก ระบุว่าในชุมชนมีจำนวนครัวเรือนตั้งแต่ 501-1,000 ครัวเรือน (ร้อยละ 45.4) รองลงมา ระบุว่าในชุมชนมีจำนวนครัวเรือน 1,500 ครัวเรือน (ร้อยละ 36.4) ที่เหลือ ระบุว่ามีจำนวนครัวเรือนน้อยกว่า 500 ครัวเรือน (ร้อยละ 18.2) โดยอาชีพหลักของประชาชนในชุมชนส่วนมากประกอบอาชีพเป็นพนักงานบริษัทหรือโรงงานอุตสาหกรรม (ร้อยละ 45.4) รองลงมา ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 27.3) อันดับถัดรองลงมา ประกอบอาชีพเกษตรกรรม (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 9.1) ส่วนอาชีพเสริมของประชาชนในชุมชนผู้นำชุมชนส่วนมาก ระบุว่าประกอบอาชีพเกษตรกรรมเป็นอาชีพเสริม (ร้อยละ 38.4) รองลงมา ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ

30.8) อันดับถัดรองลงมา ประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 23.1) ที่เหลือ ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริมแต่อย่างใด (ร้อยละ 7.7)

- **การจ้างแรงงาน**
  - **ภาคการเกษตร**

ผู้นำชุมชนทั้งหมด ระบุว่าในชุมชนมีการจ้างแรงงานในภาคการเกษตร โดยแรงงานส่วนใหญ่ เป็นการจ้างแรงงานในพื้นที่ (ร้อยละ 90.9) ที่เหลือ เป็นการจ้างแรงงานจากนอกพื้นที่ (ร้อยละ 9.1)

  - **ภาคอุตสาหกรรม**

ผู้นำชุมชนทั้งหมด ระบุว่ามีการจ้างแรงงานในภาคอุตสาหกรรม โดยแรงงานส่วนมาก เป็นการจ้างแรงงานจากนอกพื้นที่ (ร้อยละ 58.3) ที่เหลือ เป็นการจ้างแรงงานในพื้นที่ (ร้อยละ 41.7)

- **การให้บริการด้านการศึกษาและศาสนา**
  - **โรงเรียนในหมู่บ้าน**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าในชุมชนมีโรงเรียนตั้งอยู่ในพื้นที่เพื่อให้บริการแก่บุตรหลานของคนในชุมชน (ร้อยละ 63.6) ที่เหลือ ระบุว่าในชุมชนไม่มีโรงเรียนอยู่ในพื้นที่แต่อย่างใด (ร้อยละ 36.4) โดยผู้นำชุมชนที่ระบุว่าในชุมชนมีโรงเรียนตั้งอยู่ในพื้นที่ส่วนใหญ่ ระบุว่ามีโรงเรียนในชุมชนเพียง 1 แห่ง (ร้อยละ 85.7) ที่เหลือ ระบุว่ามีโรงเรียนในชุมชนจำนวน 2 แห่ง (ร้อยละ 14.3) โดยโรงเรียนในระดับประถมศึกษาผู้นำชุมชน ระบุว่าในชุมชนจะมีโรงเรียนเพียง 1 แห่ง สำหรับโรงเรียนในระดับมัธยมศึกษา รวมทั้งโรงเรียนขยายโอกาสของชุมชนที่มีโรงเรียนระดับมัธยมศึกษานั้นผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าจะมีโรงเรียนเพียง 1 แห่ง

  - **วัดในหมู่บ้าน**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก ระบุว่าในชุมชนไม่มีวัดตั้งอยู่ในพื้นที่แต่อย่างใด (ร้อยละ 54.5) ที่เหลือ มีวัดตั้งอยู่ชุมชน (ร้อยละ 45.5) โดยวัดที่ตั้งอยู่ในชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่ามีวัดเพียง 1 แห่ง (ร้อยละ 80.0) ที่เหลือ ระบุว่ามีวัดจำนวน 2 แห่ง (ร้อยละ 20.0)

  - **สถานพิธีประกอบกิจกรรมของศาสนาอื่น ๆ**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่มีสถานที่เพื่อใช้ประกอบพิธีกรรมของศาสนาอื่นตั้งอยู่ในชุมชนแต่อย่างใด (ร้อยละ 90.9) ที่เหลือ ระบุว่ามี โดยในชุมชนที่มีสถานที่เพื่อใช้ประกอบ

พิธีกรรมทางศาสนาตั้งอยู่ในพื้นที่ (ร้อยละ 9.1) ทั้งหมดมีสถานที่ประกอบพิธีกรรมของศาสนาอื่นเพียง 1 แห่ง เป็นมัสยิด

- **โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชน และการใช้บริการสาธารณสุข**
  - **โรคที่เคยระบาดในชุมชน**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าในชุมชนมีโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) และไข้เลือดออกระบาดในชุมชน (ร้อยละ 90.9) ที่เหลือ ระบุว่าไม่มีโรคระบาดเกิดขึ้นในชุมชนแต่อย่างใด (ร้อยละ 9.1)

  - **โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล/ศูนย์บริการสาธารณสุข**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าในชุมชนไม่มีโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือศูนย์บริการสาธารณสุขตั้งอยู่แต่อย่างใด (ร้อยละ 63.6) ที่เหลือ ระบุว่ามีโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือศูนย์บริการสาธารณสุขตั้งอยู่ในชุมชน (ร้อยละ 36.4) โดยผู้นำชุมชนที่ระบุว่ามีโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหรือศูนย์บริการสาธารณสุขในชุมชน ระบุว่าเป็น รพ.สต.มาบยางพร รพ.สต.บ่อวิน รพ.สต.บ้านห้วยปราบ และ รพ.สต.ตะเคียนเตี้ย ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 25.0)

- **น้ำดื่ม/น้ำใช้ในชุมชน**
  - **น้ำดื่ม**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ใช้น้ำบรรจุขวดหรือถังจากร้านจำหน่าย (ร้อยละ 90.9) ที่เหลือ ใช้น้ำประปาเพื่อการบริโภค (ร้อยละ 9.1) โดยผู้นำชุมชนทั้งหมดระบุว่าไม่ประสบปัญหาจากการใช้น้ำเพื่อการบริโภคแต่อย่างใด

  - **น้ำใช้**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าใช้น้ำประปาเพื่อการอุปโภค (ร้อยละ 78.6) รองลงมา ใช้น้ำจากบ่อบาดาล (ร้อยละ 14.3) ที่เหลือ ใช้น้ำจากบ่อน้ำตื้นเพื่อการอุปโภค (ร้อยละ 7.1) ทั้งนี้ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ประสบปัญหาจากการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคแต่อย่างใด (ร้อยละ 90.9) ที่เหลือ ระบุว่าน้ำที่ใช้เพื่อการอุปโภคมีสีขุ่น (ร้อยละ 9.1)

- **การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือน**

การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือนผู้นำชุมชนทั้งหมด ลงความเห็นว่าประชาชนใช้บริการของเทศบาล หรือ อบต. ในการกำจัดขยะมูลฝอย

(2) **ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน**

- **ปัจจุบันครอบครัวได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมใดบ้าง**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ (ร้อยละ 72.7) ที่เหลือ ที่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่แต่อย่างใด (ร้อยละ 27.3) โดยชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ มีดังนี้

- **ปัญหากลิ่น**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวนในพื้นที่แต่อย่างใด (ร้อยละ 62.5) ที่เหลือ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวน (ร้อยละ 37.5) โดยผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่าสาเหตุของปัญหามากจากโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่ (ร้อยละ 66.7) ที่เหลือ ระบุว่ากลิ่นรบกวนมาจากเล้าไก่ (ร้อยละ 33.3) โดยผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดระบุว่าได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี มีระดับของผลกระทบในระดับน้อย ($\bar{X}$ = 1.33, S.D. = 0.577) ผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดปัญหากลิ่นรบกวนแต่อย่างใด

- **ปัญหาเขม่าหรือควัน**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเขม่าหรือควันรบกวนในพื้นที่แต่อย่างใด (ร้อยละ 62.5) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบจากปัญหาดังกล่าว (ร้อยละ 37.5) โดยในชุมชนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่ามีสาเหตุมาจากโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่ (ร้อยละ 72.7) ที่เหลือ ระบุว่ามีสาเหตุมาจากการจราจรบนท้องถนน (ร้อยละ 27.3) ทั้งนี้ระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบ ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี (ร้อยละ 66.7) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู (ร้อยละ 33.3) มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 1.67, S.D. = 0.577) สำหรับผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดปัญหาดังกล่าวแต่อย่างใด

- **ปัญหาฝุ่น**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ได้รับผลกระทบจากปัญหาฝุ่นละอองรบกวนในพื้นที่ (ร้อยละ 75.0) ที่เหลือ ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาดังกล่าวแต่อย่างใด (ร้อยละ 25.0) โดยในชุมชนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่ามีสาเหตุมาจากการก่อสร้างถนน (ร้อยละ 83.3) ที่เหลือ ระบุมีสาเหตุมาจากการจราจรบน

ท้องถนน (ร้อยละ 16.7) โดยระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.894) สำหรับผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดปัญหาแต่อย่างใด

- **ปัญหาน้ำเสีย**

ผู้นำชุมชนทั้งหมดร้อยละ 100.0 ระบุว่าในชุมชนไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาน้ำเสียในพื้นที่แต่อย่างใด

- **ปัญหาเสียง**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาเสียงดังรบกวนในพื้นที่(ร้อยละ 62.5) ที่เหลือ ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเสียงดังแต่อย่างใด (ร้อยละ 37.5) ผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดระบุว่ามีสาเหตุเกิดจากการจราจรบนท้องถนน โดยผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบในสัดส่วนเท่ากันระบุว่าได้รับผลกระทบทั้งในช่วงเวลากลางวันและกลางคืน โดยผู้นำชุมชนได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางวันส่วนใหญ่ ลงความเห็นว่าได้รับผลกระทบตลอดเวลา (ร้อยละ 80.0) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางเวลาเท่านั้น (ร้อยละ 20.0) ในขณะที่ผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางคืนส่วนใหญ่ ได้รับผลกระทบตลอดเวลา (ร้อยละ 80.0) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางเวลา (ร้อยละ 20.0) มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 1.80, S.D. = 0.837) สำหรับผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดปัญหาแต่อย่างใด

- **ปัญหาอื่น ๆ**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาด้านอื่น ๆ เพิ่มเติมแต่อย่างใด (ร้อยละ 87.5) ที่เหลือ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาการจราจรบนท้องถนน (ร้อยละ 12.5 (1 ราย)) ซึ่งได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี และลงความเห็นว่าได้รับผลกระทบในระดับปานกลาง ซึ่งผู้นำชุมชนที่ได้รับผลกระทบไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อแก้ไขปัญหาแต่อย่างใด

(3) การรู้จักบริษัทฯ และกิจกรรมที่บริษัทฯ เคยดำเนินงาน

- **การรู้จักบริษัทฯ**

ผู้นำชุมชนทั้งหมด รู้จักหรือทราบว่าบริษัทฯ ได้ดำเนินกิจการในพื้นที่ โดยผู้นำชุมชนส่วนมาก ทราบจากผู้นำชุมชนอื่น (ร้อยละ 43.8) รองลงมา ทราบจากการเข้าร่วมประชุมกับบริษัทฯ (ร้อยละ

37.5) ที่เหลือ ทราบจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ (ร้อยละ 12.5)

- **การรู้จักกิจกรรม และการเคยเข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัทฯ**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่สามารถระบุกิจกรรมเพื่อชุมชนที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้น (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือ สามารถระบุกิจกรรมได้ว่าบริษัทฯ ได้จัดขึ้นเพื่อชุมชน (ร้อยละ 18.2) โดยผู้นำชุมชนที่สามารถระบุกิจกรรมที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้นเพื่อชุมชน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 50.0) ระบุว่าเป็นกิจกรรมเพื่อวัด และโรงเรียน ทั้งนี้ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อชุมชนที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้นแต่อย่างใด (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือ ที่เคยเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อชุมชนที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้น (ร้อยละ 18.2)โดยผู้นำชุมชนที่เคยเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อชุมชนที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้น ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 20.0) ลงความเห็นว่าทำให้มีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชน ได้รับความรู้ ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ได้รับของที่ระลึก และได้ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน

- **ความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าก่อให้เกิดประโยชน์ต่อตนเองและชุมชน**
  - **ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ฯลฯ**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดความเจริญขึ้น ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดความเจริญขึ้น ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

- **การสร้างงาน สร้างรายได้ ให้ประชาชนในท้องถิ่น**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้าง

รายได้ ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

- **เศรษฐกิจในท้องถิ่น**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1)หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

- **การใช้งานบริการประชาชน (รถโดยสาร มอเตอร์ไซต์ รับจ้าง ตัดผม รีดผ้า)**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ในด้านการใช้งานบริการประชาชน (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ในด้านการใช้งานบริการประชาชน (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ ในระดับเพียงเล็กน้อย และระดับปานกลาง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.50 (S.D. = 0.707)

- **ผลกระทบที่เกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ**

ผู้นำชุมชนทั้งหมด ลงความเห็นว่าไม่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ แต่อย่างใด

- **การประเมินความพึงพอใจด้านมาตรฐานการดูแลความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน**

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ลงความเห็นว่าค่อนข้างเห็นด้วยในมาตรฐานการดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (ร้อยละ 81.8) ที่เหลือเห็นด้วยอย่างยิ่งและมีความมั่นใจในมาตรฐานการดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (ร้อยละ 18.2)

ผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่งต่อการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเป็นอย่างดี (ร้อยละ 63.6) รองลงมาค่อนข้างเห็นด้วย (ร้อยละ 27.3) ที่เหลือไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีนี้แต่อย่างใด (ร้อยละ 9.1)

- **ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก ระบุว่าต้องการให้บริษัทฯ เข้ามาให้ข้อมูลและดูแลชุมชนตามที่ร้องขอ (ร้อยละ 45.5) รองลงมาต้องการให้บริษัทฯ ร่วมกิจกรรมกับชุมชนให้มากขึ้น (ร้อยละ 27.3) อันดับถัดรองลงมา ไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีดังกล่าวนี้ (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือต้องการให้บริษัทฯ เข้ามาดูแลช่วยเหลือชุมชน เช่น ผู้ป่วยติดเตียง ผู้สูงอายุ เด็ก เป็นต้น (ร้อยละ 9.1)

- **ทัศนคติ และความเห็นที่มีต่อบริษัทฯ**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก ลงความเห็นว่าชุมชนได้รับผลประโยชน์จากบริษัทฯ เหมือนเดิมไม่แตกต่างทั้งก่อนและหลังที่บริษัทฯ เข้ามาประกอบกิจการในพื้นที่ (ร้อยละ 45.5) รองลงมาลงความเห็นว่าชุมชนได้รับผลประโยชน์จากบริษัทฯ มากกว่าไม่มีบริษัทฯ อยู่ในพื้นที่ (ร้อยละ 27.3) อันดับถัดรองลงมา ลงความเห็นว่าชุมชนได้รับประโยชน์และไม่ได้รับผลประโยชน์จากบริษัทฯ พอ ๆ กัน (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีนี้ (ร้อยละ 9.1) โดยผู้นำชุมชนส่วนมากลงความเห็นว่าบริษัทฯ เข้ามาดำเนินกิจการก่อให้เกิดผลดีต่อชุมชนมากกว่าผลเสียในชุมชน (ร้อยละ 54.5) รองลงมา ลงความเห็น

ว่าก่อให้เกิดทั้งผลดีและผลเสียพอ ๆ กัน และไม่แสดงความคิดเห็นใด ๆ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือลงความเห็นว่าไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสียแต่อย่างใด (ร้อยละ 9.1)

- **ความต้องการของชุมชนที่อยากให้บริษัทฯ สนับสนุนและช่วยเหลือในชุมชน**

ผู้นำชุมชนส่วนมาก ต้องการให้บริษัทฯ สนับสนุนด้านการศึกษาหรือทุนการศึกษา (ร้อยละ 46.2) รองลงมา ต้องการให้บริษัทฯ เข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชนหรือพบปะชุมชนตามเทศกาลต่าง ๆ (ร้อยละ 23.1) ที่เหลือ ต้องการให้บริษัทฯ ช่วยประสานเรื่องการก่อสร้างถนนที่กำลังดำเนินการก่อสร้างอยู่ต้องการให้ช่วยเหลือพัฒนาชุมชน ช่วยเหลือผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียง เด็ก และร่วมกิจกรรมทำบุญกลางบ้าน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 7.7)

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ ผู้นำชุมชนส่วนมาก ได้เสนอแนะให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ เข้าร่วมกิจกรรมชุมชนช่วงโควิด-19 บริษัทฯห่างหายจากชุมชนมากขึ้น (ร้อยละ 54.5) รองลงมา ไม่มีข้อเสนอแนะต่อกรณีนี้ (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือ เสนอแนะให้บริษัทฯ รับคนในพื้นเข้าทำงานเป็นหลักหากจบวุฒิการศึกษาตรง ทีม CSR ของบริษัทฯ ควรเข้ามาพบปะคนในชุมชนและควรเข้ามาช่วยเหลือชุมชนโดยอาจจะช่วยเหลือผ่านทางผู้นำชุมชน ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1)

4. สภาพสังคมเศรษฐกิจในระดับครัวเรือนและความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อบริษัทฯ

4.1 สภาพทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

- **สภาพทั่วไปของประชาชน สภาพสังคมและเศรษฐกิจ**
  - **เพศและอายุ**

เพศและอายุของกลุ่มตัวอย่างที่ใช้เป็นตัวแทน ในการศึกษาหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก เป็นเพศหญิง (ร้อยละ 51.4) ที่เหลือ เป็นเพศชาย (ร้อยละ 48.6) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก มีอายุระหว่าง 31-40 ปี (ร้อยละ 31.6) รองลงมา มีอายุระหว่าง 41-50 ปี (ร้อยละ 29.7) อันดับถัดรองลงมา ในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน มีอายุระหว่าง 51-60 ปี และมีอายุระหว่าง 18-30 ปี ตามลำดับ (ร้อยละ 17.8 และ 15.2) ที่เหลือ มีอายุมากกว่า 60 ปี (ร้อยละ 5.7) ชี้ให้เห็นว่าผู้ตอบแบบสอบถามมีอยู่ในช่วงอายุกำลังทำงานสามารถให้ข้อคิดเห็นที่น่าเชื่อถือได้

- **สถานภาพในครัวเรือนและสถานภาพสมรส**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก เป็นหัวหน้าครัวเรือน (ร้อยละ 45.4) อันดับถัดรองลงมา เป็นภรรยา (ร้อยละ 33.5) ที่เหลือ เป็นญาติของหัวหน้าครัวเรือน (ร้อยละ 21.1) สำหรับสถานภาพการสมรสหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่ มีสถานภาพสมรสแล้ว (ร้อยละ 74.3) รองลงมา เป็นโสด (ร้อยละ 18.4) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อยมีสถานภาพสมรสแล้วแต่เป็นหม้าย และแยกกันอยู่ (ร้อยละ 5.4 และร้อยละ 1.9) ตามลำดับ

ในส่วนของจำนวนสมาชิกในครอบครัว หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก มีจำนวนสมาชิกในครอบครัวไม่เกิน 3 คน (ร้อยละ 50.8) รองลงมา มีจำนวนสมาชิกในครอบครัวจำนวน 4-6 คน (ร้อยละ 46.5) ที่เหลือ มีจำนวนสมาชิกในครอบครัวจำนวน 7-9 คน (ร้อยละ 2.7) ครอบครัวที่มีสมาชิกไม่เกิน 3 คน ถือว่าเป็นครอบครัวที่มีขนาดเล็กซึ่งเป็นแนวโน้มครอบครัวของคนไทยในปัจจุบัน ที่มีจำนวนบุตรไม่มากเพราะต้องคำนึงถึงเศรษฐกิจในครอบครัวเป็นปัจจัยสำคัญด้วย

- **ระดับการศึกษา**

ระดับการศึกษาของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทน ส่วนมากในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกันคือ จบการศึกษาระดับประถมศึกษา และจบการศึกษาระดับ ปวส. หรืออนุปริญญา (ร้อยละ 25.4 และร้อยละ 24.9) ตามลำดับ รองลงมา จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลายหรือ ปวช. (ร้อยละ 22.2) อันดับถัดรองลงมา จบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น (ร้อยละ 14.3) จบการศึกษาระดับปริญญาตรี (ร้อยละ 11.6) ที่เหลือเป็นสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ไม่ได้เรียน (ร้อยละ 1.6) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่จบการศึกษาระดับปริญญาตรีขึ้นไปถือได้ว่าเป็นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่มีการศึกษาดี

- **การนับถือศาสนาและอาชีพ**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนเกือบทั้งหมดส่วนใหญ่ นับถือศาสนาพุทธ (ร้อยละ 98.9) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย นับถือศาสนาคริสต์ และศาสนาอิสลาม (ร้อยละ 0.8 และร้อยละ 0.3) สำหรับอาชีพหลักของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ประกอบอาชีพพนักงานบริษัทหรือลูกจ้างบริษัท (ร้อยละ 40.0) รองลงมา ประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 34.3) อันดับถัดรองลงมา ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 15.4) ที่เหลือในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน ประกอบอาชีพธุรกิจส่วนตัว และรับราชการหรือพนักงานรัฐวิสาหกิจ (ร้อยละ 5.7 และร้อยละ 4.6) ตามลำดับ สำหรับการประกอบอาชีพเสริมของครอบครัวหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่มีอาชีพเสริมนอกจากอาชีพหลักแต่อย่างใด (ร้อยละ 55.7)

รองลงมา มีอาชีพเสริมจากการรับจ้างทั่วไป (ร้อยละ 26.2) ถัดรองลงมา มีอาชีพเสริมจากการค้าขาย (ร้อยละ 16.2) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย มีอาชีพเสริมจากการทำเกษตรกรรม (ร้อยละ 1.9) ซึ่งจะเห็นได้ว่า รายได้ของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่มาจากการประกอบอาชีพหลักเพียงอย่างเดียว

- **ภูมิลำเนา**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก อาศัยอยู่ในพื้นที่มาตั้งแต่กำเนิด (ร้อยละ 52.4) รองลงมา ย้ายมาจากที่อื่นหรือจังหวัดอื่น (ร้อยละ 46.8) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ย้ายมาจากชุมชนอื่น (ร้อยละ 0.8) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ย้ายมาจากที่อื่นส่วนมาก ย้ายมาจากจังหวัดในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (ร้อยละ 57.8) รองลงมา ย้ายมาจากจังหวัดในภาคกลาง (ร้อยละ 24.3) อันดับถัดรองลงมา ย้ายมาจากจังหวัดในภาคตะวันออก (ร้อยละ 11.5) ย้ายมาจากจังหวัด ในภาคเหนือ (ร้อยละ 3.5) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ย้ายมาจากจังหวัดในภาคตะวันตก (ร้อยละ 1.7) และภาคใต้ (ร้อยละ 1.2) ตามลำดับ

โดยระยะเวลาในการย้ายเข้ามาอยู่ในพื้นที่นั้นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ย้ายเข้ามาอาศัยอยู่ในพื้นที่ 6-10 ปี (ร้อยละ 42.2) รองลงมา ย้ายเข้ามาอาศัยอยู่ในพื้นที่น้อยกว่า 5 ปี (ร้อยละ 22.0) อันดับถัดรองลงมา ย้ายเข้ามาอาศัยอยู่ในพื้นที่ 11-15 ปี (ร้อยละ 21.4) ที่เหลือในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกันคือ ย้ายเข้ามาอาศัยอยู่ในพื้นที่ 16-20 ปี (ร้อยละ 8.1) และมากกว่า 20 ปี (ร้อยละ 6.3) ตามลำดับ โดยสาเหตุที่ย้ายเข้ามาอยู่ในพื้นที่นั้นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ย้ายเข้ามา เพื่อประกอบอาชีพในพื้นที่ (ร้อยละ 89.0) รองลงมา ย้ายเพื่อติดตามครอบครัวหรือแต่งงานกับคนในพื้นที่ (ร้อยละ 9.8) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อยที่เท่ากันคือ ย้ายมาเพื่อศึกษาต่อ และหาที่อยู่อาศัยใหม่ (ร้อยละ 0.6) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ย้ายจากชุมชนอื่นทั้งหมดเข้ามาอาศัยอยู่ในพื้นที่เป็นระยะเวลา 16-20 ปี

- **ภาวะทางการเงินของครอบครัวในปัจจุบัน**

ภาวะการเงินของครัวเรือนในปัจจุบันหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ระบุว่ามีภาวะการเงินพอใช้และเหลือเก็บเป็นเงินออมในครอบครัว (ร้อยละ 52.4) อันดับถัดรองลงมา ระบุว่าครอบครัวมีภาวะการเงินพอใช้แต่ไม่เหลือเก็บ (ร้อยละ 32.2) ที่เหลือในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน ระบุว่าครอบครัวมีภาวะการเงินไม่พอใช้จ่าย (ร้อยละ 8.1) และในบางเดือนรายรับที่ได้ไม่เพียงพอกับค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น (ร้อยละ 7.3) ตามลำดับ

- **การถือครองที่ดิน**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก เป็นครอบครัวที่มีการถือครองที่ดินเป็นของตนเองเพื่อเป็นที่อยู่อาศัยและเพื่อการประกอบอาชีพ (ร้อยละ 55.7) รองลงมา ที่เช่าที่ดินผู้อื่นเพื่อเป็นที่อยู่อาศัยหรือประกอบอาชีพ (ร้อยละ 43.8) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ที่ไม่มีที่ดินเป็นของตัวเอง (ร้อยละ 0.5) โดยครอบครัวที่มีการถือครองที่ดินเป็นของตนเองส่วนใหญ่ มีที่ดินน้อยกว่า 1 ไร่ (ร้อยละ 95.1) ที่เหลือ มีที่ดินตั้งแต่ 1-5 ไร่ (ร้อยละ 4.9)

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ไม่มีที่ดินเป็นของตนเองเพื่อทำการเกษตร (ร้อยละ 97.1) ที่เหลือ มีที่ดินเป็นของตนเองเพื่อทำการเกษตร (ร้อยละ 2.9) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่มีที่ดินเป็นของตนเองเพื่อทำการเกษตรส่วนใหญ่ ระบุว่ามีที่ดิน 1-5 ไร่ (ร้อยละ 66.7) ที่เหลือ มีที่ดินน้อยกว่า 1 ไร่ (ร้อยละ 33.3)

สำหรับหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่มีที่ดินเป็นของตนเองทั้งหมด ระบุว่ามีที่ดินไว้สำหรับเป็นที่อยู่อาศัย โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ระบุว่ามีที่ดินน้อยกว่า 100 ตารางวา (ร้อยละ 91.3) รองลงมา ระบุว่ามีที่ดิน 101-200 ตาราง (ร้อยละ 4.9) ที่เหลือเป็นสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ระบุว่ามีที่ดิน 201-300 ตารางวา (ร้อยละ 2.9) และมากกว่า 400 ตารางวา (ร้อยละ 1.0) ตามลำดับ

การถือครองที่ดินของตนเองเพื่อใช้ทำกิจกรรมอย่างอื่นนั้นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่มีที่ดินเป็นของตนเองส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่ได้มีการใช้ประโยชน์จากที่ดินเพื่อทำกิจกรรมอย่างอื่นอีก (ร้อยละ 99.0) ที่เหลือ ระบุว่าใช้ที่ดินเพื่อประกอบอาชีพค้าขาย (ร้อยละ 1.0)

ส่วนการเช่าที่ดินผู้อื่นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนเกือบทั้งหมด เช่าที่ดินผู้อื่นเพื่อการอยู่อาศัย (ร้อยละ 98.8) ที่เหลือเป็นสัดส่วนเพียงเล็กน้อย เช่าที่ดินผู้อื่นเพื่อประกอบอาชีพ (ร้อยละ 1.2) ซึ่งหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนทั้งหมดที่เช่าที่ดินผู้อื่น ระบุว่าเช่าที่ดินน้อยกว่า 100 ตารางวา

4.2 อนามัยของครอบครัว

(1) โรคที่สมาชิกในครอบครัวเป็นกันบ่อย ๆ

ภาวะการเจ็บป่วยจากโรคต่าง ๆ ของสมาชิกในครอบครัว หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ระบุว่าสมาชิกในครอบครัวไม่มีการเจ็บป่วยกันบ่อย ๆ แต่อย่างใด (ร้อยละ 46.3) รองลงมา มักเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจ (ร้อยละ 16.6) อันดับถัดรองลงมา มักเจ็บป่วยด้วยโรคผิวหนังและ

ภูมิแพ้ (ร้อยละ 14.9) ระบุว่าเจ็บป่วยด้วยโรคระบบทางเดินอาหาร (ร้อยละ 10.7) ระบุว่ามักเจ็บป่วยด้วยโรคความดันโลหิตสูง เบาหวาน (ร้อยละ 6.1) ที่เหลือเป็นสัดส่วนเพียงเล็กน้อยระบุว่าสมาชิกในครอบครัวมักเจ็บป่วยด้วยอุบัติเหตุ โรคหัวใจ โรคเก๊าท์ โรคไขมันในเส้นเลือด ปวดเข่า ปวดข้อ โรคไต โรคไทรอยด์ และเส้นเลือดในสมองตีบ เป็นต้น

(2) วิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย

การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดการเจ็บป่วย ของสมาชิกในครอบครัวหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนส่วนมาก ระบุว่าเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาลของรัฐ (ร้อยละ 36.7) รองลงมา ซื้อยามารับประทานเอง (ร้อยละ 31.0) อันดับถัดรองลงมา เข้ารับการรักษาที่คลินิกหรือโรงพยาบาลเอกชน (ร้อยละ 28.4) ที่เหลือ เข้ารับการรักษาที่ศูนย์บริการสาธารณสุขหรือโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล (ร้อยละ 3.2) และปล่อยให้หายเองหากเจ็บป่วยไม่รุนแรงมากนัก (ร้อยละ 0.7) ตามลำดับ

(3) การใช้น้ำเพื่อการบริโภคและอุปโภค

การใช้น้ำเพื่อการบริโภคในครัวเรือน หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนเกือบทั้งหมด ระบุว่าใช้น้ำบรรจุขวดหรือถังจากร้านจำหน่ายเพื่อมาบริโภค (ร้อยละ 98.4) ที่เหลือเป็นสัดส่วนเพียงเล็กน้อยระบุว่าบริโภคจากน้ำบ่อบาดาล น้ำฝน และน้ำประปา เป็นต้น สำหรับปัญหาในการใช้น้ำเพื่อการบริโภคหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนทั้งหมด ลงความเห็นว่าไม่ประสบปัญหาจากการใช้เพื่อการบริโภคแต่อย่างใด โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนทั้งหมด ระบุว่าน้ำที่ใช้บริโภคมีความสะอาดเพียงพอจึงไม่จำเป็นต้องผ่านกระบวนการใด ๆ เพิ่มเติม

สำหรับการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคในครัวเรือน หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ใช้น้ำประปาเพื่อการอุปโภคในครัวเรือน (ร้อยละ 96.2) ที่เหลือในสัดส่วนเพียงเล็กน้อย ใช้น้ำจากบ่อบาดาล (ร้อยละ 2.7) และน้ำบ่อตื้น (ร้อยละ 1.1) ตามลำดับ สำหรับปัญหาในการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนเกือบทั้งหมด ระบุว่าไม่ประสบปัญหาจากการใช้น้ำเพื่อการอุปโภคแต่อย่างใด (ร้อยละ 98.9) ที่เหลือเพียงเล็กน้อย ที่มีปัญหาในการใช้น้ำเพื่อการอุปโภค (ร้อยละ 1.1) ซึ่งครัวเรือนที่มีปัญหานั้นหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ระบุว่าน้ำมีกลิ่น (ร้อยละ 42.8) ที่เหลือในสัดส่วนเท่ากัน ระบุว่าน้ำมีตะกอน และไม่สะอาด (ร้อยละ 28.6) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ประสบปัญหาทั้งหมด ระบุว่าแก้ไขปัญหาโดยการปล่อยรองน้ำทิ้งไว้ให้ตกตะกอน

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนเกือบทั้งหมดส่วนใหญ่ใช้บริการกำจัดขยะมูลฝอยของ อบต. หรือเทศบาล (ร้อยละ 97.1) โดยรถเก็บขนขยะมาจัดเก็บเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ที่เหลือ ใช้วิธีกองทิ้งไว้นอกบ้าน (ร้อยละ 2.9)

ในส่วนของการใช้ส้วมนั้น ทุกครัวเรือนมีการใช้ส้วมที่ถูกสุขลักษณะเป็นของตนเอง ดังนั้น โอกาสการแพร่กระจายของเชื้อโรคที่เกิดขึ้นจากการปนเปื้อนของอุจจาระของมนุษย์จึงเกิดขึ้นได้น้อยมาก

(4) แหล่งผลิตกระแสไฟฟ้า

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนทั้งหมด ระบุว่าใช้กระแสไฟฟ้า จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

4.3 ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนหรือครัวเรือนได้รับอยู่ในปัจจุบัน

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ระบุว่าในปัจจุบันครัวเรือนไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด (ร้อยละ 84.1) ที่เหลือ ระบุว่าได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ (ร้อยละ 15.9)

(1) ปัญหากลิ่น

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวนแต่อย่างใด (ร้อยละ 78.0) ที่เหลือ ที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นรบกวนในพื้นที่ (ร้อยละ 22.0) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่าสาเหตุของปัญหาเกิดจากโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่ (ร้อยละ 69.2) ที่เหลือ ระบุว่าสาเหตุของปัญหาเกิดจากท่อน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ (ร้อยละ 30.8) โดยระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี (ร้อยละ 61.5) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู (ร้อยละ 38.5) สำหรับระดับของผลกระทบที่ได้รับหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหากลิ่นส่วนมากคือร้อยละ 53.8 มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 1.62, S.D. = 0.768) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้ทั้งหมด ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นแต่อย่างใด

(2) ปัญหาเขม่าควัน

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเขม่าควันแต่อย่างใด (ร้อยละ 88.1) ที่เหลือ ที่ได้รับผลกระทบจากปัญหา

เฉม่าควัน (ร้อยละ 11.9) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบ ระบุว่าสาเหตุของปัญหาเกิดจากการจราจรบนท้องถนน โดยระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบหัวหน้าครัวเรือนหรือหรือแทนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี (ร้อยละ 85.7) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู (ร้อยละ 14.3) มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 1.86, S.D. = 0.378) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้ทั้งหมด ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นแต่อย่างใด

(3) ปัญหาฝุ่นละออง

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ได้รับผลกระทบจากปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 64.4) ที่เหลือ ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาดังกล่าวนี้แต่อย่างใด (ร้อยละ 35.6) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่าสาเหตุเกิดจากการจราจรบนท้องถนน (ร้อยละ 97.4) ที่เหลือ ระบุว่าสาเหตุเกิดจากโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่ (ร้อยละ 2.6) โดยระยะเวลาที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี (ร้อยละ 76.3) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางฤดู (ร้อยละ 23.7) มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$= 1.74, S.D. = 0.601) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้ทั้งหมด ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นแต่อย่างใด

(4) ปัญหาน้ำเสีย

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาน้ำเสียแต่อย่างใด (ร้อยละ 84.7) ที่เหลือ ที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาน้ำเสีย (ร้อยละ 15.3) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ ระบุว่า สาเหตุเกิดจากท่อระบายน้ำไม่ทัน (ร้อยละ 88.9) ที่เหลือ ระบุว่าสาเหตุเกิดจากกิจกรรมภายในชุมชน (ร้อยละ 11.1) โดยระยะเวลาที่เกิดผลกระทบส่วนมาก ได้รับผลกระทบเพียงบางช่วงฤดู (ร้อยละ 55.6) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี (ร้อยละ 44.4) มีระดับของผลกระทบเฉลี่ยปานกลาง ($\bar{X}$ = 2.00, S.D. = 0.500) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้ทั้งหมด ไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นแต่อย่างใด

(5) ปัญหาเสียง

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ไม่ได้รับผลกระทบจากปัญหาเสียงดังรบกวนแต่อย่างใด (ร้อยละ 69.5) ที่เหลือ ระบุว่าได้รับผลกระทบ

จากปัญหาเสียงดังรบกวน (ร้อยละ 30.5) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบส่วนใหญ่ระบุว่าสาเหตุเกิดจากการจราจรบนท้องถนน (ร้อยละ 84.2) รองลงมา ระบุว่าสาเหตุเกิดจากโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในพื้นที่ (ร้อยละ 10.5) ที่เหลือ ระบุว่าสาเหตุเกิดจากการก่อสร้างถนน (ร้อยละ 5.3) โดยระยะเวลาที่เกิดผลกระทบส่วนมาก ได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางคืน (ร้อยละ 57.7) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางวัน (ร้อยละ 42.3) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางวันส่วนมากได้รับผลกระทบเพียงบางเวลา (ร้อยละ 54.5) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบตลอดเวลา (ร้อยละ 45.5) ในขณะหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบในช่วงเวลากลางคืนส่วนมาก ได้รับผลกระทบตลอดเวลา (ร้อยละ 86.7) ที่เหลือ ได้รับผลกระทบเพียงบางเวลา (ร้อยละ 13.3) มีระดับของผลกระทบในระดับปานกลาง ($\bar{X}$ = 1.83, S.D. = 0.383) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหานี้ทั้งหมดไม่มีข้อเสนอแนะเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นแต่อย่างใด

(6) ปัญหาอื่น ๆ

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ส่วนใหญ่ระบุว่าไม่ได้ผลกระทบจากปัญหาอื่น ๆ เพิ่มเติมแต่อย่างใด (ร้อยละ 96.6) ที่เหลือ ที่ได้รับผลกระทบจากปัญหาอื่น ๆ (ร้อยละ 3.4) โดยหัวหน้าครัวเรือนที่ได้รับผลกระทบทั้งหมดคือร้อยละ 100.0 (2 ราย) ระบุว่าได้รับผลกระทบจากสภาพถนนภายในชุมชนและถนนสาธารณะชำรุดเป็นหลุมเป็นบ่อ ไม่สะดวกต่อการสัญจรไปมา โดนได้รับผลกระทบตลอดทั้งปี และได้รับผลกระทบในระดับที่มาก ทั้งนี้ได้เสนอแนะให้มีหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงให้สามารถใช้การได้เป็นปกติ

4.4 การรู้จักบริษัทฯ และกิจกรรมที่บริษัทฯ เคยดำเนินการ

(1) การรู้จักบริษัทฯ

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ระบุว่าไม่รู้จักบริษัทฯ (ร้อยละ 91.4) ที่เหลือ ที่รู้จักบริษัทฯ โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่รู้จักบริษัทฯ นั้น (ร้อยละ 8.6) ส่วนมาก รู้จักโดยการพบเห็นด้วยตนเอง (ร้อยละ 44.7) รองลงมา รู้จักจากเพื่อนบ้าน (ร้อยละ 38.3) อันดับถัดรองลงมารู้จักจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ (ร้อยละ 8.5) และผู้นำชุมชน (ร้อยละ 4.3) ตามลำดับ ที่เหลือในสัดส่วนเท่ากันคือร้อยละ 2.1 รู้จักจากการรับสมัครงาน และจากสื่อวิทยุหรือหนังสือพิมพ์

(2) กิจกรรมที่บริษัทฯ เคยดำเนินการเพื่อประโยชน์ในชุมชน

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ไม่สามารถระบุกิจกรรมที่บริษัทฯ เคยจัดขึ้นเพื่อประโยชน์ในชุมชนแต่อย่างใด คือ(ร้อยละ 84.4) ที่เหลือ สามารถระบุกิจกรรมที่บริษัทฯ จัดขึ้นเพื่อชุมชนได้ (ร้อยละ 15.6) หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่สามารถระบุกิจกรรมที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้นเพื่อชุมชนส่วนมาก ระบุว่าเป็นกิจกรรมมอบอุปกรณ์การเรียนหรือสนับสนุนทุนการศึกษาให้เด็กในชุมชน (ร้อยละ 45.4) รองลงมา ระบุว่าเป็นกิจกรรมสนับสนุนงบประมาณเพื่อทำนุบำรุงศาสนาในชุมชน (ร้อยละ 27.3) อันดับถัดรองลงมา ระบุว่าเป็นกิจกรรมปลูกปะการังเทียมในชุมชน (ร้อยละ 18.2) ที่เหลือระบุว่า เป็นกิจกรรมมอบอุปกรณ์ ด้านสาธารณสุขให้โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล/ศูนย์บริการสาธารณสุข ในชุมชน (ร้อยละ 9.1)

(3) การเคยเข้าร่วมกิจกรรมที่บริษัทฯ จัดขึ้น

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมที่บริษัทฯ ได้จัดขึ้น คือ (ร้อยละ 81.3) ที่เหลือ เคยเข้าร่วมกิจกรรมที่บริษัทฯ จัดขึ้น (ร้อยละ 18.7) โดยหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนที่เข้าร่วมกิจกรรมกับบริษัทฯ ส่วนมาก ลงความเห็นว่าเป็นการทำกิจกรรมที่เป็นประโยชน์ร่วมกับชุมชน (ร้อยละ 40.0) รองลองมา ลงความเห็นว่าทำให้มีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชน และใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 20.0) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าได้รับความรู้และได้รับของที่ระลึกจากการเข้าร่วมกิจกรรม ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 10.0)

(4) ความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ในการก่อให้เกิดประโยชน์ต่อตนเองและชุมชน

- **ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ฯลฯ**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น (ร้อยละ 37.5) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดความเจริญขึ้น ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 34.4) ที่เหลือลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดความเจริญเพียงเล็กน้อย คือร้อยละ 15.6 และในระดับมาก (ร้อยละ 12.5) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.95 (S.D. = 0.686)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเจริญขึ้นในระดับปานกลาง และไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีนี้ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 37.5) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดความเจริญขึ้นในระดับมาก (ร้อยละ 15.6) และเพียงเล็กน้อย (ร้อยละ 9.4) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 2.10 (S.D. = 0.641)

- **การสร้างงาน สร้างรายได้ ให้ประชาชนในท้องถิ่น**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ (ร้อยละ 37.5) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 25.0) และระดับมาก (ร้อยละ 25.0) ตามลำดับ ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ในระดับเพียงเล็กน้อย (ร้อยละ 9.4) หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 2.10 (S.D. = 0.788)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้นำชุมชนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ที่ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ (ร้อยละ 37.5) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 28.1) ที่เหลือคือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้ชุมชนเกิดการจ้างงาน สร้างรายได้ในระดับมาก (ร้อยละ 18.8) และในระดับน้อย (ร้อยละ 15.6) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 2.05 (S.D. = 0.759)

- **เศรษฐกิจในท้องถิ่น**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 40.6) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้นในระดับปานกลาง (ร้อยละ 37.5) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้นในระดับมาก (ร้อยละ 12.5) และในระดับน้อย (ร้อยละ 9.4) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 2.05 (S.D. = 0.621)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ว่าได้ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้น (ร้อยละ 43.8) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้นในระดับปานกลาง (ร้อยละ 34.4) ที่เหลือคือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้เศรษฐกิจในชุมชนดีขึ้นในระดับมาก (ร้อยละ 15.6) และในระดับน้อย (ร้อยละ 6.3) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 2.17 (S.D.=0.618)

- **การใช้งานบริการประชาชน (รถโดยสาร มอเตอร์ไซค์ รับจ้าง ตัดผม รีดผ้า)**

<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ในด้านการใช้งานบริการประชาชน (ร้อยละ 43.7) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 37.5) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ในระดับเพียงเล็กน้อย (ร้อยละ 12.5) และในระดับมาก (ร้อยละ 6.3) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.89 (S.D. = 0.583)

<u>ระดับประโยชน์ต่อชุมชน</u>

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อบริษัทฯ ในด้านการใช้งานบริการประชาชน (ร้อยละ 43.8) รองลงมา ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ในระดับปานกลาง (ร้อยละ 40.6) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าบริษัทฯ ทำให้การใช้งานบริการประชาชนในชุมชนเกิดประโยชน์ในระดับเพียงเล็กน้อย (ร้อยละ 9.4) และในระดับมาก (ร้อยละ 6.3) ตามลำดับ หรือมีระดับของผลกระทบเฉลี่ย ($\bar{X}$) = 1.94 (S.D. = 0.539)

(5) **ผลกระทบที่เกิดจากการดำเนินกิจการของบริษัทฯ**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนทั้งหมดระบุว่าไม่ได้รับผลกระทบจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ แต่อย่างใด

- **การประเมินความพึงพอใจด้านมาตรฐานการดูแลความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ลงความเห็นว่าค่อนข้างเห็นด้วยในมาตรฐานการดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ (ร้อยละ 81.3) ที่เหลือในสัดส่วนเท่ากัน ลงความเห็นว่าเห็นด้วยอย่างยิ่ง และไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีนี้ (ร้อยละ 9.4)

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ลงความเห็นว่าค่อนข้างเห็นด้วยต่อการสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเป็นอย่างดี (ร้อยละ 78.1) รองลงมา ไม่แสดงความคิดเห็นต่อกรณีนี้แต่อย่างใด (ร้อยละ 12.5) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าเห็นด้วยอย่างยิ่ง (ร้อยละ 9.4)

- **ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชนของบริษัทฯ แต่อย่างใด (ร้อยละ 78.1) รองลงมา เสนอแนะให้บริษัทฯ ควรดูแลเอาใจใส่เรื่องสภาพแวดล้อมในชุมชนให้มากกว่านี้ ควรเข้ามาประชาสัมพันธ์หรือติดประกาศให้คนในพื้นที่รับทราบอย่างชัดเจนทั่วถึงมากกว่านี้ และควรมีการดูแลด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และผลกระทบต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 6.3) ที่เหลือคือ เสนอแนะให้ดูแลความเป็นอยู่และผลกระทบต่าง ๆ มีต่อชุมชนให้มากกว่าที่ดำเนินการอยู่ ควรปรับปรุงถนนให้มีสภาพดีพร้อมใช้งาน และควรดูแลควบคุมปัญหาฝุ่นละอองในเขตพื้นที่อุตสาหกรรมให้ลดน้อยลง ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 3.1)

- **ทัศนคติ และความเห็นที่มีต่อบริษัทฯ**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อภาพรวมการดำเนินกิจการของบริษัทฯ (ร้อยละ 40.6) รองลงมา ลงความเห็นว่าได้รับผลประโยชน์มากกว่าเสียประโยชน์ (ร้อยละ 34.4) อันดับถัดรองลงมา ลงความเห็นว่าได้รับประโยชน์และไม่ได้รับประโยชน์พอ ๆ กัน (ร้อยละ 18.8) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าเหมือนเดิมไม่แตกต่างทั้งก่อนและหลังที่บริษัทฯ เข้ามาดำเนินกิจการ (ร้อยละ 6.3)

หลังจากที่บริษัทฯ ได้ดำเนินกิจการมาระยะหนึ่งแล้วหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ไม่แสดงความคิดเห็นต่อผลดีผลเสียที่บริษัทฯ เข้ามาดำเนินกิจการในพื้นที่ (ร้อยละ 37.5) รองลงมา ลงความเห็นว่าก่อให้เกิดผลดีมากกว่าผลเสีย (ร้อยละ 34.4) อันดับถัดรองลงมา ลงความเห็นว่าก่อให้เกิดผลดีและผลเสียพอ ๆ กัน (ร้อยละ 25.0) ที่เหลือ ลงความเห็นว่าไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย (ร้อยละ 3.1)

- **ความต้องการของชุมชนที่อยากให้บริษัทฯ สนับสนุนและช่วยเหลือในชุมชน**

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนมาก ระบุว่าต้องการให้บริษัทฯ สนับสนุนด้านการศึกษาของเด็กในชุมชน (ร้อยละ 29.5) รองลงมา ต้องการให้สนับสนุนกิจกรรมด้านศาสนา และไม่มีข้อเสนอแนะ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 18.2) อันดับถัดรองลงมา ต้องการให้บริษัทฯ สนับสนุนการซ่อมแซมถนน และรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อมให้มากขึ้น ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 9.1) ต้องการให้บริษัทฯ รับสมัครงานเพิ่มขึ้นเพื่อช่วยให้คนในชุมชนมีงานทำ (ร้อยละ 6.8) และมีกิจกรรมปลูกป่าทุกปี (ร้อยละ 4.5) ตามลำดับ ที่เหลือ ต้องการให้บริษัทเพิ่มแสงสว่างให้เพียงพอกับชุมชน และสนับสนุนศูนย์สินค้า OTOP เพื่อให้คนในชุมชนได้ฝึกอาชีพ ในสัดส่วนเท่ากัน (ร้อยละ 2.3)

(6) ข้อเสนอแนะเพื่อเติมต่อการดำเนินการของบริษัทฯ

หัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนส่วนใหญ่ ยังไม่รู้จักบริษัทฯ (ร้อยละ 89.8) รองลงมา ต้องการทราบข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับบริษัทฯ เพิ่มเติม (ร้อยละ 4.1) อันดับถัดรองลงมา เสนอแนะให้บริษัทฯ เข้ามาช่วยเหลือกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง และทำสิ่งที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชน (ร้อยละ 3.2) ที่เหลือ ไม่มีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม (ร้อยละ 2.4) และต้องการให้รับสมัครงานเพิ่ม (ร้อยละ 0.5) ตามลำดับ

ตารางที่ ค.1-2 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานราชการและสถานที่อ่อนไหวต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565						
รายละเอียด	หน่วยงานราชการ		สถานที่อ่อนไหว		รวม	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
1. ข้อมูลทั่วไป						
1.1 เพศ						
- ชาย	8	42.1	5	41.7	13	41.9
- หญิง	11	57.9	7	58.3	18	58.1
รวม	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
1.2 อายุ						
- 21-30 ปี	1	5.2	1	8.3	2	6.5
- 31-40 ปี	9	47.4	3	25.0	12	38.7
- 41-50 ปี	6	31.6	5	45.4	11	35.5
- 51-60 ปี	3	15.8	2	16.7	5	16.1
- 60 ปีขึ้นไป	0	0.0	1	8.3	1	3.2
รวม	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
มีอายุเฉลี่ย	**40.3**		**46.2**		**43.3**	
1.3 ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง						
- 0-5 ปี	13	68.4	4	33.3	17	54.8
- 6-10 ปี	4	21.1	2	16.7	6	19.4
- 11-15 ปี	2	10.5	3	25.0	5	16.1
- 16-20 ปี	0	0.0	2	16.7	2	6.5
- มากกว่า 20 ปี	0	0.0	1	8.3	1	3.2
รวม	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
1.4 ระยะเวลาที่เคยอยู่อาศัยในพื้นที่						
- 0-5 ปี	12	63.2	4	33.3	16	51.6
- 6-10 ปี	4	21.0	2	16.7	6	19.4
- 11-15 ปี	0	0.0	3	25.0	3	9.6
- มากกว่า 20 ปี	3	15.8	3	25.0	6	19.4
รวม	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**

ตารางที่ ค.1 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565						
รายละเอียด	หน่วยงานราชการ		สถานที่อ่อนไหว		รวม	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	19	100.0	12	100.0	31	100.0
2 ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ได้ทแด้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด						
2.1 ท่านรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ ที่อยู่ระหว่างการดำเนินการในพื้นที่						
- ทราบ	10	52.6	5	41.7	15	48.4
- ไม่ทราบ	9	47.4	7	58.3	16	51.6
รวม	19	100.0	12	100.0	31	100.0
2.2 ท่านเคยได้ร่วมประชุมหรือดูงานกิจการโครงการฯ หรือไม่						
- เคยไปมาแล้ว	2	10.5	2	16.7	4	12.9
- ไม่เคยไป	17	89.5	10	83.3	27	87.1
รวม	19	100.0	12	100.0	31	100.0
2. ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน						
2.1 ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	17	89.5	10	83.3	27	87.1
- ได้รับผลกระทบ	2	10.5	2	16.7	4	12.9
รวม	19	100.0	12	100.0	31	100.0
ปัญหาด้าน ระบุ						
- ปริมาณฝุ่นละออง.	1	50.0	1	50.0	2	50.0
- คุณภาพอากาศ	0	0.0	1	50.0	1	25.0
- ไม่ระบุ	1	50.0	0	0.0	1	25.0
ผลกระทบ						
- น้อย	1	50.0	0	0.0	1	25.0
- ปานกลาง	1	50.0	2	100.0	3	75.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	2	100.0	4	100.0
ค่าเฉลี่ย	1.50		2.00		1.75	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.707		0.000		0.500	
ระดับผลกระทบ	น้อย		ปานกลาง		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565						
รายละเอียด	หน่วยงานราชการ		สถานที่อ่อนไหว		รวม	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	19	100.0	12	100.0	31	100.0
2.2 ปัญหาด้านเศรษฐกิจ-สังคม						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	17	89.5	10	83.3	27	87.1
- ได้รับผลกระทบ	2	10.5	2	16.7	4	12.9
รวม	19	100.0	12	100.0	31	100.0
ปัญหาด้าน ระบุ						
- ปัญหาจากประชาชนแฝง	1	50.0	1	50.0	2	50.0
- ไม่ระบุแหล่งที่มา	1	50.0	1	50.0	2	50.0
ผลกระทบ						
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	2	100.0	2	100.0	4	100.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	2	100.0	2	100.0	4	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00		2.00		2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000		0.000		0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง	
2.3 ปัญหาด้านสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	18	94.7	10	83.3	28	90.3
- ได้รับผลกระทบ	1	5.3	2	16.7	3	9.7
รวม	19	100.0	12	100.0	31	100.0
ปัญหาด้าน ระบุ						
- สาธารณูปโภคไม่เพียงพอต่อความต้องการ	0	0.0	1	50.0	1	33.3
- ไม่ระบุ	1	100.0	1	50.0	2	66.7
ผลกระทบ						
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0	2	100.0	3	100.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	2	100.0	3	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00		2.00		2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000		0.000		0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565						
รายละเอียด	หน่วยงานราชการ		สถานที่อ่อนไหว		รวม	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
2.4 ปัญหาด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณชุข						
- ไม่ได้รับผลกระทบ	16	84.2	9	75.0	25	80.6
- ได้รับผลกระทบ	3	15.8	3	25.0	6	19.4
รวม	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
ปัญหาด้าน ระบุ						
- การป้องกันโรคระบาด	0	0.0	1	33.3	1	16.7
- มีจำนวนผู้ป่วยเพิ่มมากขึ้น	1	33.3	1	33.3	2	33.3
- ไม่ระบุ	2	66.7	1	33.3	3	50.0
ผลกระทบ						
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	3	100.0	2	66.7	5	83.3
- มาก	0	0.0	1	33.3	1	16.7
รวม	**3**	**100.0**	**3**	**100.0**	**6**	**100.0**
ค่าเฉลี่ย	**2.00**		**2.33**		**2.17**	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	**0.000**		**0.577**		**0.408**	
ระดับผลกระทบ	**ปานกลาง**		**ปานกลาง**		**ปานกลาง**	
2.4 โครงการฯ เกิดประโยชน์ต่อชุมชนอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)						
- คนในชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น	5	26.3	3	23.1	8	25.0
- เกิดการจ้างงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น	7	36.8	5	38.4	12	37.5
- ชุมชนมีความเจริญและพัฒนามากขึ้น	4	21.1	3	23.1	7	21.9
- ไม่แสดงความคิดเห็น	3	15.8	2	15.4	5	15.6
2.5 ความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการฯ						
- มีผลประโยชน์มากกว่าผลกระทบ	8	42.1	8	66.7	16	51.6
- มีผลกระทบมากกว่าประโยชน์	1	5.3	1	8.3	2	6.5
- มีผลประโยชน์และผลกระทบพอๆ กัน	5	26.3	0	0.0	5	16.1
- ไม่แสดงความคิดเห็น	5	26.3	3	25.0	8	25.8

ตารางที่ ค.1 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565						
รายละเอียด	หน่วยงานราชการ		สถานที่อ่อนไหว		รวม	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**19**	**100.0**	**12**	**100.0**	**31**	**100.0**
2.6 ท่านต้องการให้ทางโครงการฯ ช่วยเหลือหรือสนับสนุนหน่วยงานราชการ/สถานที่อ่อนไหวในด้านใดบ้าง						
- ด้านการจัดทำโครงการเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อม	1	5.3	0	0.0	1	2.9
- อยากทำสีหลังคาและซ่อมแซมหลังคาที่ชำรุด	1	5.3	0	0.0	1	2.9
- จัดทำโครงการเกี่ยวกับการดูแลด้านสิ่งแวดล้อม	1	5.3	0	0.0	1	2.9
- สนับสนุนทางด้านการจัดกิจกรรมให้กับนักเรียนเกี่ยวกับเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี	0	0.0	1	6.7	1	2.9
- มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์การเรียนให้กับโรงเรียน	0	0.0	2	13.3	2	5.9
- สนับสนุนกิจกรรมทางศาสนา	0	0.0	2	13.3	2	5.9
- สนับสนุนวัสดุ ครุภัณฑ์ทางการแพทย์	0	0.0	2	13.3	2	5.9
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	16	84.1	8	53.3	24	70.7
4.3 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในระยะก่อสร้างโครงการ (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)						
- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	2	9.5	1	6.7	3	8.3
- อยากให้ประชาสัมพันธ์นำเสนอโครงการให้คนในพื้นที่ได้ทราบเป็นระยะๆ	2	9.5	2	13.3	4	11.1
- อยากให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ	1	4.8	1	6.7	2	5.6
- มีมาตรการดูแลรักษาด้านสิ่งแวดล้อม ไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และชุมชนโดยรอบโครงการ	1	4.8	1	6.7	2	5.6
- อยากให้เข้ามาร่วมสนับสนุนและช่วยเหลือชุมชน	2	9.5	2	13.3	4	11.1
- สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษาให้แก่โรงเรียน	1	4.8	2	13.3	3	8.3
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	12	57.1	6	40.0	18	50.0

ตารางที่ ค.1-3 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของสถานประกอบการต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต้ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัดประจำปี พ.ศ. 2565

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
1. ข้อมูลทั่วไป		
1.1 เพศ		
- ชาย	2	50.0
- หญิง	2	50.0
รวม	4	100.0
1.2 อายุ		
- 31-40 ปี	2	50.0
- 41-50 ปี	0	0.0
- 51-60 ปี	2	50.0
- 60 ปีขึ้นไป	0	0.0
รวม	4	100.0
มีอายุเฉลี่ย	45.3	
1.3 ตำแหน่ง/สถานภาพของท่านในสถานประกอบการ		
- ผู้จัดการ/ผู้อำนวยการ	2	50.0
- หัวหน้าฝ่าย/แผนก	1	25.0
- พนักงาน/เจ้าหน้าที่	1	25.0
รวม	4	100.0
1.4 ระดับการศึกษาสูงสุด		
- ระดับปริญญาตรี	2	50.0
- สูงกว่าปริญญาตรี	2	50.0
รวม	4	100.0
1.5 การนับถือศาสนา		
- พุทธ	4	100.0
รวม	4	100.0
1.6 ระยะเวลาที่ท่านทำงานอยู่ในพื้นที่		
- ไม่เกิน 5 ปี	1	25.0
- ระหว่าง 6-10 ปี	2	50.0
- ระหว่าง 11-15 ปี	0	0.0
- ระหว่าง 16-20 ปี	1	25.0
รวม	4	100.0
มีอายุเฉลี่ย	10.5	

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
2. ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน		
2.1 ปัญหากลิ่น		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
สาเหตุจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ไม่ระบุ	1	100.0
ระยะเวลา		
- บางฤดู	1	100.0
รวม	1	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
2.2 ปัญหาเขม่า/ควัน		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
สาเหตุจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ไม่ระบุแหล่งที่มา	1	100.0
ระยะเวลา		
- บางฤดู	1	100.0
- ตลอดทั้งปี	0	0.0
รวม	1	100.0

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
2.3 ปัญหาฝุ่นละออง		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
สาเหตุจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ไม่ระบุ	1	100.0
ระยะเวลา		
- บางฤดู	1	100.0
รวม	1	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
2.4 ปัญหาน้ำเสีย		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
สาเหตุจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ไม่ระบุ	1	100.0

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
ระยะเวลา		
- บางฤดู	1	100.0
- ตลอดทั้งปี	0	0.0
รวม	1	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	1	100.0
- ปานกลาง	0	0.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	1.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	น้อย	
2.5 ปัญหาเสียง		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
สาเหตุจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- การจราจร	1	100.0
ระยะเวลา (ตอบมากกว่า 1 คำตอบ)		
กลางวัน	*1*	*100.0*
- บางครั้ง	1	100.0
- ตลอดเวลา	0	0.0
กลางคืน	*0*	*0.0*
- บางครั้ง	0	0.0
- ตลอดเวลา	0	0.0
ผลกระทบ		
- น้อย	1	100.0
- ปานกลาง	0	0.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	1.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	น้อย	

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
3. ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด		
3.1 ท่านรับทราบข้อมูลข่าวสารของโครงการ ที่อยู่ระหว่างการดำเนินการในพื้นที่		
- ทราบ	3	75.0
- ไม่ทราบ	1	25.0
รวม	4	100.0
รับทราบจาก (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ผู้นำชุมชน	0	0.0
- การรับสมัครงาน	1	25.0
- เพื่อนบ้าน	1	25.0
- พบเห็นด้วยตนเอง	2	50.0
3.2 ท่านมีความกังวลต่อการดำเนินการของโครงการหรือไม่		
- ไม่มีความกังวลใดๆ	2	50.0
- มีความกังวลเล็กน้อย	1	25.0
- มีความกังวลปานกลาง	1	25.0
- มีความกังวลมาก	0	0.0
รวม	4	100.0
3.3 ความคิดเห็นในภาพรวมต่อโครงการฯ		
- เกิดผลดีต่อชุมชนมากกว่าผลเสีย	2	50.0
- เกิดทั้งผลดีและผลเสียเท่าๆ กัน ต่อชุมชน	2	50.0
รวม	4	100.0
3.4 ผลกระทบจากการดำเนินโครงการต่อชุมชน		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	3	75.0
- ได้รับผลกระทบ	1	25.0
รวม	4	100.0
3.4.1 ปัญหาเสียงรบกวน		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	0	0.0
- ได้รับผลกระทบ	1	100.0
รวม	1	100.0

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
3.4.2 ปัญหาคุณภาพอากาศ		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	0	0.0
- ได้รับผลกระทบ	1	100.0
รวม	1	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
3.4.3 ปัญหาสุขภาพ ได้แก่ ระบบทางเดินหายใจ		
- ไม่ได้รับผลกระทบ	0	0.0
- ได้รับผลกระทบ	1	100.0
รวม	1	100.0
ผลกระทบ		
- น้อย	0	0.0
- ปานกลาง	1	100.0
- มาก	0	0.0
รวม	1	100.0

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
ค่าเฉลี่ย	2.00	
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	0.000	
ระดับผลกระทบ	ปานกลาง	
4. ความคิดเห็นต่อการประชาสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมต่อโครงการ		
4.1 ท่านคิดว่าโครงการควรมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการเพิ่มเติมหรือไม่		
- ไม่จำเป็น	1	25.0
- ควรมีการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารโครงการเพิ่มเติม	3	75.0
รวม	4	100.0
4.2 รูปแบบหรือวิธีการที่เหมาะสมในการประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลข่าวสารโครงการเพิ่มเติม		
- จดหมาย/เอกสารแจ้งโดยตรง	2	28.6
- แจ้งข้อมูลข่าวสารผ่านผู้นำชุมชน ประธานชุมชน	1	14.3
- จัดประชุมชี้แจง	1	14.3
- เว็บไซต์	2	28.6
- เจ้าหน้าที่โครงการ	1	14.3
รวม	7	100.0
4.3 ข้อมูลที่ท่านต้องการทราบหรือข้อมูลที่ท่านเห็นว่าควรมีการชี้แจงแก่คนในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม	1	20.0
- ประโยชน์ต่อชุมชน	1	20.0
- ขั้นตอนการแจ้งเรื่องร้องเรียนต่อโครงการ	1	20.0
- ไม่ระบุ	2	40.0
4.4 ท่านคิดว่าชุมชนควรมีส่วนร่วมในโครงการหรือไม่		
- ไม่ควรมีส่วนร่วม	0	0.0
- ควรมีส่วนร่วม	4	100.0
รวม	4	100.0
ควรมีส่วนร่วม ในเรื่อง		
- ร่วมตรวจสอบดูแลการดำเนินการของโครงการให้เป็นไปตามมาตรการกำหนด	3	50.0
- ร่วมให้ข้อมูลเพื่อประโยชน์ต่อการศึกษา	1	16.7
- ร่วมประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารโครงการ	1	16.7
- รับทราบรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการต่างๆ	1	16.7

ตารางที่ ค.1-3 (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565		
รายละเอียด	สถานประกอบการ	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	4	100.0
4.5 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในระยะก่อสร้างโครงการ (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)		
- ควรรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการต่างๆ ด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนรับทราบ	1	14.3
- ประชาสัมพันธ์กระบวนการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการฯ	1	14.3
- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	1	14.3
- อยากให้ประชาสัมพันธ์นำเสนอโครงการให้คนในพื้นที่ได้ทราบเป็นระยะๆ	1	14.3
- อยากให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม มลพิษทางอากาศ มลพิษทางน้ำ	1	14.3
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	1	14.3

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัดประจำปี พ.ศ.2565

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.คะเกียนตีย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านหัวยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านหัวยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านหนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านหัวยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1. ข้อมูลลักษณะของประชากร สภาพสังคมและเศรษฐกิจ																								
1.1 ผู้ให้ข้อมูล																								
ตำแหน่ง																								
- กำนัน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ผู้ใหญ่บ้าน	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	6	54.5
- ประธานชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- อื่นๆ (ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน, ประธาน อสม., กรรมการชุมชน)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	45.5
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง																								
- 0-4 ปี	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	5	45.4
- 5-8 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	3	27.3
- 9-12 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มากกว่า 12 ปี	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.คะเกียนตีย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านหัวยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านหัวยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านหนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านหัวยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1.2 ข้อมูลด้านประชากร																								
จำนวนครัวเรือนในหมู่บ้าน																								
- น้อยกว่า 500 ครัวเรือน	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
- 501-1,000 ครัวเรือน	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	5	45.4
- 1,000-1,500 ครัวเรือน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากกว่า 1,500 ครัวเรือน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	4	36.4
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
อาชีพหลักของประชากรในหมู่บ้าน (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
- พนักงานบริษัท/โรงงาน	1	33.3	1	33.3	1	33.3	1	33.3	1	100.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	10	45.4
- ค้าขาย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	2	9.1
- รับจ้างทั่วไป	1	33.3	1	33.3	1	33.3	1	33.3	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	6	27.3
- เกษตรกรรม	1	33.3	1	33.3	1	33.3	1	33.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	18.2
อาชีพรองหรือรายได้เสริมของประชากรในหมู่บ้าน (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
- เกษตรกรรม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	5	38.4
- ค้าขาย	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	23.1
- รับจ้างทั่วไป	1	50.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	30.8
- ไม่มีอาชีพรอง/อาชีพเสริม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	7.7

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1.3 การจ้างแรงงาน																								
แรงงานภาคเกษตร																								
- มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
แรงงานส่วนใหญ่																								
- ในพื้นที่	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	10	90.9
- นอกพื้นที่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
อุตสาหกรรม																								
- มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
แรงงานส่วนใหญ่ (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
- ในพื้นที่	1	50.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	5	41.7
- นอกพื้นที่	1	50.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	7	58.3

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1.4 การให้บริการด้านการศึกษาและศาสนา																								
1.4.1 โรงเรียนในหมู่บ้าน																								
- มี	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	7	63.6
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	4	36.4
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
จำนวน																								
- 1 แห่ง	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	6	85.7
- 2 แห่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	7	100.0
ระดับประถมศึกษา																								
- 1 แห่ง	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	7	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	7	100.0
ระดับมัธยมศึกษา																								
- 1 แห่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0
1.4.2 วัดในหมู่บ้าน																								
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	5	45.5
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	54.5
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกียด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม้อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
จำนวน																								
- 1 แห่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	4	80.0
- 2 แห่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	5	100.0
1.4.3 สถานที่ประกอบกิจกรรมทางศาสนาอื่น																								
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	10	90.9
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
จำนวน																								
- 1 แห่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0
1.5 โรคระบาดที่เคยเกิดขึ้นในชุมชนและการใช้บริการสาธารณสุข																								
1.5.1 โรคที่เคยระบาดในชุมชน																								
- มี (โรคโควิด-19, ไข้เลือดออก)	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	10	90.9
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	9.1
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกียด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม้อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1.5.2 โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ/ศูนย์บริการสาธารณสุข																								
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	4	36.4
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	7	63.6
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
มีได้แก่																								
รพ.สต.มาบยางพร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	25.0
- รพ.สต.บ่อวิน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- รพ.สต.ตะเคียนเตี้ย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0
- รพ.สต.บ้านห้วยปราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	4	100.0
1.5.3 น้ำดื่ม/น้ำใช้																								
น้ำดื่ม																								
- น้ำบรรจุขวด/ถัง	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	10	90.9
- น้ำประปา	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
สภาพปัญหา																								
- ไม่มีปัญหา	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
น้ำใช้ (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
- น้ำบ่อตื้น	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	7.1
- น้ำบ่อบาดาล	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	14.3
- น้ำประปา	1	100.0	1	100.0	1	50.0	1	50.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	78.6
สภาพปัญหา																								
- ขุ่น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- ไม่มีปัญหา	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	10	90.9
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
1.5.4 การกำจัดขยะมูลฝอยในครัวเรือนใช้วิธี																								
- ใช้บริการเทศบาล/อบต.	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
2. ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน																								
2.1 ปัจจุบันในครอบครัวของท่านได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมใดบ้าง																								
- ไม่มี	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3
- มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	72.7
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
2.1.1 ปัญหาดินถล่ม																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	62.5
- มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	37.5
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- กลิ่นจากเต้าไก่	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- โรงงานอุตสาหกรรม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	66.7
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ทั้งปี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	66.7
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
ค่าเฉลี่ย	1.00		0.00		0.00		0.00		1.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.33	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.577	
ระดับผลกระทบ	น้อย		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		น้อย	
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบตางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบตางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบตางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
2.1.2 ปัญหาเขม่าควัน																								
- ไม่มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	62.5
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	37.5
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	50.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3
- โรงงานอุตสาหกรรม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	50.0	1	50.0	1	50.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	72.7
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	66.7
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	66.7
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		2.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.67	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.577	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ปานกลาง		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบตางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบตางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบตางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
2.1.3 ปัญหาฝุ่น																								
- ไม่มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	25.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	75.0
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	16.7
- การก่อสร้างถนน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	5	83.3
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	2	33.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	33.3
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		3.00		1.00		2.00		0.00		2.00		0.00		3.00		1.00		2.00	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.894	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		มาก		น้อย		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		มาก		น้อย		ปานกลาง	
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	6	100.0
2.1.4 ปัญหาน้ำเสีย																								
- ไม่มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0
2.1.5 ปัญหาเสียง																								
- ไม่มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	37.5
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	62.5
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0
ระยะเวลา (ตอบมากกว่า 1 ข้อ)																								
กลางวัน	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*5*	*50.0*
- บางครั้ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0
- ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	4	80.0
กลางคืน	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*1*	*50.0*	*5*	*50.0*
- บางครั้ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0
- ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	4	80.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	40.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	2	40.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		3.00		1.00		1.00		0.00		0.00		0.00		2.00		2.00		1.80	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.837	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		มาก		น้อย		น้อย		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่น่ำ		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0
2.1.6 ปัญหาอื่นๆ																								
- ไม่มี	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	7	87.5
- มี (การจราจร)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	12.5
รวม	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	8	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		2.00	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่น่ำ		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0
3. การรับรู้เกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ และความคิดเห็นของประชาชนต่อบริษัทฯ																								
3.1 ท่านรู้จัก โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่																								
- ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 4.4)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- รู้จัก	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.2 รู้จัก บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จากสื่อต่างๆ ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																								
- เจ้าหน้าที่บริษัทฯ	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	12.5
- ผู้นำชุมชนอื่น	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	50.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	7	43.8
- การรับสมัครงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- เพื่อนบ้าน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	1	6.3
- วิทยุ/หนังสือพิมพ์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ป้ายประกาศ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ร่วมกิจกรรมกับบริษัทฯ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- รถประกาศ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- อื่นๆ (ร่วมประชุม)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	50.0	1	100.0	1	33.3	1	100.0	6	37.5

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																										
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร												รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.3 ท่านสามารถระบุกิจกรรมเพื่อชุมชนที่ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จัดได้หรือไม่																								
- ไม่ได้	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- ได้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	2	18.2
รวม	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**11**	**100.0**
ได้ ระบุกิจกรรม																								
- ที่วัด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	50.0
- โรงเรียน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**1**	**100.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**
3.4 ท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อชุมชนที่ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จัดขึ้นหรือไม่																								
- ไม่เคย	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- เคย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	2	18.2
รวม	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**11**	**100.0**
เคย เพราะ																								
- ได้มีส่วนร่วมพัฒนาชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	2	20.0
- ได้รับความรู้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	2	20.0
- ได้ใช้วลาว่างให้เป็นประโยชน์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	2	20.0
- ได้รับของที่ระลึก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	2	20.0
- ได้ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	2	20.0
- อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**5**	**100.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**5**	**100.0**	**10**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร											
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่		รวมทั้งหมด	
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.5 บริษัทฯ ก่อให้เกิดผลประโยชน์ต่อท่าน และชุมชนของท่านในประเด็นใดบ้าง และมากน้อยเพียงใด																								
3.5.1 ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ฯลฯ																								
<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**11**	**100.0**
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	
<u>ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**11**	**100.0**
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565

คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อม		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.5.2 สร้างงาน สร้างรายได้ให้ประชาชนในท้องถิ่น																								
<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	
<u>ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565

คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อม		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.5.3 เศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น																								
<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	
<u>ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																										
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม้อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.5.4 การใช้งานบริการประชาชนในชุมชน (รถโดยสาร มอเตอร์ไซต์ รับจ้าง ตัดผม ซักรีด)																								
<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	
<u>ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.00		1.50	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.707	

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม้อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.6 ท่านคิดว่าบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิดผลกระทบต่อท่านในเรื่องใดบ้าง																								
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.7 ปัจจุบันผลกระทบทางลบของบริษัทฯ ที่ท่านคิดว่าเป็นปัญหาสำคัญในข้อ 3.6 นั้น																								
- ไม่มี	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.8 ความคิดเห็นต่อบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด																								
<u>ท่านมั่นใจมาตรฐานการดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ</u>																								
- เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	2	18.2
- ค่อนข้างเห็นด้วย	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	9	81.8
- ค่อนข้างไม่เห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
กำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
<u>ท่านเห็นว่าบริษัทฯ สนับสนุนกิจกรรมชุมชนเป็นอย่างดี</u>																								
- เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ค่อนข้างเห็นด้วย	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	3	27.3
- ค่อนข้างไม่เห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	7	63.6
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
3.9 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน หรือไม่ อย่างไร																								
- ลงพื้นที่ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชนให้มากขึ้น	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3
- อยากให้เข้ามาช่วยเหลือชุมชนในเรื่องผู้ป่วยติดเตียง ผู้สูงอายุ เด็ก เช่น เงิน สิ่งของ ถุงยังชีพ แทมพิส	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- อยากให้เข้ามาให้ข้อมูลชุมชนและดูแลชุมชนตามที่ร้องขอ	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	45.5
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
กำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
4. ทัศนคติและความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด																								
4.1 โดยภาพรวมท่านมีความคิดเห็นอย่างไร ต่อการดำเนินการของบริษัทฯ																								
- ได้รับผลประโยชน์มากกว่า	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3
- เสียผลประโยชน์มากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- เหมือนเดิมไม่แตกต่าง	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	45.5
- ได้รับและไม่ได้รับผลประโยชน์พอๆ กัน	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
4.2 หลังจากที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการมาระยะหนึ่ง ท่านคิดว่าการดำเนินงานของบริษัทฯ ก่อให้เกิดผลดี ผลเสียต่อชุมชนที่อยู่ข้างเคียงอย่างไร																								
- ผลดีมากกว่า	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	6	54.5
- ผลเสียมากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ผลดีและผลเสียพอๆ กัน	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
- ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
4.3 ท่านต้องการให้ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ช่วยเหลือชุมชนในด้านใด																								
- ช่วยประสานเรื่องการก่อสร้างถนนที่กำลังก่อสร้างอยู่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	7.7
- ช่วยเหลือพัฒนาชุมชนและหมู่บ้าน	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	7.7
- ด้านการช่วยเหลือผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียง เด็ก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	7.7
- ด้านการศึกษา/ทุนการศึกษา	0	0.0	1	50.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	50.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	6	46.2
- ทำบุญกลางบ้าน	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	7.7
- อยากให้มาเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนหรือพบปะชุมชน ตามช่วงเทศกาลต่าง ๆ เช่น สงกรานต์ ปีใหม่ ลอยกระทง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	3	23.1
รวม	1	100.0	2	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	13	100.0

ตารางที่ ค.1-4 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของผู้นำชุมชนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0
4.4 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับการดำเนินการของ บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไร																								
- เวลาชุมชนจัดกิจกรรมอยากให้มาเข้าร่วมกิจกรรมกับชุมชน ช่วงโควิดห่างเหินมาก	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	54.5
- ให้รับคนพื้นที่เข้าทำงานเป็นหลัก หากจบวุฒิการศึกษาตรง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	9.1
- อยากให้ CSR เข้ามาหาชุมชนบ่อย ๆ	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- อยากให้ทางโครงการลงมาช่วยเหลือชุมชนบ้าง อาจจะผ่านทางผู้นำ เพราะที่ผ่านมายังไม่มีการลงมาช่วยเหลือ ในช่วง 2 ปีที่ผ่านมา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2
รวม	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	11	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัดประจำปี พ.ศ.2565

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อม		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1. สภาพทั่วไปของประชาชน สภาพสังคมและเศรษฐกิจ																								
1.1 เพศ																								
- ชาย	2	40.0	0	0.0	1	25.0	3	60.0	1	50.0	53	52.0	21	61.8	28	50.0	36	39.6	5	45.5	30	51.7	180	48.6
- หญิง	3	60.0	2	100.0	3	75.0	2	40.0	1	50.0	49	48.0	13	38.2	28	50.0	55	60.4	6	54.5	28	48.3	190	51.4
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1.2 อายุ																								
- 18-30 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	22	21.6	8	23.6	10	17.8	6	6.6	1	9.1	9	15.5	56	15.2
- 31-40 ปี	1	20.0	1	50.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	40	39.2	6	17.6	17	30.4	29	31.8	5	45.4	17	29.3	117	31.6
- 41-50 ปี	2	40.0	1	50.0	2	50.0	3	60.0	1	50.0	17	16.7	14	41.2	18	32.1	31	34.1	4	36.4	17	29.3	110	29.7
- 51-60 ปี	2	40.0	0	0.0	1	25.0	2	40.0	1	50.0	15	14.7	6	17.6	9	16.1	20	22.0	1	9.1	9	15.5	66	17.8
- มากกว่า 60 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	8	7.8	0	0.0	2	3.6	5	5.5	0	0.0	6	10.4	21	5.7
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1.3 สถานภาพในครัวเรือน																								
- หัวหน้าครัวเรือน	1	20.0	1	50.0	1	25.0	3	60.0	1	50.0	55	53.9	16	47.1	24	42.9	37	40.7	5	45.5	24	41.4	168	45.4
- ภรรยา	2	40.0	0	0.0	2	50.0	2	40.0	1	50.0	28	27.5	12	35.3	18	32.1	36	39.6	5	45.5	18	31.0	124	33.5
- ญาติ	2	40.0	1	50.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	19	18.6	6	17.6	14	25.0	18	19.8	1	9.1	16	27.6	78	21.1
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อม		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1.4 สภาพการสมรส																								
- โสด	2	40.0	1	50.0	1	25.0	1	20.0	0	0.0	16	15.7	7	20.6	9	16.1	19	20.9	2	18.2	10	17.2	68	18.4
- สมรส	3	60.0	1	50.0	3	75.0	4	80.0	2	100.0	83	81.4	25	73.5	42	75.0	63	69.2	9	81.8	40	69.0	275	74.3
- หม้าย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	1.9	2	5.9	3	5.3	8	8.8	0	0.0	5	8.6	20	5.4
- แยกกันอยู่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.0	0	0.0	2	3.6	1	1.1	0	0.0	3	5.2	7	1.9
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1.5 จำนวนสมาชิกในครอบครัว (รวมท่านด้วย)																								
- ไม่เกิน 3 คน	2	40.0	1	50.0	0	0.0	4	80.0	0	0.0	68	66.7	21	61.8	24	42.8	41	45.1	7	63.6	20	34.5	188	50.8
- 4-6 คน	3	60.0	1	50.0	3	75.0	1	20.0	2	100.0	31	30.4	13	38.2	29	51.8	49	53.8	4	36.4	36	62.1	172	46.5
- 7-9 คน	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	3	2.9	0	0.0	3	5.4	1	1.1	0	0.0	2	3.4	10	2.7
- มากกว่า 9 คน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
1.6 การศึกษา																								
- ไม่ได้เรียน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	2.9	0	0.0	2	3.6	1	1.1	0	0.0	0	0.0	6	1.6
- ประถมศึกษา	2	40.0	0	0.0	3	75.0	2	40.0	2	100.0	35	34.3	9	26.5	10	17.9	17	18.7	2	18.2	12	20.7	94	25.4
- มัธยมศึกษาตอนต้น	3	60.0	0	0.0	1	25.0	1	20.0	0	0.0	16	15.7	9	26.5	5	8.9	13	14.3	2	18.2	3	5.2	53	14.3
- มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	21	20.6	6	17.6	13	23.2	23	25.2	3	27.3	14	24.1	82	22.2
- ปวส. หรือ อนุปริญญา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	40.0	0	0.0	16	15.7	8	23.5	21	37.5	25	27.5	3	27.3	17	29.3	92	24.9
- ระดับปริญญาตรี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	11	10.8	2	5.9	5	8.9	12	13.2	1	9.0	12	20.7	43	11.6
- สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
1.7 การนับถือศาสนา																								
- พุทธ	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	99	97.1	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	57	98.3	366	98.9
- อิสลาม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.7	1	0.3
- คริสต์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	2.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	0.8
รวม	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
1.8 อาชีพหลัก																								
- รับราชการ/รัฐวิสาหกิจ	0	0.0	1	50.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	3	3.0	1	2.9	2	3.6	6	6.6	0	0.0	3	5.2	17	4.6
- พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง	1	20.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	24	23.5	18	52.9	32	57.1	32	35.1	3	27.3	36	62.1	148	40.0
- ค้าขาย	1	20.0	1	50.0	1	25.0	2	40.0	1	50.0	24	23.5	13	38.3	20	35.7	40	44.0	6	54.5	18	31.0	127	34.3
- รับจ้างทั่วไป	2	40.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	40	39.2	2	5.9	2	3.6	8	8.8	1	9.1	1	1.7	57	15.4
- เกษตรกรรม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ประกอบธุรกิจส่วนตัว	1	20.0	0	0.0	1	25.0	1	20.0	1	50.0	11	10.8	0	0.0	0	0.0	5	5.5	1	9.1	0	0.0	21	5.7
รวม	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
1.10 การประกอบอาชีพรอง/อาชีพเสริม																								
- เกษตรกรรม	2	40.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.0	0	0.0	0	0.0	3	3.3	0	0.0	0	0.0	7	1.9
- ค้าขาย	0	0.0	0	0.0	3	75.0	0	0.0	1	50.0	14	13.7	6	17.6	4	7.1	21	23.1	1	9.1	10	17.2	60	16.2
- รับจ้างทั่วไป	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	36	35.3	9	26.5	15	26.8	21	23.1	3	27.3	12	20.7	97	26.2
- ประมง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่มีอาชีพรอง/อาชีพเสริม	3	60.0	1	50.0	1	25.0	4	80.0	1	50.0	51	50.0	19	55.9	37	66.1	46	50.5	7	63.6	36	62.1	206	55.7
รวม	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
1.11 ภูมิลำเนา																								
- อยู่ที่นี่ตั้งแต่เกิด	5	100.0	2	100.0	3	75.0	4	80.0	1	50.0	94	92.2	11	32.4	16	28.6	38	41.8	4	36.4	16	27.6	194	52.4
- ย้ายมาจากที่อื่น	0	0.0	0	0.0	1	25.0	1	20.0	1	50.0	5	4.9	23	67.6	40	71.4	53	58.2	7	63.6	42	72.4	173	46.8
- ย้ายมาจากชุมชนอื่น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	2.9	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	0.8
รวม	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
ย้ายมาจากภูมิภาค																								
- ภาคกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	17.5	8	20.0	16	30.2	2	28.6	12	28.6	42	24.3
- ภาคตะวันตก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	4.3	1	2.5	0	0.0	0	0.0	1	2.4	3	1.7
- ภาคตะวันออก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	4.3	4	10.0	7	13.2	2	28.6	5	11.9	20	11.5
- ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	5	100.0	16	69.6	22	55.0	29	54.7	3	42.8	23	54.7	100	57.8
- ภาคใต้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.5	0	0.0	0	0.0	1	2.4	2	1.2
- ภาคเหนือ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	4.3	4	10.0	1	1.9	0	0.0	0	0.0	6	3.5
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**5**	**100.0**	**23**	**100.0**	**40**	**100.0**	**53**	**100.0**	**7**	**100.0**	**42**	**100.0**	**173**	**100.0**
ระยะเวลาการย้ายมาอยู่ในพื้นที่																								
- ไม่เกิน 5 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	21.8	8	20.0	8	15.1	3	42.8	14	33.3	38	22.0
- 6-10 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	43.5	21	52.5	20	37.8	2	28.6	20	47.6	73	42.2
- 11-15 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	40.0	6	26.1	7	17.5	13	24.5	2	28.6	6	14.3	37	21.4
- 16-20 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	2	40.0	1	4.3	3	7.5	5	9.4	0	0.0	2	4.8	14	8.1
- มากกว่า 20 ปี	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	1	4.3	1	2.5	7	13.2	0	0.0	0	0.0	11	6.3
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**5**	**100.0**	**23**	**100.0**	**40**	**100.0**	**53**	**100.0**	**7**	**100.0**	**42**	**100.0**	**173**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านนิคมสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตะหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
สาเหตุการย้าย																								
- แต่งงานกับคนที่ที่/ย้ายตามครอบครัว	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	4.3	5	12.5	5	9.4	1	14.3	4	9.5	17	9.8
- ประกอบอาชีพ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0	22	95.7	34	85.0	48	90.6	6	85.7	37	88.1	154	89.0
- มาศึกษา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.5	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.6
- ซื้อที่อยู่อาศัยใหม่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.4	1	0.6
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	100.0	5	100.0	23	100.0	40	100.0	53	100.0	7	100.0	42	100.0	173	100.0
ระยะเวลาการย้ายจากชุมชนอื่นมาอยู่ในพื้นที่																								
- ไม่เกิน 5 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 6-10 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 11-15 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 16-20 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
- มากกว่า 20 ปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0
1.12 ภาวะการเงินของครอบครัวในปัจจุบัน																								
- ไม่พอใช้	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	21	20.6	1	2.9	2	3.6	3	3.3	0	0.0	2	3.4	30	8.1
- พอใช้ไม่เหลือเก็บ	3	60.0	2	100.0	2	50.0	0	0.0	2	100.0	39	38.2	8	23.5	18	32.1	29	31.9	3	27.3	13	22.4	119	32.2
- พอใช้มีเหลือเก็บ	1	20.0	0	0.0	2	50.0	5	100.0	0	0.0	35	34.3	21	61.8	32	57.1	55	60.4	6	54.5	37	63.8	194	52.4
- บางเดือนไม่พอใช้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	6.9	4	11.8	4	7.1	4	4.4	2	18.2	6	10.3	27	7.3
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกีด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านนิคมสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตะหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
2. สภาพการถือครองที่ดิน																								
- ไม่มีที่ดินเป็นของตนเอง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.8	0	0.0	0	0.0	1	1.7	2	0.5
- มีที่ดินเป็นของตนเอง	1	20.0	2	100.0	4	100.0	4	80.0	1	50.0	22	21.6	23	67.6	38	67.8	67	73.6	7	63.6	37	63.8	206	55.7
- เช่าที่ดินผู้อื่น	4	80.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	1	50.0	80	78.4	11	32.4	17	30.4	24	26.4	4	36.4	20	34.5	162	43.8
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
2.1 มีที่ดินเป็นของตนเอง																								
- ไม่มี	4	80.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	1	50.0	80	78.4	11	32.4	18	32.1	24	26.4	4	36.4	21	36.2	164	44.3
- มี	1	20.0	2	100.0	4	100.0	4	80.0	1	50.0	22	21.6	23	67.6	38	67.9	67	73.6	7	63.6	37	63.8	206	55.7
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
จำนวนที่ดิน (ไร่)																								
- น้อยกว่า 1 ไร่	1	100.0	2	100.0	3	75.0	4	100.0	1	100.0	21	95.5	22	95.7	37	97.4	63	94.0	5	71.4	37	100.0	196	95.1
- 1-5 ไร่	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	1	4.5	1	4.3	1	2.6	4	6.0	2	28.6	0	0.0	10	4.9
- 6-10 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 11-15 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 15-20 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากกว่า 20 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	1	100.0	2	100.0	4	100.0	4	100.0	1	100.0	22	100.0	23	100.0	38	100.0	67	100.0	7	100.0	37	100.0	206	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.คะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านรังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
<u>มีที่ดินเป็นของตนเองเพื่อทำเกษตรกรรม</u>																								
- ไม่มี	1	100.0	2	100.0	4	100.0	4	100.0	1	100.0	22	100.0	23	100.0	36	94.7	63	94.0	7	100.0	37	100.0	200	97.1
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	5.3	4	6.0	0	0.0	0	0.0	6	2.9
รวม	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**1**	**100.0**	**22**	**100.0**	**23**	**100.0**	**38**	**100.0**	**67**	**100.0**	**7**	**100.0**	**37**	**100.0**	**206**	**100.0**
จำนวนที่ดิน (ไร่)																								
- น้อยกว่า 1 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3
- 1-5 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	0	0.0	4	66.7
- 6-10 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 11-15 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 15-20 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากกว่า 20 ไร่	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**6**	**100.0**
<u>เป็นที่อยู่อาศัย</u>																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มี	1	100.0	2	100.0	4	100.0	4	100.0	1	100.0	22	100.0	23	100.0	38	100.0	67	100.0	7	100.0	37	100.0	206	100.0
รวม	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**1**	**100.0**	**22**	**100.0**	**23**	**100.0**	**38**	**100.0**	**67**	**100.0**	**7**	**100.0**	**37**	**100.0**	**206**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.คะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านรังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
จำนวนที่ดิน (ตารางวา)																								
- น้อยกว่า 100 ตารางวา	1	100.0	2	100.0	1	25.0	2	50.0	1	100.0	21	95.5	21	91.4	36	94.8	61	91.0	5	71.4	37	100.0	188	91.3
- 101-200 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	1	25.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	1	4.3	0	0.0	6	9.0	0	0.0	0	0.0	10	4.9
- 201-300 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	1.0
- 301-400 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากกว่า 400 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	1	4.5	1	4.3	1	2.6	0	0.0	2	28.6	0	0.0	6	2.9
รวม	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**1**	**100.0**	**22**	**100.0**	**23**	**100.0**	**38**	**100.0**	**67**	**100.0**	**7**	**100.0**	**37**	**100.0**	**206**	**100.0**
<u>อื่นๆ</u>																								
- ไม่มี	0	0.0	2	100.0	4	100.0	4	100.0	0	0.0	22	100.0	23	100.0	38	100.0	67	100.0	7	100.0	37	100.0	204	99.0
- มี เพื่อค้าขาย	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	1.0
รวม	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**1**	**100.0**	**22**	**100.0**	**23**	**100.0**	**38**	**100.0**	**67**	**100.0**	**7**	**100.0**	**37**	**100.0**	**206**	**100.0**
2.2 เช่าที่ดินผู้อื่นเพื่อทำ																								
- ไม่มี	1	20.0	2	100.0	4	100.0	4	80.0	1	50.0	22	21.6	23	67.6	39	69.6	67	73.6	7	63.6	38	65.5	208	56.2
- มี	4	80.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	1	50.0	80	78.4	11	32.4	17	30.4	24	26.4	4	36.4	20	34.5	162	43.8
รวม	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**4**	**100.0**	**5**	**100.0**	**2**	**100.0**	**102**	**100.0**	**34**	**100.0**	**56**	**100.0**	**91**	**100.0**	**11**	**100.0**	**58**	**100.0**	**370**	**100.0**
มี เพื่อ																								
- ที่พักอาศัย	4	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	80	100.0	11	100.0	17	100.0	24	100.0	2	50.0	20	100.0	160	98.8
- ประกอบอาชีพ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	2	1.2
รวม	**4**	**100.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**1**	**100.0**	**1**	**100.0**	**80**	**100.0**	**11**	**100.0**	**17**	**100.0**	**24**	**100.0**	**4**	**100.0**	**20**	**100.0**	**162**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเกิด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านหินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
จำนวนที่ดิน (ตารางวา)																								
- น้อยกว่า 100 ตารางวา	4	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	80	100.0	11	100.0	17	100.0	24	100.0	4	100.0	20	100.0	162	100.0
- 101-200 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 201-300 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- 301-400 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มากกว่า 400 ตารางวา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	4	100.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	80	100.0	11	100.0	17	100.0	24	100.0	4	100.0	20	100.0	162	100.0
3. อนามัยครอบครัว																								
3.1 โรคที่สมาชิกในครอบครัวเป็นกันบ่อยๆ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																								
- ระบบทางเดินหายใจ	0	0.0	1	25.0	2	40.0	2	25.0	0	0.0	17	15.3	6	12.8	13	15.7	26	20.2	2	15.4	13	14.8	82	16.6
- ระบบทางเดินอาหาร	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	2.7	5	10.6	11	13.2	17	13.2	2	15.4	14	15.9	53	10.7
- โรคผิวหนังและภูมิแพ้	0	0.0	1	25.0	1	20.0	1	12.5	0	0.0	15	13.5	6	12.8	15	18.1	20	15.5	1	7.7	14	15.9	74	14.9
- อุบัติเหตุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.1	1	1.2	2	1.5	0	0.0	4	4.6	8	1.6
- โรคความดัน เบาหวาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	25.0	0	0.0	2	1.8	4	8.5	6	7.2	8	6.2	0	0.0	8	9.1	30	6.1
- โรคไขมันในเส้นเลือด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	2.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	0.6
- โรคไต	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.2	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.2
- โรคเก๊าต์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.2	1	0.8	0	0.0	3	3.4	5	1.0
- ปวดเข่า/ปวดข้อ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.9	1	2.1	0	0.0	1	0.8	0	0.0	0	0.0	3	0.6
- โรคหัวใจ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	4.3	1	1.2	2	1.5	0	0.0	0	0.0	5	1.0
- ไทรอยด์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.1	1	0.2
- เส้นเลือดในสมองตีบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	0.2
- ไม่มีโรคใดๆ	5	100.0	1	25.0	2	40.0	3	37.5	2	100.0	70	63.1	21	44.7	34	41.0	52	40.3	8	61.5	31	35.2	229	46.3

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเกิด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านหินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
3.2 วิธีการรักษาบ่อยที่สุดเมื่อเกิดการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)																								
- ปล่อยให้หายเอง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.0	1	1.2	1	0.8	1	7.1	0	0.0	4	0.7
- ซื้อยารับประทานเอง	4	80.0	0	0.0	0	0.0	1	12.5	2	100.0	81	57.5	12	23.5	15	17.2	32	24.8	2	14.3	17	18.3	166	31.0
- โรงพยาบาลรัฐ	0	0.0	1	50.0	2	50.0	5	62.5	0	0.0	30	21.3	23	45.1	37	42.5	51	39.5	6	42.9	42	45.1	197	36.7
- ศูนย์บริการสาธารณสุข/รพ.สต.	1	20.0	0	0.0	0	0.0	1	12.5	0	0.0	4	2.8	2	3.9	1	1.2	3	2.3	0	0.0	5	5.4	17	3.2
- คลินิก/โรงพยาบาลเอกชน	0	0.0	1	50.0	2	50.0	1	12.5	0	0.0	26	18.4	13	25.5	33	37.9	42	32.6	5	35.7	29	31.2	152	28.4
3.3 การใช้น้ำเพื่อการบริโภค (ตอบมากกว่า 1 คำตอบ)																								
- น้ำฝน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.9	1	1.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	0.5
- น้ำบรรจุขวด	5	83.3	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	101	99.0	33	97.1	54	96.4	90	98.9	11	100.0	58	100.0	365	98.4
- น้ำบ่อตื้น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้ำบ่อบาดาล	1	16.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.0	0	0.0	1	1.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	0.8
- น้ำประปา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.1	0	0.0	0	0.0	1	0.3
- น้ำในแม่น้ำลำคลอง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3.4 การใช้น้ำเพื่อการอุปโภคในครัวเรือน (ตอบมากกว่า 1 คำตอบ)																								
- น้ำฝน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- น้ำบ่อตื้น	0	0.0	1	33.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	4	1.1
- น้ำบ่อบาดาล	2	33.3	0	0.0	1	25.0	3	60.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	36.4	0	0.0	10	2.7
- น้ำประปา	4	66.7	2	66.7	3	75.0	2	40.0	2	100.0	101	99.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	5	45.4	58	100.0	358	96.2
- น้ำในแม่น้ำลำคลอง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
3.5 ปัญหาในการใช้น้ำบริโภค																								
- ไม่มี	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
3.6 ปัญหาการใช้น้ำอุปโภค																								
- ไม่มี	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	101	99.0	34	100.0	55	98.2	89	97.8	11	100.0	58	100.0	366	98.9
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.0	0	0.0	1	1.8	2	2.2	0	0.0	0	0.0	4	1.1
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
มี ระบุ																								
- มีกลิ่น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	3	42.8
- มีตะกอน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	2	28.6
- ไม่ค่อยสะอาด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	2	28.6
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	1	100.0	4	100.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
แก้ไขโดย																								
- ปล่อยทิ้งให้ตกตะกอน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	4	100.0
3.7 วิธีการทำน้ำให้สะอาดก่อนนำมาดื่ม																								
- ไม่มี	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
3.8 การจัดการมูลฝอยในครัวเรือนใช้วิธี (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)																								
- กองทิ้งไว้นอกบ้าน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	9	8.3	0	0.0	0	0.0	1	1.1	1	9.1	0	0.0	11	2.9
- เผา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ใช้บริการเทศบาล/อบต.	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	99	91.7	34	100.0	56	100.0	90	98.9	10	90.9	58	100.0	365	97.1
- ฝัง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
3.9 การใช้ส้วม																								
- มี	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
- ยังไม่มีส้วมใช้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
3.10 แหล่งผลิตกระแสไฟฟ้า																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- เครื่องปั่นไฟ (Generator)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
4. ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน																								
4.1 ปัจจุบันในครอบครัวของท่านได้รับผลกระทบจากปัญหาสิ่งแวดล้อมหรือไม่																								
- ไม่มี	5	100.0	2	100.0	2	50.0	4	80.0	2	100.0	89	87.3	22	64.7	52	92.9	79	86.8	8	72.7	46	79.3	311	84.1
- มี	0	0.0	0	0.0	2	50.0	1	20.0	0	0.0	13	12.7	12	35.3	4	7.1	12	13.2	3	27.3	12	20.7	59	15.9
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกียด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
4.1.1 ปัญหากลิ่น																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	12	92.3	11	91.7	4	100.0	6	50.0	3	100.0	8	66.7	46	78.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	7.7	1	8.3	0	0.0	6	50.0	0	0.0	4	33.3	13	22.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- โรงงานอุตสาหกรรม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	2	33.3	0	0.0	4	100.0	9	69.2
- กลิ่นจากท่อน้ำทิ้ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	66.7	0	0.0	0	0.0	4	30.8
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	100.0	0	0.0	4	100.0	13	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	0	0.0	2	50.0	5	38.5
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	4	66.7	0	0.0	2	50.0	8	61.5
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	100.0	0	0.0	4	100.0	13	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	0	0.0	3	75.0	7	53.8
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	33.3	0	0.0	1	25.0	4	30.8
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	33.3	0	0.0	0	0.0	2	15.4
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	100.0	0	0.0	4	100.0	13	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		1.00		0.00		1.00		2.00		0.00		2.00		0.00		1.25		1.62	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.894		0.000		0.500		0.768	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกียด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	100.0	0	0.0	4	100.0	13	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	6	100.0	0	0.0	4	100.0	13	100.0
4.1.2 ปัญหาแมลงวัน																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	6	46.2	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	52	88.1
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	53.8	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	11.9
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	85.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	85.7
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	14.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	85.7	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	85.7
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.86		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.86	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.378		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.378	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง	
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0
4.1.3 ปัญหาฝุ่น																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	46.2	2	16.7	2	50.0	6	50.0	1	33.3	4	33.3	21	35.6
- มี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	53.8	10	83.3	2	50.0	6	50.0	2	66.7	8	66.7	38	64.4
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	37	97.4
- โรงงานอุตสาหกรรม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.6
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	38	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	16.7	0	0.0	6	75.0	9	23.7
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	1	50.0	5	83.3	2	100.0	2	25.0	29	76.3
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	38	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	3	30.0	1	50.0	3	50.0	2	100.0	3	37.5	13	34.2
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	5	71.4	7	70.0	1	50.0	3	50.0	0	0.0	5	62.5	22	57.9
- มาก	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	2	28.6	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	7.9
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	38	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		2.50		1.00		0.00		2.29		1.70		1.50		1.50		1.00		1.63		1.74	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.707		0.000		0.000		0.488		0.483		0.707		0.548		0.000		0.518		0.601	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		น้อย		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ปานกลาง		น้อย		น้อย		น้อย		ปานกลาง		ปานกลาง	
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	38	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	7	100.0	10	100.0	2	100.0	6	100.0	2	100.0	8	100.0	38	100.0
4.1.4 ปัญหาน้ำเสีย																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	8	61.5	11	91.7	3	75.0	10	83.3	3	100.0	12	100.0	50	84.7
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	38.5	1	8.3	1	25.0	2	16.7	0	0.0	0	0.0	9	15.3
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม																								
- น้ำเสียจากหมู่บ้าน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1
- ท่อระบายน้ำไม่ทัน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	0	0.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	8	88.9
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	9	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	80.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	55.6
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	4	44.4
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	9	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	20.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	80.0	1	100.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	7	77.8
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	9	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.80		2.00		2.00		2.50		0.00		0.00		2.00	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.447		0.000		0.000		0.707		0.000		0.000		0.500	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง	
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	9	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	100.0	1	100.0	1	100.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	9	100.0
4.1.5 ปัญหาเสียง																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	10	76.9	8	66.7	3	75.0	9	75.0	1	33.3	9	75.0	41	69.5
- มี	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	100.0	0	0.0	3	23.1	4	33.3	1	25.0	3	25.0	2	66.7	3	25.0	18	30.5
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเกด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
จากโครงการ/กิจกรรม (ตอบมากกว่า 1 คำตอบ)																								
- การจราจร	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	1	100.0	3	100.0	2	100.0	3	75.0	16	84.2
- โรงงานอุตสาหกรรม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	10.5
- การก่อสร้างถนน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	1	5.3
ระยะเวลา (ตอบมากกว่า 1 คำตอบ)																								
กลางวัน	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*2*	*40.0*	*1*	*20.0*	*1*	*50.0*	*2*	*50.0*	*1*	*33.3*	*3*	*75.0*	*11*	*42.3*
- บางครั้ง	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	1	50.0	0	0.0	2	66.7	6	54.5
- ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	0	0.0	0	0.0	1	50.0	1	100.0	1	33.3	5	45.5
กลางคืน	*0*	*0.0*	*0*	*0.0*	*1*	*50.0*	*1*	*100.0*	*0*	*0.0*	*3*	*60.0*	*4*	*80.0*	*1*	*50.0*	*2*	*50.0*	*2*	*66.7*	*1*	*25.0*	*15*	*57.7*
- บางครั้ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	1	50.0	0	0.0	0	0.0	2	13.3
- ตลอดเวลา	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	3	75.0	1	100.0	1	50.0	2	100.0	1	100.0	13	86.7
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	1	100.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	16.7
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	3	75.0	0	0.0	3	100.0	2	100.0	3	100.0	15	83.3
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	1	100.0	3	100.0	2	100.0	3	100.0	18	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		1.00		2.00		0.00		2.00		1.75		1.00		2.00		2.00		2.00		1.83	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.500		0.000		0.000		0.000		0.000		0.383	
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		น้อย		ปานกลาง		ไม่มีผลกระทบ		ปานกลาง		ปานกลาง		น้อย		ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง		ปานกลาง	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งละเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ข้อเสนอแนะ																								
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	1	100.0	3	100.0	2	100.0	3	100.0	18	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	1	100.0	1	100.0	0	0.0	3	100.0	4	100.0	1	100.0	3	100.0	2	100.0	3	100.0	18	100.0
4.1.6 อื่นๆ																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	3	75.0	12	100.0	2	66.7	12	100.0	57	96.6
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	2	3.4
รวม	0	0.0	0	0.0	2	100.0	1	100.0	0	0.0	13	100.0	12	100.0	4	100.0	12	100.0	3	100.0	12	100.0	59	100.0
มี คือ																								
- ถนนภายในชุมชนไม่ดี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
ระยะเวลา																								
- บางฤดู	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ทั้งปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
ระดับผลกระทบ																								
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		3.00		0.00		3.00		0.00		3.00	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่น่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งละเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
ระดับผลกระทบ	ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		ไม่มีผลกระทบ		มาก		ไม่มีผลกระทบ		มาก		ไม่มีผลกระทบ		มาก	
ข้อเสนอแนะ																								
- ให้ตรวจสอบและแก้ไข	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	2	100.0
5. การรับรู้เกี่ยวกับการดำเนินงานของบริษัทฯ และความคิดเห็นของประชาชนต่อบริษัทฯ																								
5.1 ท่านรู้จัก โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่																								
- ไม่รู้จัก (ข้ามไปตอบข้อ 6.4)	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	92	90.2	30	88.2	52	92.9	80	87.9	10	90.9	56	96.6	338	91.4
- รู้จัก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	9.8	4	11.8	4	7.1	11	12.1	1	9.1	2	3.4	32	8.6
รวม	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.2 รู้จัก บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จากสื่อต่างๆ ดังนี้ (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)																								
- เจ้าหน้าที่บริษัทฯ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	0	0.0	3	15.8	0	0.0	0	0.0	4	8.5
- ผู้นำชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	5.3	1	50.0	0	0.0	2	4.3
- การรับสมัครงาน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.1
- เพื่อนบ้าน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1	4	44.5	2	50.0	10	52.6	1	50.0	0	0.0	18	38.3
- วิทยุ/หนังสือพิมพ์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	2.1
- ป้ายประกาศ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ร่วมกิจกรรมกับบริษัทฯ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- รถประกาศ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- อื่นๆ (พบเห็นด้วยตนเอง)	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	90.9	2	22.2	2	50.0	5	26.3	0	0.0	2	100.0	21	44.7

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเคีย		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.3 หากสามารถระบุกิจกรรมเพื่อชุมชนที่ บริษัท โพสโก ได้ทเด้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จัดได้หรือไม่																								
- ไม่ได้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	3	75.0	4	100.0	7	63.6	1	100.0	2	100.0	27	84.4
- ได้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	4	36.4	0	0.0	0	0.0	5	15.6
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ได้ ระบุกิจกรรม																								
- มอบอุปกรณ์การเรียน/ทุนการศึกษ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	4	50.0	0	0.0	0	0.0	5	45.4
- ปลูกป่าการัง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	1	12.5	0	0.0	0	0.0	2	18.2
- สนับสนุนและบำรุงศาสนา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	33.3	0	0.0	2	25.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3
- มอบอุปกรณ์ด้านสาธารณสุข	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	12.5	0	0.0	0	0.0	1	9.1
5.4 ท่านเคยเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อชุมชนที่ บริษัท โพสโก ได้ทเด้ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด จัดขึ้นหรือไม่																								
- ไม่เคย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	3	75.0	4	100.0	6	54.5	1	100.0	2	100.0	26	81.3
- เคย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	5	45.5	0	0.0	0	0.0	6	18.7
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
เคย เพราะ (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)																								
- ได้มีส่วนร่วมพัฒนาชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	22.2	0	0.0	0	0.0	2	20.0
- ได้รับความรู้	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	0	0.0	0	0.0	1	10.0
- ได้ใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	22.2	0	0.0	0	0.0	2	20.0
- ได้รับของที่ระลึก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	0	0.0	0	0.0	1	10.0
- ได้ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	3	33.3	0	0.0	0	0.0	4	40.0
- อื่นๆ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งตะเคีย		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.5 บริษัทฯ ก่อให้เกิดผลประโยชน์ต่อท่าน และชุมชนของท่านในประเด็นใดบ้าง และมากน้อยเพียงใด																								
5.5.1 ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น เช่น ถนน ไฟฟ้า ฯลฯ																								
ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	30.0	0	0.0	4	100.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	12	37.5
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	50.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	5	15.6
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	50.0	0	0.0	0	0.0	6	54.5	0	0.0	0	0.0	11	34.4
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	4	12.5
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.71		2.00		0.00		2.11		0.00		0.00		1.95	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.488		1.155		0.000		0.601		0.000		0.000		0.686	
ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	30.0	0	0.0	4	100.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	12	37.5
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	3	9.4
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	70.0	0	0.0	0	0.0	5	45.5	0	0.0	0	0.0	12	37.5
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	5	15.6
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		2.00		0.00		2.22		0.00		0.00		2.10	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		1.155		0.000		0.667		0.000		0.000		0.641	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.5.2 สร้างงาน สร้างรายได้ให้ประชาชนในท้องถิ่น																								
ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	30.0	0	0.0	4	100.0	2	18.1	1	100.0	2	100.0	12	37.5
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	50.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	5	15.6
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	0	0.0	0	0.0	4	36.4	0	0.0	0	0.0	8	25.0
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	2	50.0	0	0.0	4	36.4	0	0.0	0	0.0	7	21.9
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.86		2.00		0.00		2.33		0.00		0.00		2.10	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.690		1.155		0.000		0.707		0.000		0.000		0.788	
ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	30.0	0	0.0	4	100.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	12	37.5
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	50.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	5	15.6
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	0	0.0	0	0.0	5	45.4	0	0.0	0	0.0	9	28.1
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	2	50.0	0	0.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	6	18.8
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		1.86		2.00		0.00		2.22		0.00		0.00		2.05	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.690		1.155		0.000		0.667		0.000		0.000		0.759	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.5.3 เศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น																								
ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	1	25.0	3	75.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	13	40.6
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	3	9.4
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	50.0	1	25.0	1	25.0	5	45.4	0	0.0	0	0.0	12	37.5
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	1	25.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	4	12.5
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.17		2.00		2.00		2.00		0.00		0.00		2.05	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.408		1.000		0.000		0.707		0.000		0.000		0.621	
ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	50.0	1	25.0	3	75.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	14	43.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	1	25.0	1	25.0	5	45.4	0	0.0	0	0.0	11	34.4
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	1	25.0	0	0.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	5	15.6
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.20		2.00		2.00		2.22		0.00		0.00		2.17	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.447		1.000		0.000		0.667		0.000		0.000		0.618	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเด็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.5.4 การใช้บริการรถรับจ้างๆ (รถโดยสาร มอเตอร์ไซค์ รับจ้าง ตัดผม ซักรีด)																								
<u>ระดับประโยชน์ต่อตนเอง/ครอบครัว</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	2	50.0	3	75.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	14	43.7
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	36.3	0	0.0	0	0.0	4	12.5
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	60.0	2	50.0	1	25.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	12	37.5
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.00		2.00		2.00		1.78		0.00		0.00		1.89	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.833		0.000		0.000		0.583	
<u>ระดับผลประโยชน์ต่อชุมชน</u>																								
- ไม่มีเลยหรือไม่ทราบ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	2	50.0	3	75.0	2	18.2	1	100.0	2	100.0	14	43.8
- น้อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	3	9.4
- ปานกลาง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	50.0	2	50.0	1	25.0	5	45.5	0	0.0	0	0.0	13	40.6
- มาก	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- มากที่สุด	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
ค่าเฉลี่ย	0.00		0.00		0.00		0.00		0.00		2.17		2.00		2.00		1.78		0.00		0.00		1.94	
ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน	0.000		0.000		0.000		0.000		0.000		0.408		0.000		0.000		0.667		0.000		0.000		0.539	

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไร่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านอู่ไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเด็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
5.6 ท่านคิดว่าบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิดผลกระทบต่อท่านในเรื่องใดบ้าง																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
5.7 ปัจจุบันผลกระทบทางลบของบริษัทฯ ที่ท่านคิดว่าเป็นปัญหาสำคัญในข้อ 5.6 นั้น																								
- ไม่มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
- มี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
5.8 ความคิดเห็นต่อบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด																								
<u>ท่านมั่นใจมาตรฐานการดูแลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ</u>																								
- เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	3	9.4
- ค่อนข้างเห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	8	80.0	2	50.0	4	100.0	9	81.8	1	100.0	2	100.0	26	81.3
- ค่อนข้างไม่เห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	1	25.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	9.4
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
<u>ท่านเห็นว่าบริษัทฯ สนับสนุนกิจกรรมชุมชนเป็นอย่างดี</u>																								
- เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3	0	0.0	0	0.0	3	9.4
- ค่อนข้างเห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	8	80.0	2	50.0	4	100.0	8	72.7	1	100.0	2	100.0	25	78.1
- ค่อนข้างไม่เห็นด้วย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่เห็นด้วยอย่างยิ่ง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	50.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	12.5
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**10**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**11**	**100.0**	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**32**	**100.0**
5.9 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และกิจกรรมเพื่อชุมชน หรือไม่ อย่างไร																								
- ควรมีการดูแลเอาใจใส่เรื่องสภาพแวดล้อมในชุมชนให้มากกว่านี้ การก่อสร้างหรือโครงการต่าง ๆ ควรมีการมาบอกกล่าวหรือประกาศให้ชาวบ้านทราบชัดเจนและทั่วถึง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- ดูแลเกี่ยวกับความเป็นอยู่และผลกระทบต่าง ๆ ต่อชุมชนให้มากขึ้นกว่าเดิม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	3.1

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งสะเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
- มีการดูแลและเข้มงวดในเรื่องความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อมและผลกระทบต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	25.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- ให้ดูแลเรื่องถนนให้หน่อย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	1	3.1
- อยากให้ดูแลเรื่องควบคุมฝุ่นต่าง ๆ ที่เป็นปัญหาในชุมชนอยู่ในเขตพื้นที่อุตสาหกรรมให้น้อยลง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	1	3.1
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	9	90.0	2	50.0	4	100.0	8	72.7	0	0.0	2	100.0	25	78.1
6. ทัศนคติและความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อ บริษัท โพสโก ไต้หวัน สตีล (ประเทศไทย) จำกัด																								
6.1 โดยภาพรวมท่านมีความคิดเห็นอย่างไร ต่อการดำเนินการของบริษัทฯ																								
- ได้รับผลประโยชน์มากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	8	72.7	1	100.0	0	0.0	11	34.4
- เสียผลประโยชน์มากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- เหมือนเดิมไม่แตกต่าง	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	0	0.0	0	0.0	1	9.1	0	0.0	0	0.0	2	6.3
- ได้รับและไม่ได้รับผลประโยชน์พ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	20.0	2	50.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	6	18.8
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	7	70.0	0	0.0	4	100.0	0	0.0	0	0.0	2	100.0	13	40.6
รวม	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**0**	**0.0**	**10**	**100.0**	**4**	**100.0**	**4**	**100.0**	**11**	**100.0**	**1**	**100.0**	**2**	**100.0**	**32**	**100.0**

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งละเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
6.2 หลังจากที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการมาระยะหนึ่ง ท่านคิดว่าการดำเนินงานของบริษัทฯ ก่อให้เกิดผลดี ผลเสียต่อชุมชนที่อยู่ข้างเคียงอย่างไร																								
- ผลดีมากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	50.0	0	0.0	8	72.7	1	100.0	0	0.0	11	34.4
- ผลเสียมากกว่า	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0
- ผลดีและผลเสียพอๆ กัน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	40.0	2	50.0	0	0.0	2	18.2	0	0.0	0	0.0	8	25.0
- ไม่ได้รับทั้งผลดีและผลเสีย	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	10.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	3.1
- ไม่แสดงความคิดเห็น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	50.0	0	0.0	4	100.0	1	9.1	0	0.0	2	100.0	12	37.5
รวม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	10	100.0	4	100.0	4	100.0	11	100.0	1	100.0	2	100.0	32	100.0
6.3 ท่านต้องการให้ บริษัท โพสโก ไต้หวัน สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ช่วยเหลือชุมชนในด้านใด																								
- ด้านการศึกษาเด็กในชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	18.2	2	22.2	0	0.0	8	50.0	0	0.0	1	50.0	13	29.5
- รณรงค์เรื่องสิ่งแวดล้อมให้มากขึ้น	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	27.3	1	11.1	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	4	9.1
- สนับสนุนการซ่อมแซมถนน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	22.2	1	20.0	0	0.0	1	100.0	0	0.0	4	9.1
- รับสมัครงานเพิ่มขึ้น/ช่วยให้คนในชุมชนมีงานทำ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	33.4	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	3	6.8
- สนับสนุนกิจกรรมด้านศาสนา	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	11.1	2	40.0	4	25.0	0	0.0	1	50.0	8	18.2
- เพิ่มแสงสว่างให้เพียงพอกับชุมชน	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	6.3	0	0.0	0	0.0	1	2.3
- ปลูกป่าทุกปี	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	12.4	0	0.0	0	0.0	2	4.5
- สนับสนุนศูนย์โอทอปให้ชุมชนฝึกอาชีพ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	6.3	0	0.0	0	0.0	1	2.3
- ไม่ระบุ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	6	54.5	0	0.0	2	40.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	8	18.2

ตารางที่ ค.1-5 ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ต่อ)

ผลการศึกษาและสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหัวหน้าครัวเรือนหรือผู้แทนต่อโครงการ ประจำปี พ.ศ.2565																								
คำถาม	ต.เขาไม้แก้ว								ต.ตะเคียนเตี้ย		ต.บ่อวิน		ต.มาบยางพร										รวมทั้งหมด	
	หมู่ที่ 2 บ้านมาบเจริญ		หมู่ที่ 3 บ้านเขาไม้แก้ว		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไข่เน่า		หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร		หมู่ที่ 5 บ้านโป่งละเก็ด		หมู่ที่ 3 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 3 บ้านเนินสวรรค์		หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร		หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ		หมู่ที่ 5 บ้านวังตาหม่อน		หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่			
	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนตัวอย่าง	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	102	100.0	34	100.0	56	100.0	91	100.0	11	100.0	58	100.0	370	100.0
6.4 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเกี่ยวกับการดำเนินการของ บริษัท โพสโก ไต้หวัน สตีล (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 คำตอบ)																								
- ยังไม่รู้จักโครงการ	5	100.0	2	100.0	4	100.0	5	100.0	2	100.0	92	90.2	30	88.2	52	91.3	75	82.4	10	90.9	56	96.6	333	89.8
- อยากทราบข้อมูลเพิ่มเติมโครงการ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	4.9	0	0.0	1	1.8	9	9.9	0	0.0	0	0.0	15	4.1
- อยากให้ช่วยเหลือทำกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง และทำสิ่งที่มีประโยชน์ต่อชุมชนต่อไป	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	2	5.9	2	3.5	6	6.6	1	9.1	1	1.7	12	3.2
- อยากให้รับสมัครคนงานเพิ่ม	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	1	1.8	1	1.1	0	0.0	0	0.0	2	0.5
- ไม่มีข้อเสนอแนะ	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	0	0.0	5	4.9	2	5.9	1	1.8	0	0.0	0	0.0	1	1.7	9	2.4